



Starplex CG 2

Grasa para acoplamientos industriales de alto rendimiento

(Comercializada anteriormente como Coupling Grease EP 2)

Descripción del producto

Starplex CG 2 es una grasa de complejo de litio espesada con polietileno con alta viscosidad del aceite base formulada para aplicaciones de par alto y fuerzas centrífugas elevadas, donde se producen importantes cargas de choque, desalineación y vibraciones.

Starplex CG 2 está formulada con una combinación de un espesante especial y polímero/aceite base de alta viscosidad, antioxidantes, inhibidores de la corrosión y aditivos para extrema presión/antidesgaste. Por sus propiedades, retiene su estructura con alta aceleración centrípeta y evita las fugas, incluso sometido a la prueba de alta velocidad centrífuga de ASTM D 4425, que desarrolla fuerzas G superiores a 36.000 a 15.000 rpm.

Ventajas para el cliente

- Formulada para la resistencia a la separación centrífuga y ofrecer una protección extra para los componentes.
- Desarrollada para una gran durabilidad y para ayudar a reducir el mantenimiento y los requisitos de reposición de la grasa.
- Ofrece una protección efectiva en aplicaciones de carga.
- Por su resistencia a la erosión por el efecto lavado del agua ofrece una buena protección frente a la corrosión en entornos húmedos.
- Uso recomendado en un amplio intervalo de temperaturas de -40 °C hasta 120 °C.

Puntos destacados del producto

- **Formulada para una buena resistencia a la separación centrífuga**
- **Desarrollada para una gran durabilidad y para ayudar a reducir los requisitos de mantenimiento**
- **Ofrece una protección efectiva en aplicaciones de carga**
- **Formulada para una buena resistencia a la erosión por el efecto lavado del agua**
- **Uso recomendado en un amplio intervalo de temperaturas**

Entre los estándares de especificación seleccionados se incluyen:

AGMA	DIN
Esco Aandrijvingen BV	Esco Drives
Esco Transmissions	ISO
Renk	

Aplicaciones

Starplex CG 2 está recomendado para todo tipo de acoplamientos lubricados con grasa y usados en equipos industriales. Entre los acoplamientos lubricados con grasa más comunes se incluyen:

- Acoplamientos con engranajes rectos internos y externos engranados con un buje rotativo común que conecta los ejes.
- Acoplamientos de rejilla de acero con una banda retorcida de acero flexible para muelles que enlaza físicamente los bujes.
- Acoplamientos flexibles de cadena con cadena de rodillos que se engranan con un piñón en cada buje de contacto.

Starplex CG 2 está principalmente previsto para los acoplamientos flexibles que funcionan con aceleraciones centrípetas muy altas, donde la grasa queda expuesta a elevadas fuerzas centrífugas, lo que puede propiciar que el espesante se separe del lubricante. Igualmente se recomienda en otras aplicaciones expuestas a circunstancias similares.

Gracias a la mezcla de polímero/aceite base de alta viscosidad, Starplex CG 2 también resulta indicado para otras aplicaciones industriales y marinas en las que los equipos están expuestos a una alta erosión causada por el agua, bajas velocidades y cargas pesadas o cargas de impacto.

En situación estática, Starplex CG 2 es muy sólido, pero cuando el esfuerzo supera los 1.000 Pa, la viscosidad del producto se aproxima rápidamente a la viscosidad del aceite base.

Starplex CG 2 está recomendado para muchos tipos de acoplamientos lubricados con grasa usados en trenes, vagones de metro, así como acoplamientos instalados en coches de transporte de alta velocidad.

Aprobaciones, rendimiento y uso indicado

Aprobaciones

- Esco Drives (solicitud de aprobación enviada)

Rendimiento

- AGMA 9001-C18 (Tipo CG-1; CG-2 y CG-3)

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Temperatura de funcionamiento
Starplex CG 2	GP2M10	ISO-L-XA(F)CHB2	de -10 °C a 120 °C, (máx. 140 °C)

