

# Starplex CG 2

## Vysoce výkonné průmyslové plastické mazivo

(Dříve známý jako Coupling Grease EP 2)

### Popis produktu

Starplex CG 2 je polyetylenem zahuštěné plastické mazivo na bázi lithiového komplexu s vysokou viskozitou základního oleje určené pro aplikace s vysokou odstředivou silou a vysokým točivým momentem, kde dochází k silnému rázovému zatížení, vychýlení a vibracím.

Starplex CG 2 je formulován s kombinací speciálního zahušťovačů a vysoce viskózního základního oleje/polymeru, antioxidantů, inhibitorů koroze, EP/AW aditiv a je navržen tak, aby si zachoval svou strukturu při vysokém dostředivém zrychlení a zabránil prosakování, a to i při použití podle ASTM. Vysokorychlostní odstředivý test D 4425, který vyvíjí síly G větší než 36 000 při 15 000 ot./min.

### Výhody pro zákazníky

- Složení nabízí dobrou odolnost vůči odstředivému oddělování a přispívá k ochraně součástí.
- Vyvinuto pro dlouhou životnost, což pomáhá snížit požadavky na údržbu a doplňování maziva.
- Nabízí účinnou ochranu spoje v aplikacích, ve kterých dochází k přenášení zátěže.
- Odolnost vůči vymývání nabízí dobrou ochranu proti korozi ve vlhkém prostředí.
- Vhodné pro použití v širokém teplotním rozsahu od -40 °C do 120 °C.

### Nejdůležitější výhody produktu

- Složení nabízí dobrou odolnost vůči odstředivému oddělování
- Určeno pro dlouhou životnost a snížení požadavků na údržbu
- Nabízí účinnou ochranu spoje v aplikacích, ve kterých dochází k přenášení zátěže.
- Složení s dobrou odolností proti vymývání vodou
- Vhodné pro použití v širokém rozsahu teplot

### Vybrané specifikace:

AGMA	DIN
Esco Aandrijvingen BV	Pohony Esco
Převodovky Esco	ISO
Renk	

### Aplikace

Starplex CG 2 je doporučován pro všechny typy tukem mazaných spojek používaných v průmyslových zařízeních. Mezi běžné mazivové spojky patří:

- Ozubené spojky s vnitřními a vnějšími ozubenými převody, která zapadají do společného rotujícího náboje, který spojuje hřídele
- Ocelové mřížkové spojky, které obsahují hadovitou ocelovou pružinu, která fyzicky spojuje náboje dohromady
- Pružné řetězové spojky s válečkovým řetězem, který zapadá do řetězového kola v každém protilehlém náboji.

Starplex CG 2 je určen především pro pružné spojky pracující při velmi vysokých odstředivých zrychlení, kde je plastické mazivo vystaveno vysokým odstředivým silám, které mohou vyvolat oddělení zahušťovadla od maziva, ale lze je doporučit i pro jiné aplikace pracující za podobných okolností.

Směs základového oleje/polymeru s vysokou viskozitou činí Starplex CG 2 vhodným pro použití v jiných průmyslových a námořních aplikacích, kde je zařízení vystaveno vysokému omývání vodou, nízkým rychlostem a silnému nebo nárazovému zatížení.

Starplex CG 2 je ve statické situaci velmi tuhý, ale při překročení meze kluzu 1 000 Pa se viskozita produktu rychle blíží viskozitě základového oleje.

Mazivo Starplex CG 2 se doporučuje pro celou řadu typů spojek plněných mazivem, které se používají ve vlacích, v metru a lze jej použít také ve spojkách na - vysokorychlostních dopravních vozidlech.

