

Starplex CG 2

Najwyższej jakości smar do przemysłowych sprzęgieł podatnych

(Wcześniejsza nazwa: Coupling Grease EP 2)

Opis produktu

Starplex CG 2 jest smarem litowym kompleksowym zagęszczanym polietylenem, z olejem bazowym o dużej lepkości, przeznaczonym do użytku w zastosowaniach, w których występują duże siły odśrodkowe i wysoki moment obrotowy, a także silne obciążenia udarowe, drgania i niewspółosiowość.

Starplex CG 2 został opracowany przy udziale kombinacji specjalnego zagęszczacza i oleju bazowego/polimeru o dużej lepkości, antyoksydantów, inhibitorów korozji, dodatków EP/AW. Zachowuje on swoją strukturę w warunkach dużych sił odśrodkowych oraz zapobiega nieszczelności nawet w teście w obecności dużych sił odśrodkowych ASTM D 4425, gdzie wytworzono siłę o wartości 36 000 przy 15 000 obr./min.

Korzyści dla klienta

- Formuła odporna na oddzielenie pod wpływem sił odśrodkowych, co przyczynia się do ochrony podzespołów.
- Stworzony z myślą o długim okresie eksploatacji, co pomaga obniżyć koszty konserwacji i częstotliwość wymiany smaru.
- Skuteczna ochrona sprzęgła przy przenoszeniu obciążeń.
- Odporność na wmywanie wodą zapewnia skuteczną ochronę przed korozją w warunkach dużej wilgotności.
- Szeroki zakres temperatur pracy od -40°C do 120°C.

Zalety produktu

- **Odporność na oddzielenie pod wpływem sił odśrodkowych**
- **Długi dopuszczalny okres eksploatacji pomaga ograniczać konserwację**
- **Skuteczna ochrona sprzęgła przy przenoszeniu obciążeń**
- **Wysoka odporność na wmywanie wodą**
- **Szeroki zakres temperatur pracy**

Wybrane specyfikacje obejmują:

AGMA	DIN
Esco Aandrijvingen BV	Esco Drives
Esco Transmissions	ISO
Renk	

Zastosowania

Starplex CG 2 zalecany jest do wszystkich typów sprzęgieł smarowanych smarem, wykorzystywanych w maszynach przemysłowych. Typowe sprzęgła smarowane smarem to:

- Łączniki zębate, z wewnętrznymi i zewnętrznymi kołami zębatymi, współpracujące z jedną obracającą się piastą łączącą wały.
- Sprzęgła elastyczne ze stalową sprężyną obwodową, w których piasty łączy ze sobą elastyczna stalowa sprężyna.
- Sprzęgła elastyczne łańcuchowe z łańcuchem rolkowym, zahaczającym o zębaki każdej z piast.

Starplex CG 2 przeznaczony jest głównie do sprzęgieł podatnych, pracujących w warunkach bardzo dużych przyspieszeń odśrodkowych, gdzie smar narażony jest na duże siły odśrodkowe, które mogą powodować oddzielanie się smaru od zagęszczacza. Jest też zalecany w innych zastosowaniach, gdzie praca odbywa się w podobnych warunkach.

Mieszanina oleju bazowego/polimeru o wysokiej lepkości sprawia, że Starplex CG 2 jest odpowiedni do innych zastosowań przemysłowych i w żegludze, gdzie maszyny narażone są na silne wymywanie wodą, małe prędkości i duże obciążenia lub obciążenia udarowe.

Starplex CG 2 w warunkach statycznych ma stałą strukturę, jednak kiedy przekroczona zostaje granica plastyczności 1 000 Pa, lepkość produktu szybko zbliża się do lepkości oleju bazowego.

Starplex CG 2 jest zalecany do wielu typów sprzęgieł smarowanych smarem, wykorzystywanych w pociągach i wagonach metra, może być również wykorzystany w pojazdach transportowych poruszających się z dużą prędkością.

