



# Starplex EP 2

## Grasa multiusos de alto rendimiento y larga durabilidad

(Comercializada anteriormente como Delo Starplex EP 2)

### Descripción del producto

Starplex EP 2 es una grasa multiusos de alto rendimiento y larga durabilidad indicada para cojinetes de bolas y rodillos que funcionan en condiciones de alta temperatura y para la lubricación duradera ante situaciones de funcionamiento extremas.

Starplex EP 2 está formulado con aceite de base mineral y un espesante de jabón de litio complejo resistente a las temperaturas, combinado con aditivos de alto rendimiento de presión extrema, antidesgaste y anticorrosión.

### Ventajas para el cliente

- Los aditivos avanzados para presión extrema y los inhibidores de la corrosión ayudan a proteger las superficies de metal y los cojinetes.
- El alto punto de goteo ayuda a minimizar las pérdidas y los requisitos de mantenimiento.
- Desarrollada para una buena resistencia a la oxidación con el fin de ofrecer una mayor durabilidad de la grasa.
- Formulada con espesante de complejo de litio y aditivos de adherencia para lograr una protección efectiva en condiciones húmedas.
- La capacidad multiusos ayuda a reducir los costes de inventario y los errores de aplicación.

### Puntos destacados del producto

- **Formulación avanzada para presión extrema que ofrece una buena protección de los cojinetes.**
- **El alto punto de goteo ayuda a minimizar las pérdidas.**
- **Desarrollada para una buena resistencia a la oxidación.**
- **Formulada para lograr una protección efectiva en condiciones húmedas.**
- **La capacidad multiusos ayuda a reducir los costes de inventario.**

Entre las especificaciones seleccionadas se incluyen:

DIN	ISO
Mack	Mercedes-Benz
NLGI	Volvo

### Aplicaciones

- Cojinetes de ruedas de coches
- Lubricación del chasis
- Aplicaciones viales y extraviales
- Equipo de construcción
- Tractores agrícolas
- Transporte de servicio pesado
- Engrasado industrial general
- Aplicaciones marinas

Aunque Starplex tiene un punto de goteo muy alto, que permite una lubricación efectiva a temperaturas que superan en mucho las toleradas por las grasas de jabón de litio convencionales, para un servicio prolongado con temperaturas tan elevadas es necesario lubricar con frecuencia para evitar el deterioro oxidativo del aceite base mineral.

No se recomienda para juntas de velocidad constantes en vehículos de tracción delantera.

### Aprobaciones, rendimiento y uso indicado

#### Aprobaciones

- Starplex EP 2: Volvo Corporate Standard STD 1277, 2
- Mercedes-Benz: MB 265.1
- Categoría de servicio NLGI GC-LB (en curso)

#### Rendimiento

- Mack GC-G
- Grasa lubricante Volvo 97720

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Temperatura de funcionamiento
<b>Starplex EP 2</b>	KP 2 N-30	ISO-L-XCDIB 2	-30 °C a 140 °C, con lubricación centralizada para períodos breves de hasta 180 °C

### Mantenimiento y manipulación del producto

Mantener un entorno de trabajo limpio es fundamental cuando se realiza el engrasado de los equipos. Los engrasadores deben limpiarse antes de inyectar la grasa para evitar que los contaminantes entren en el equipo. Los alojamientos de los cojinetes deben mantenerse hasta un tercio o mitad llenos de grasa. Debe evitarse aplicar grasa excesiva, ya que el calor podría acumularse demasiado. La reposición periódica de los niveles de grasa con una pistola o un sistema centralizado debe complementarse con la limpieza integral y la aplicación de grasa nueva en los intervalos adecuados.

Datos de características típicas		
Características	Ensayo	Resultados
<b>Período de almacenamiento típico: 36 meses desde la fecha de llenado indicada en la etiqueta del producto.</b>		
Aspecto	Visual	Rojo Liso
Grado NLGI	ASTM D217 mod	2
Penetración, mm/10	ISO 2137	272
Tipo de espesante		Complejo de litio
Tipo de aceite base		Mineral
Viscosidad de aceite base a 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	220
Punto de fusión, °C	IP 396	262
Prueba a la corrosión de los cojinetes	ASTM D2596	Pasa
Corrosión del cobre 24 h/100 °C	ASTM D4048	1B
Carga de soldadura de cuatro bolas, N	DIN 51350-4	2.600
Punto de soldadura de cuatro bolas, kgf	ASTM D2596	315
Diámetro de marca de desgaste, mm	ASTM D2266	0,4
Densidad a 15 °C, kg/l	IP 530	0,93
Ensayo de corrosión Emscor, agua destilada	DIN 51802	pasa

La información que aparece en los datos característicos no constituye ninguna especificación, sino que es una indicación que se basa en la producción actual y puede verse afectada por las tolerancias de producción admisibles. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones. Ello sustituye todas las ediciones anteriores y la información que contengan.

**Descargo de responsabilidad** Chevron no acepta ninguna responsabilidad por las pérdidas o los daños que puedan resultar del uso de este producto para cualquier aplicación que no sean las aplicaciones indicadas específicamente en las hojas de datos de los productos.  
**Salud, seguridad, almacenamiento y medio ambiente** Según la información disponible en la actualidad, este producto no debería producir efectos adversos sobre la salud si se usa para la aplicación prevista y de acuerdo con las recomendaciones indicadas en la Ficha de datos de seguridad del material (FDS). Puede solicitar la FDS en su oficina comercial más próxima o bien a través de Internet. Este producto no se debería usar para finalidades que no sean las previstas. Para la eliminación del producto usado, tenga en cuenta la protección del medio ambiente y siga la legislación local.

Confirme siempre que el producto seleccionado siga las recomendaciones del fabricante del equipo original para las condiciones operativas del equipo y las prácticas de mantenimiento del cliente.

La versión oficial de este contenido es la versión en inglés. Esta es solo una traducción, Chevron no acepta responsabilidad alguna por errores o ambigüedades en la traducción. Igualmente, Chevron tampoco garantiza la integridad del contenido, la precisión ni la fiabilidad de esta traducción. En caso de discrepancias o diferencias entre esta traducción y la versión oficial en inglés, prevalecerá la versión en inglés.

A **Chevron** company product