

# Black Pearl Syn HD 2

## Висококачествена грес за екстремни температури

(Позната преди като High Temp Premium 2)

### Описание на продукта

Black Pearl Syn HD 2 е грес за екстремни температури, проектирана да предлага дълготрайна устойчивост на триене и защита от износване на плъзгащи и ролкови лагери при широк диапазон от скорости, дори когато са подложени на високи температури, тежки натоварвания и въздействия на корозивна околна среда.

Black Pearl Syn HD 2 е грес с полиурея, формулирана със синтетично базово масло (PAO) и високопроизводителни присадки за екстремно налягане (EP), предназначена да предлага защита на лагерите.

### Предимства за клиента

- Проектирана за дългосрочна устойчивост срещу износване и корозия на лагерите с подобрен експлоатационен срок в широк температурен диапазон.
- Подпомага предоставянето на защита на плъзгащите и ролковите лагери при висока температура с дълготрайна стабилност на окисление.
- Формулирана за добра и ефективна устойчивост на вода и антикорозионна защита на лагерите
- Допринася за добра защита от износване при индекс на скоростта (n x dm) 400 000.
- Усъвършенствената формула подпомага устойчивостта на образуване на твърди остатъци.

### Акценти за продукта

- Създадена за дълготрайна устойчивост на износване и корозия при лагерите
- Подпомага предоставянето на защита при висока температура на плъзгащите и ролковите лагери
- Формулирана за добра и ефективна устойчивост на вода
- Допринася за защита срещу износване при висока скорост
- Подпомага устойчивостта на образуване на твърди остатъци

Избраните стандарти за спецификации включват:

Danieli	DIN
Dynapac Paver	ISO
SM Group	

### Приложения

Предлага защита на лагери, подложени на екстремни температури, като лагери в пещи за отряване и сушене, ротационни пещи, охладителни устройства, конвейерни системи, вентилатори за горещ въздух, електромотори, вентилатори за отработени газове за агресивна среда, спирачни клапани на оборудване за насипни материали, изтласкващи щифтове при инструменти с пластмасови отливки, шлюзове и клапани в системи от съдове за насипен материал.

### Одобрения, спецификации и подходящи за употреба

#### Одобрения

- Danieli
- Dynapac Paver
- SM Group SN 180-1

#### Спецификации

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Работна температура
<b>Black Pearl Syn HD 2</b>	KPHC 2 R-30	ISO-L-XCFHB 2	-30°C до +180°C, с често смазване до +200°C (за кратки периоди)

### Приложения

Препоръча се за конкастър приложения.

### Поддръжка на продукта и експлоатация

Поддържането на чиста работна среда при смазване на оборудване е от изключителна важност. Маслените фитинги трябва да се избършат, преди да се инжектира грес, за да се предотврати навлизането на замърсители в оборудването. Корпусите на лагерите трябва да се поддържат пълни с грес на ниво от една трета до половината. Прекаленото смазване трябва да се избягва, тъй като може да се получи натрупване при голяма температура. Периодичното повторно смазване чрез пистолет за грес или централизирана система трябва да се допълва с цялостно почистване и напълване с прясна грес съгласно подходящ график.

Типични резултати от изпитване		
Изпитване	Методи за изпитване	Резултати
<b>NLGI клас</b>		<b>2</b>
<b>Типичен срок на годност: 36 месеца от датата на пълнене, посочена на етикета на продукта</b>		
Външен вид	Визуално	Бежов
Пенетрация след разбъркване, mm/10	ISO 2137	279
Тип съгъстител		Полиурет
Тип базово масло		PAO
Вискозитет на базовото масло при 40°C, mm <sup>2</sup> /s (чист микс с базово масло)	ASTM D445	400
Температура на прокапване, °C	IP 396	>240
Пенетрация след разбъркване, 60x, mm/10	ISO 2137	279
Отделяне на масло при 40°C, %	DIN 51 817	1,8
Етсог тест - антикорозионни свойства, дестилирана	DIN 51 802	Издържа
Етсог тест - антикорозионни свойства, 5% солена вода	DIN 51 802	Издържа
Етсог тест - антикорозионни свойства, киселинна вода	DIN 51 802	Издържа
Корозия върху медна пластина за 24 часа/100°C	DIN 51 811	0
EP тест с четирисачмена машина, натоварване на заваряване, kgf	ASTM D2596	>260
Противоизносни свойства с четирисачмена машина, метод E, mm	DIN 51 51350/5	0,7
EP тест с четирисачмена машина, N	DIN 51350/4	>2 600
FAG FE9(A/1 500/6 000-180°C), часа	DIN 51 821	F <sub>50</sub> = 159,8 F <sub>10</sub> : 153,5
Експлоатационен живот на лагер на колело, B50, часа	ASTM D3527	>300

Информацията, посочена в типичните характеристики, не представлява спецификация, а е индикация на базата на текущото производство и може да бъде засегната от допустимите производствени толеранси. Запазваме си правото на промени. Настоящото заменя и отменя всички предходни издания и съдържащата се в тях информация.

**Дисклеймър (отказ от права).** Шеврон не поема отговорност за каквито и да било загуби или вреди, претърпени в резултат на използването на този продукт за приложения, различни от приложенията, специално посочени в продуктите спецификации. **Здраве, безопасност, съхранение и опазване на околната среда.** На базата на наличната в момента информация, този продукт не се очаква да предизвиква неблагоприятни ефекти върху здравето, когато се използва за предвидените приложения и съгласно препоръките, предоставени в Информационния лист за безопасност (MSDS). Информационните листи се предоставят при поискване от Вашите местни търговски офиси или чрез Интернет. Този продукт не трябва да се използва за други освен предвидените цели. Когато изхвърляте отработения продукт, направете необходимото за опазване на околната среда и следвайте местното законодателство.

Официалната версия на това съдържание е версията на английски език. Това е само превод. Шеврон не носи отговорност за грешки или неясноти в този превод. Шеврон също не дава гаранция за целостта, точността и надеждността на този превод. В случай на несъответствия или различия между този превод и официалната английска версия, английската версия е с предимство.

**A Chevron company product**