Normy, zatwierdzenia i zastosowanie

Zatwierdzenia

- Napędy Esco (złożono wniosek o zatwierdzenie)

Normy

- AGMA 9001-C18 (Typ CG-1; CG-2 i CG-3)

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Temperatura pracy od
Starplex CG 2	GP2M10	ISO-L-XA(F)CHB2	-10°C do 120°C (maks. 140°C)

Możliwe zastosowania

- Esco Aandrijvingen BV
- Esco Transmissions
- Renk

Przechowywanie i obchodzenie się z produktem

Lepkość produktu sprawia, że najlepszym sposobem smarowania nowo montowanych sprzęgieł jest ręczne podawanie smaru, dla jego równomiernego rozprowadzenia. Należy postępować tak, jak przy obchodzeniu się z typowymi produktami na bazie ropy naftowej. Szczegółowe procedury stosowania smaru uzyskać można w instrukcjach montażu od producenta sprzęgła. Poniższa procedura opisuje najpopularniejszy sposób smarowania. Przed montażem sprzęgieł zębatach, zęby należy pokryć warstwą smaru. Po ręcznym wprowadzeniu smaru, należy sprzęgło obrócić, tak aby smarowniczka znalazła się na godzinie 4, ze zdjętą nakładką/korkiem. Można do niej dołączyć krótką rurkę o średnicy 1/4 cala, a następnie pompować smar do sprzęgła do momentu, gdy zacznie on wypływać z otworu odpowietrzania na godzinie 10. Następnie rurkę odłączamy i ponownie nakładamy korki. W taki sposób zapewniamy odpowiednie nasmarowanie sprzęgła. Rutynowe uzupełnianie smaru można wykonać tą samą metodą, po demontażu. Smar zostanie równomiernie rozprowadzony po wszystkich ruchomych i ślizgowych powierzchniach, umożliwiając wykorzystanie pełni możliwości maszyny. Napełniając smarem sprzęgła typu „Full Travel”, należy zachować szczególną ostrożność, aby zastosować odpowiednią ilość smaru. Unikać uwolnienia produktu, zarówno nowego, jak i używanego, do środowiska. Pozostałości produktu oraz opakowania i pojemniki po nim należy zutilizować w odpowiednich punktach utylizacji.

Dane Typowe		
Test	Metody badań	Wartość
Typowy okres magazynowania: 36 miesięcy od daty napełnienia podanej na etykiecie produktu.		
Wygląd	Wizualna	Brazowa Lepki
Klasa NLGI	ASTM D217 mod	2
Penetracja po ugniataniu, mm/10	ISO 2137	280
Typ zagęszczacza		Kompleks litowy/polimer
Typ oleju bazowego		Mineralny
Lepkość oleju bazowego przy 40°C, mm ² /s (czysta mieszanina olejów bazowych)	ASTM D445	650
Lepkość oleju bazowego przy 40°C, mm ² /s (mieszanina oleju bazowego+polimerów)	ASTM D445	>3200
Temperatura kroplenia, °C	IP 396	228
Ciśnienie przepływu w temp. 10°C, mabr	DIN 51805	<1400
Test korozji łożysk	ASTM D2596	zaliczony
Korozja miedzi, 24h/100°C	ASTM D4048	1B
Metoda Koppersa, K36, 24 h, %	ASTM D4425	<24
FE9 (120°C, 3 000 obr./min, 1 500N), h	DIN 51821	>100
Gęstość w temperaturze 15°C, kg/l	IP 530	0,890

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje

Chevron nie bierze odpowiedzialności: za jakiegokolwiek straty oraz szkody powstałe wskutek używania tego produktu niezgodnie z przeznaczeniem opisanym w Karcie Produktu.

Zdrowie, bezpieczeństwo, przechowywanie i ochrona środowiska: zgodnie z aktualnie dostępnymi informacjami nie przypuszcza się, żeby produkt mógł powodować negatywne skutki oddziaływania na zdrowie, w przypadku kiedy jest używany zgodnie z przeznaczeniem oraz zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. Karty Charakterystyki dostępne są na życzenie w lokalnym biurze handlowym lub poprzez stronę internetową. Produkt ten nie powinien być używany niezgodnie z przeznaczeniem. W postępowaniu ze zużytym produktem zadbać o ochronę środowiska naturalnego i zastosować się do lokalnych przepisów.

Należy zawsze sprawdzić, czy wybrany produkt jest zgodny z zaleceniami producenta OEM w odniesieniu do warunków pracy pojazdu oraz praktyk serwisowych klientów.

Oficjalna wersja niniejszej treści powstała w języku angielskim. To jest wyłącznie jej tłumaczenie i Chevron nie bierze odpowiedzialności za ewentualne błędy czy niejasności tego tłumaczenia. Chevron nie gwarantuje również kompletności, dokładności ani rzetelności niniejszego tłumaczenia. W przypadku rozbieżności czy różnic w treści między tym tłumaczeniem a oficjalną wersją w języku angielskim, obowiązująca jest angielska wersja językowa.

A **Chevron** company product