

Marfak HM 2

Висококачествена водоустойчива грес

(Позната преди като Texando CX EP 2)

Описание на продукта

Marfak HM 2 е висококачествена водоустойчива грес, проектирана за многоцелеви приложения на смазване, с високоефективни антиокислителни и антикорозионни присадки, предназначени да допринасят за дълъг експлоатационен живот на оборудването.

Marfak HM 2 е формулирана със сапун с калциев комплекс и рафинирано минерално масло, за да предложи ефективна механична стабилност и товароносимост.

Предимства за клиента

- Проектирана за многоцелево смазване дори при приложения, подложени на високи температури.
- Формулирана за висока устойчивост на вода, включително вряща вода, слаби киселини и алкални разтвори, с добри уплътняващи свойства.
- Предлага висока степен на смазване и омазняване, както и добра естествена адхезия.
- Подпомага добра изпомпваемост и устойчивост на окисление чрез усъвършенстван пакет присадки.

Акценти за продукта

- Проектирана за универсално смазване при високи температури
- Формулирана за висока устойчивост на вода
- Предлага висока степен на смазване и омазняване и добра естествена адхезия
- Подпомага добра изпомпваемост и устойчивост на окисление.

Избраните стандарти за спецификации включват:

DIN	FAG
ISO	SKF
Voest-Alpine	

Приложения

- Marfak HM 2 подпомага смазването при наличието на вода и може да се използва в различни приложения, изискващи универсална грес за смазване при нормални до високи работни температури. Това осигурява финансови преимущества, тъй като спомага за намаляване на запасите на склад.
- В широк работен температурен диапазон от -25°C до +180°C, необичаен за смазочните греси, Marfak HM 2 предлага плавна работа на машините и агрегатите. Не трябва да се превишава продължително смазване при максимална температура от +140°C, при температури над тази трябва да се осигури автоматично повторно смазване.
- Marfak HM 2 е особено подходяща за приложения в централизираните системи за смазване.

Marfak HM 2 често се използва в циментовата, стоманодобивната промишленост и минното дело, например:

Тежко натоварени плъзгащи и ролкови лагери	Печи
Съединения (шарнири и шпиндели), подложени на средни скорости на въртене или ниски до средни скорости, както и на нестабилно движение дори в присъствието на вода.	Машини за непрекъснато леене
Конвейерни системи	Станове за студено валцуване
Машини за синтероване	Ремъчни конвейерни системи
Строителна техника	Обработващи машини

Одобрения, спецификации и подходящи за употреба

Одобрения

- Voest-Alpine

Спецификации

- DIN 51 502: KP2 N-20
- ISO 6743-09: ISO-L-XBDHB2
- Работна температура: от -25°C до 140°C, в централизираните системи за смазване до 180°C

Подходящи за употреба

- FAG
- SKF

Поддръжка на продукта и експлоатация

Поддържането на чиста работна среда при смазване на оборудване е от изключителна важност. Маслените фитинги трябва да се избършат, преди да се инжектира грес, за да се предотврати навлизането на замърсители в оборудването. Корпусите на лагерите трябва да се поддържат пълни с грес на ниво от една трета до половината. Прекаленото смазване трябва да се избягва, тъй като може да се получи натрупване при голяма температура. Периодичното повторно смазване чрез пистолет за грес или централизирана система трябва да се допълва с цялостно почистване и напълване с прясна грес съгласно подходящ график.

Не допускайте никакво разливане на използван и неизползван продукт в околната среда.

Остатъците от продукта и опаковката/контейнерът трябва да се изхвърлят в специални пунктове за събиране.

Типични резултати от изпитване		
Изпитване	Методи за изпитване	Резултати
Типичен срок на годност: 36 месеца от датата на пълнене, посочена на етикета на продукта.		
Външен вид		Кафяв-гладък
Тип сапун		Калциев комплекс
Пенетрация след разбъркване, 60x, mm/10	DIN ISO 2137	265-295
Температура на процапване, °C	DIN ISO 2176	>240
Вискозитет на базовото масло при 40°C, mm ² /s (чист микс с базово масло)	DIN 51 562	145
Етсог тест - антикорозионни свойства	DIN 51 802	0/1
Корозия върху медна пластина 24 часа при 120°C	DIN 51 811	1B
D/N фактор, гранична стойност		750000
Точка на заваряване с четиричакмена машина, N	DIN 51 350	3200
FAG FE8 7,5 min ⁻¹ /80 kN/500h/80°C Износване на търкалящия елемент m _{w50} Износване на клетката m _{w50}	DIN 51 819	< 50 <100

Информацията, посочена в типичните характеристики, не представлява спецификация, а е индикация на базата на текущото производство и може да бъде засегната от допустимите производствени толеранси. Запазваме си правото на промени. Настоящото заменя и отменя всички предходни издания и съдържащата се в тях информация.

Дисклеймър (отказ от права). Шеврон не поема отговорност за каквито и да било загуби или вреди, претърпени в резултат на използването на този продукт за приложения, различни от приложенията, специално посочени в продуктите спецификации.
Здраве, безопасност, съхранение и опазване на околната среда. На базата на наличната в момента информация, този продукт не се очаква да предизвиква неблагоприятни ефекти върху здравето, когато се използва за предвидените приложения и съгласно препоръките, предоставени в Информационния лист за безопасност (MSDS). Информационните листи се предоставят при поискване от Вашите местни търговски офиси или чрез Интернет. Този продукт не трябва да се използва за други освен предвидените цели. Когато изхвърляте отработения продукт, направете необходимото за опазване на околната среда и следвайте местното законодателство.

Официалната версия на това съдържание е версията на английски език. Това е само превод. Шеврон не носи отговорност за грешки или неясноти в този превод. Шеврон също не дава гаранция за целостта, точността и надеждността на този превод. В случай на несъответствия или различия между този превод и официалната английска версия, английската версия е с предимство.

A Chevron company product