

Texclad XDS 0

Висококачествена алуминиева комплексна грес

(Позната преди като Texclad AL HV 0)

Описание на продукта

Texclad XDS 0 е висококачествена грес на базата на алуминиев комплексен съгъстител, позволяваща разпръскване, предназначена за автоматизирано смазване чрез пулверизиране на зъбни колела, зъбни венци, зъбни предавки с рейки и пиньони от всякакъв тип, работещи при високо налягане и високи температури. Подходяща е за смазване на ротационни пещи или сходни високотемпературни точки на смазване дори в запрашени или влажни условия.

Texclad XDS 0 е грес, формулирана с алуминиев комплекс, комбиниран с високоефективни полусинтетични масла, съдържаща 12% фин графит и предлагаща изключително стабилно смазване с добра адхезия и инхибиране на корозията.

Предимства за клиента

- Капацитетът на натоварване при високи температури и високо налягане спомага за устойчивост на износване на компонентите, дори при високи температури.
- Добрата стабилност на окисление допринася за устойчивостта на греса към разлагане.
- Ефективните адхезионни свойства осигуряват дълготрайна защита на оборудването от прах и други замърсители.
- Водоустойчивостта помага за защита на компонентите при влажни и корозивни работни условия.
- Усъвършенствената формула е предназначена за ефективна и добра устойчивост на корозия.

Акценти за продукта

- Капацитет на натоварване при високи температури и високо налягане.
- Добра стабилност на окисление.
- Ефективни адхезионни свойства.
- Добра водоустойчивост.
- Предлага подобрена устойчивост на корозия.

Избраните стандарти за спецификации включват:

DIN	ISO
SM Group	

Приложения

- Texclad XDS 0 е предназначена за автоматизирано смазване чрез пулверизиране на зъбни козела, зъбни венци, зъбни предавки с рейки и пиньони от всякакъв тип, работещи при високо налягане и високи температури. Подходяща е за смазване на ротационни пеци или сходни високотемпературни точки на смазване дори в запрашени или влажни условия.
- Въз основа на нейната ефективна изпомпваемост Texclad XDS 0 е особено подходяща за приложения в централизирани системи за смазване, намиращи все по-голямо приложение в минната, захарната, циментовата и стоманената индустрия. Texclad XDS 0 осигурява плавна работа на машините и агрегатите в широк диапазон на работни температури: от -20°C до +200°C. В процеса на приложение трябва да се обърне внимание да не се превишава максимална работна температура от 200°C. При температури над тази е необходимо да се извършва автоматично повторно смазване или регресиране на по-кратки интервали, като това зависи от температурното натоварване. При спазване на тези условия се допуска работна температура до 250°C.

Одобрения, спецификации и приложения

Одобрения

- SM Group SN 180-1

Спецификации

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Работна температура
Texclad XDS 0	OGPF 0 S-20	ISO-L-XBGHB0	-20°C до +200°C, за кратки интервали до +250°C

Поддръжка на продукта и експлоатация

Поддържането на чиста работна среда при смазване на оборудване е от изключителна важност. Маслените фитинги трябва да се избършат, преди да се инжектира грес, за да се предотврати навлизането на замърсители в оборудването. Корпусите на лагерите трябва да се поддържат пълни с грес на ниво от една трета до половината. Прекаленото смазване трябва да се избягва, тъй като може да се получи натрупване при голяма температура. Периодичното повторно смазване чрез пистолет за грес или централизирана система трябва да се допълва с цялостно почистване и напълване с прясна грес съгласно подходящ график.

Типични резултати от изпитване		
Изпитване	Методи за изпитване	Резултати
Типичен срок на годност: 36 месеца от датата на пълнене, посочена на етикета на продукта		
Външен вид	Визуално	Черна, гладка хомогенна
NLGI клас	ASTM D217 мод	0
Пенетрация след разбъркване, mm/10	ISO 2137	355 - 385
Тип съгстител		Алуминиев комплекс
Тип базово масло		Полусинтетично
Вискозитет на базовото масло при 40°C, mm ² /s (микс от базово масло + полимери)	ASTM D445	2 500
Температура на прокапване, °C	IP 396	>250
Етсог тест - антикорозионни свойства, дестилирана вода	DIN 51 802	0/0
Корозия върху медна пластина, 24 часа/100°C	DIN 51811	1
Натоварване на заваряване с четирисачмена машина, N	DIN 51 350	7 000
Устойчивост на вода, статично	DIN 51807/1	0-90
Съдържание на графит, %		12

Информацията, посочена в типичните характеристики, не представлява спецификация, а е индикация на базата на текущото производство и може да бъде засегната от допустимите производствени толеранси. Запазваме си правото на промени. Настоящото заменя и отменя всички предходни издания и съдържащата се в тях информация.

Дисклеймър (отказ от права), Шеврон не поема отговорност за каквито и да било загуби или вреди, претърпени в резултат на използването на този продукт за приложения, различни от приложенията, специално посочени в продуктите спецификации.
Здраве, безопасност, съхранение и опазване на околната среда, На базата на наличната в момента информация, този продукт не се очаква да предизвиква неблагоприятни ефекти върху здравето, когато се използва за предвидените приложения и съгласно препоръките, предоставени в Информационния лист за безопасност (MSDS). Информационните листи се предоставят при поискване от Вашите местни търговски офиси или чрез Интернет. Този продукт не трябва да се използва за други освен предвидените цели. Когато изхвърляте отработения продукт, направете необходимото за опазване на околната среда и следвайте местното законодателство.

Официалната версия на това съдържание е версията на английски език. Това е само превод, Шеврон не носи отговорност за грешки или неясноти в този превод. Шеврон също не дава гаранция за целостта, точността и надеждността на този превод. В случай на несъответствия или различия между този превод и официалната английска версия, английската версия е с предимство.

A **Chevron** company product