

Texclad XDS 00/000

Leistungsfähiges Aluminiumkomplexfett

(Bisher bekannt als Texclad AL EP 00/000)

Produktbeschreibung

Texclad XDS 00/000 ist ein Hochleistungs-Aluminiumkomplexfett zum Aufsprühen, das zur automatischen Sprühnebelschmierung von Zahnrädern, Zahnkränzen, Zahnstangen und Ritzeln jeglicher Art bei hohen Drücken und Temperaturen konzipiert wurde. Es eignet sich zur Schmierung von Drehrohröfen oder ähnlich heißen Schmierstellen, selbst in staubiger und nasser Umgebung.

Texclad XDS 00/000 wurde mit einem Aluminiumkomplexfett formuliert und mit teilsynthetischen Hochleistungsölen mit einem 12 %igen Anteil an feinem Graphit kombiniert. So sorgt es für eine sehr stabile Schmierung mit guter Haftung und Korrosionsschutz.

Produkt-Highlights

- **Hohe thermische Belastbarkeit und Stabilität bei hohem Druck**
- **Wirksame Oxidationsstabilität**
- **Gute Haftungseigenschaften**
- **Wasserbeständigkeit**
- **Fortschrittliche Korrosionsbeständigkeit**

Ausgewählte Spezifikationsstandards umfassen:

DIN

ISO

Vorteile für den Kunden

- Die Stabilität bei hoher thermischer Belastung und hohem Druck unterstützt die Beständigkeit gegen Komponentenverschleiß sogar bei hohen Temperaturen.
- Die wirksame Oxidationsstabilität trägt zur Durchschlagsfestigkeit des Fetts bei.
- Gute Haftungseigenschaften sorgen für Langzeitschutz gegen Staub und andere Verunreinigungen.
- Seine Leistung hinsichtlich Wasserbeständigkeit hilft, Komponenten in nasser und korrosiver Betriebsumgebung zu schützen.
- Die fortschrittliche Formulierung wurde im Hinblick auf eine wirksame Korrosionsbeständigkeit konzipiert.

Anwendungen

- Texclad XDS 00/000 wurde für die automatische Sprühnebelschmierung von Zahnrädern, Zahnkränzen, Zahnstangen und Ritzeln jeglicher Art bei hohen Drücken und Temperaturen entwickelt. Es eignet sich zur Schmierung von Drehrohröfen oder ähnlich heißen Schmierstellen, selbst in staubiger und nasser Umgebung.
- Dank seiner wirksamen Pumpfähigkeit eignet sich Texclad XDS 00/000 besonders für Anwendungen in zentralisierten Schmiersystemen, wie sie immer häufiger im Bergbau sowie der Zucker-, Zement- und Stahlindustrie eingesetzt werden. Texclad XDS 00/000 stellt den reibungslosen Betrieb von Maschinen und Aggregaten über einen weiten Betriebstemperaturbereich zwischen -30 °C bis 200 °C sicher. In seiner Anwendung ist darauf zu achten, dass bei Dauerschmierung eine maximale Einsatztemperatur von 200 °C nicht überschritten werden darf. Darüber müssen eine automatische Nachschmierung oder kürzere Nachschmierintervalle entsprechend der thermischen Belastung sichergestellt werden, da unter diesen Bedingungen Temperaturen von bis zu 250 °C erreicht werden können.

Produktwartung und -handhabung

Die Aufrechterhaltung einer sauberen Arbeitsumgebung ist beim Abschmieren von Anlagen entscheidend. Schmiernippel sollten vor dem Abschmieren sauber gewischt werden, um zu verhindern, dass Verunreinigen in die Anlage eindringen. Lagergehäuse sollten von einem Drittel bis zur Hälfte mit Fett gefüllt sein. Eine Überfüllung mit Fett sollte vermieden werden, da sich als Folge eine zu hohe Hitze aufbauen kann. Ein regelmäßiges Nachschmieren mit einer Fettpresse oder über eine Zentralschmieranlage sollte durch eine komplette Reinigung und Neubefüllung mit frischem Fett nach einem entsprechendem Plan ergänzt werden.

Freigaben, Leistung und Einsatzzeignung

Leistung

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Gebrauchstemperatur
Texclad XDS 00/000	OGPF 00-000 S-30	ISO-L-XBGHB00/000	-30 °C bis +200 °C, bei häufiger Schmierung bis +250 °C

Typische Kennwerte		
Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse
Typische Haltbarkeit: 36 Monate ab dem auf dem Gebindeetikett angegebenen Datum der Befüllung.		
Erscheinungsbild	Visuell	Schwarz, weich homogen
NLGI-Konsistenzklasse	ASTM D217 mod	00/000
Walkpenetration, mm/10	ISO 2137	420 - 450
Art des Verdickers		Aluminiumkomplex
Art des Grundöls		Teilsynthetisch
Viskosität des Grundöls bei 40 °C, mm ² /s (Grundölmischung + Polymere)	ASTM D445	2.500
Tropfpunkt, °C	IP 396	>250
EMCOR-Korrosionstest, destilliertes Wasser	DIN 51802	0/0
Kupferkorrosion, 24 Std. bei 100 °C	DIN 51811	1
Vierkugel-Schweißlast, N	DIN 51 350	7.000
Wasserbeständigkeit, statisch	DIN 51807/1	0-90
Graphitgehalt, %		12

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

Haftungsausschluss: Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz: Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Material Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

Stellen Sie immer sicher, dass das ausgewählte Produkt mit den Empfehlungen des Originalherstellers für die Anlagenbetriebsbedingungen und mit den Wartungspraktiken des Kunden im Einklang steht.

Die offizielle Version dieses Inhalts ist die in englischer Sprache. Dies ist lediglich eine Übersetzung, und Chevron haftet nicht für Fehler oder Mehrdeutigkeiten in dieser Übersetzung. Weiterhin übernimmt Chevron keinerlei Gewähr für die Vollständigkeit, Genauigkeit und Zuverlässigkeit dieser Übersetzung. Bei Unstimmigkeiten zwischen dieser Übersetzung und der englischen Originalversion hat letztere Vorrang.

A **Chevron** company product