### Schválení, doporučení a vhodnost pro použití

#### Schválení

- Esco Drives (podána žádost o schválení)

#### Výkon

- AGMA 9001-C18 (typ CG-1; CG-2 a CG-3)

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Provozní teplota
<b>Starplex CG 2</b>	GP2M10	ISO-L-XA(F)CHB2	-10 °C až 120 °C (max. 140 °C)

#### Vhodné použití

- Esco Aandrijvingen BV
- Převodovky Esco
- Renk

### Skladování a zacházení s produktem

Díky lepkavé povaze produktu doporučujeme nově instalované spojky mazat ručně, aby byla zajištěna rovnoměrná distribuce v celém rozsahu. Je třeba dodržovat obvyklá opatření pro manipulaci jako u všech ropných produktů. Podrobný postup aplikace maziva najdete v montážních pokynech výrobců spojek. Následující postup představuje nejčastější metodu mazání. Před montáží ozubených spojek je třeba mazivo nanést na zuby ozubených kol. Po ručním naplnění je třeba spojku natočit tak, aby byla maznice zorientována na 4 hodinách. Demontujte maznici/zátku. Lze připevnit krátkou trubku o průměru 1/4 palce a napumpovat mazivo do spojky, dokud produkt nezačne vystupovat z vypouštěcího otvoru v orientaci 10 hodin. Poté je nutno trubku odstranit a nasadit zátky. Tento postup zajišťuje, že je spojka dostatečně promazaná. Pravidelné doplňování lze provést touto metodou při demontáži. Mazivo tak bude rovnoměrně rozprostřeno na všechny pohyblivé a kluzné plochy a bude možné plně využít všechny jeho výhody. Při plnění spojek typu „Full Travel“ je třeba věnovat zvláštní pozornost tomu, aby bylo použito správné množství maziva. Zabraňte úniku použitého i nepoužitého produktu do životního prostředí. Zbytky produktu, obaly a nádoby je nutno odevzdat k likvidaci ve specializovaných sběrnách.

Technické specifikace		
Test	Metody testování	Výsledky
<b>Skladovatelnost: 36 měsíců od data plnění, které je uvedeno na štítku produktu.</b>		
Vzhled	Vizuální	Hnědá Lepká
Stupeň NLGI	ASTM D217 mod	2
Penetrace při provozu, mm/10	ISO 2137	280
Typ zahušťovače		Lithiový komplex/polyethylen
Typ základního oleje		Minerální
Viskozita základního oleje při 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (směs čistého základového oleje)	ASTM D445	650
Viskozita základního oleje při 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (směs základového oleje + polymery)	ASTM D445	>3 200
Bod skápnutí, °C	IP 396	228
Tlak průtoku při -10 °C, mbar	DIN 51805	<1 400
Korozní zkouška ložiska	ASTM D2596	Splněno
Koroze mědi, 24 hodin/100 °C	ASTM D4048	1B
Standardní zkušební metoda pro odlučovače olejů z mazacího tuku odstředováním (Koppers Method), K36, 24 hod., %	ASTM D4425	<24
FE9 (120 °C, 3 000 ot./min, 1 500 N), h	DIN 51821	>100
Hustota při 15 °C, kg/l	IP 530	0,890

Typické údaje nejsou technickými parametry, vycházejí ze současné produkce a mohou se měnit v rámci povolených odchylek výrobních parametrů. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu. Tento informační materiál nahrazuje veškerý předchozí materiál a informace v něm obsažené.

**Upozornění:** Chevron nenese žádnou zodpovědnost za ztráty nebo poškození na zařízení vzniklé vlivem použití tohoto produktu jiným způsobem než je uvedeno v jeho produktovém listu (PDS).

**Zdraví, bezpečnost, skladování a ochrana životního prostředí:** Na základě aktuálních dostupných informací se nepředpokládá, že by tento produkt mohl mít nežádoucí účinky na zdraví, pokud je používán pouze pro dané aplikace a v souladu s doporučeními uvedenými v bezpečnostním listu (MSDS). Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání u vašeho dodavatele nebo na internetu.

Tento produkt by neměl být používán jinak, než je určeno. Při likvidaci použitého produktu dbejte na ochranu životního prostředí a dodržujte místní nařízení.

Vždy potvrďte, že zvolený produkt odpovídá doporučením výrobce originálního zařízení pro provozní podmínky zařízení a postupy údržby zákazníka.

Oficiální verze tohoto obsahu je verze v anglickém jazyce. Toto je pouze překlad, společnost Chevron nenese žádnou odpovědnost za chyby nebo nejednoznačnosti v tomto překladu. Společnost Chevron rovněž nenese žádnou odpovědnost za úplnost, přesnost a spolehlivost tohoto překladu. V případě jakýchkoli odchylek nebo rozdílů mezi tímto překladem a oficiální anglickou verzí má anglická verze přednost.

A **Chevron** company product