Uso indicado

- Esco Aandrijvingen BV
- Esco Transmissions
- Renk

Mantenimiento y manipulación del producto

Por la naturaleza viscosa del producto, el mejor método para aplicarlo es manualmente, para lubricar los acoplamientos recién instalados y garantizar que la película grasa se distribuye de forma uniforme. Se deberán tomar las precauciones normales de manipulación como con cualquier otro producto derivado del petróleo. Consulte las instrucciones de instalación del fabricante del acoplamiento para conocer los procedimientos de aplicación de los lubricantes. El procedimiento siguiente muestra un método de lubricación común. Antes de ensamblar los acoplamientos de engranajes, debería aplicarse una capa de grasa a los dientes del engranaje. Tras aplicar la grasa manualmente, el acoplamiento debe girarse para distribuir la grasa hasta la posición de reloj de las 4 y, a continuación, deberá quitarse el racor o el tapón de engrase. Inserte un tubo corto de 1/4 de pulgada para bombear grasa dentro del acoplamiento hasta que se vea producto saliendo por la apertura de purga en la posición de reloj de las 10. A continuación quite el tubo y vuelva a colocar los tapones. Esta práctica asegura que el acoplamiento se lubrique correctamente. Con este método, puede realizarse una nueva lubricación rutinaria mediante el desmontaje de los componentes. Así la grasa se distribuirá de modo uniforme a todas las superficies que se mueven y deslizan y se lograrán todos los beneficios del producto. Hay que actuar con especial cuidado al llenar acoplamientos de carrera completa, de modo que se cargue la cantidad correcta de grasa. Evite vertidos al medioambiente de productos usados y sin usar. Tanto el contenedor como el paquete y los residuos de productos deben desecharse en los puntos de reciclaje específicos.

Datos de características típicas		
Características	Ensayo	Resultados
Período de almacenamiento típico: 36 meses desde la fecha de llenado indicada en la etiqueta del producto.		
Aspecto	Visual	Marrón Untuosa
Grado NLGI	ASTM D217 mod	2
Penetración, mm/10	ISO 2137	280
Tipo de espesante		Complejo de litio/ polietileno
Tipo de aceite base		Mineral
Viscosidad de aceite base a 40 °C, mm ² /s (mezcla de aceite base puro)	ASTM D445	650
Viscosidad de aceite base a 40 °C, mm ² /s (mezcla de aceite base+polímeros)	ASTM D445	>3200
Punto de fusión, °C	IP 396	228
Presión de flujo a -10 °C, mbar	DIN 51805	<1400
Prueba a la corrosión de los cojinetes	ASTM D2596	Pasa
Corrosión del cobre 24 h/100 °C	ASTM D4048	1B
Método Koppers, K36, 24 h, %	ASTM D4425	<24
FE9 (120 °C, 3000 rpm, 1500 N), h	DIN 51821	>100
Densidad a 15 °C, kg/l	IP 530	0,890

La información que aparece en los datos característicos no constituye ninguna especificación, sino que es una indicación que se basa en la producción actual y puede verse afectada por las tolerancias de producción admisibles. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones. Ello sustituye todas las ediciones anteriores y la información que contengan.

Descargo de responsabilidad Chevron no acepta ninguna responsabilidad por las pérdidas o los daños que puedan resultar del uso de este producto para cualquier aplicación que no sean las aplicaciones indicadas específicamente en las hojas de datos de los productos.

Salud, seguridad, almacenamiento y medio ambiente Según la información disponible en la actualidad, este producto no debería producir efectos adversos sobre la salud si se usa para la aplicación prevista y de acuerdo con las recomendaciones indicadas en la Ficha de datos de seguridad del material (FDS). Puede solicitar la FDS en su oficina comercial más próxima o bien a través de Internet. Este producto no se debería usar para finalidades que no sean las previstas. Para la eliminación del producto usado, tenga en cuenta la protección del medio ambiente y siga la legislación local.

Confirme siempre que el producto seleccionado siga las recomendaciones del fabricante del equipo original para las condiciones operativas del equipo y las prácticas de mantenimiento del cliente.

La versión oficial de este contenido es la versión en inglés. Esta es solo una traducción, Chevron no acepta responsabilidad alguna por errores o ambigüedades en la traducción. Igualmente, Chevron tampoco garantiza la integridad del contenido, la precisión ni la fiabilidad de esta traducción. En caso de discrepancias o diferencias entre esta traducción y la versión oficial en inglés, prevalecerá la versión en inglés.

A **Chevron** company product