

# Starplex CG 2

## Industrielles Hochleistungs-Kupplungsfett

(Bisher bekannt als Coupling Grease EP 2)

### Produktbeschreibung

Starplex CG 2 ist ein mit Polyethylen verdicktes Lithiumkomplex-Fett mit einem hochviskosen Grundöl. Es wurde für Anwendungen mit hohen Zentrifugalkräften und Drehmomenten entwickelt, in denen starke Stoßbelastungen, Versetzungen und Vibrationen auftreten können.

Starplex CG 2 enthält eine Kombination aus einem speziellen Verdickungsmittel sowie einem hochviskosen Grundöl/Polymer, Antioxidantien, Korrosionsinhibitoren, EP/AW-Additiven. Es wurde so entwickelt, dass es seine Struktur bei hohen Zentripedalbeschleunigungen beibehält, selbst im Hochgeschwindigkeits-Zentrifugentest nach ASTM D 4425, bei dem G-Kräfte von mehr als 36.000 bei 15.000 U/min auftreten.

### Vorteile für den Kunden

- Die Formulierung bietet eine gute Beständigkeit gegen Zentrifugalabscheidung und unterstützt so den Schutz der Komponenten.
- Eine lange Nutzungsdauer trägt dazu bei, Wartungsaufwand und die Notwendigkeit zum Nachfüllen von Fett zu verringern.
- Schützt Kupplungen wirksam in Anwendungen, die ein hohes Lasttragevermögen verlangen.
- Die Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bietet einen guten Korrosionsschutz in nasser Umgebung.
- Geeignet zur Verwendung in einem weiten Temperaturbereich zwischen -40 °C bis +120 °C.

### Produkt-Highlights

- **Formuliert, um eine gute Beständigkeit gegen Zentrifugalabscheidung zu bieten**
- **Eine lange Nutzungsdauer trägt dazu bei, Wartungsaufwand zu verringern**
- **Schützt Kupplungen wirksam in Anwendungen, die ein hohes Lasttragevermögen verlangen**
- **Formulierung für eine gute Beständigkeit gegen Wasserauswaschung**
- **Eignet sich für Einsätze über einen weiten Temperaturbereich hinweg**

**Erfüllt werden beispielsweise folgende Spezifikationen:**

AGMA	DIN
Esco Aandrijvingen BV	Esco Drives
Esco Transmissions	ISO
Renk	

### Anwendungen

Starplex CG 2 wird für alle Arten fettgeschmierter Kupplungen in industriellen Anlagen empfohlen. Übliche fettgeschmierte Kupplungen sind z. B.:

- Getriebekupplungen mit Innen- und Außenstirnrädern, die in einer gemeinsamen, die Wellen verbindenden Nabe ineinandergreifen.
- Netzkupplungen aus Stahl mit einem verschlungenen Band aus flexiblem Federstahl, welche die Naben physisch verbinden.
- Flexible Kettenkupplungen mit einer Rollenkette, die in der jeweiligen Nabe in eine Verzahnung greift.

Starplex CG 2 ist hauptsächlich für flexible Kupplungen gedacht, die bei sehr hohen Zentripetalbeschleunigungen arbeiten. In diesen Anwendungen wird das Fett hohen Zentrifugalkräften ausgesetzt. Das kann zu einer Trennung von Verdicker und Schmierfett führen. Es wird aber auch für andere Anwendungen mit ähnlichen Bedingungen empfohlen.

Durch die Kombination von einem hoch viskosen Grundöl und einem Polymer eignet sich Starplex CG 2 auch für andere industrielle und maritime Anwendungen, in denen das Gerät einem hohen Wasserdruck, niedrigen Geschwindigkeiten und schweren oder stoßartigen Belastungen ausgesetzt ist.

Unbewegt ist Starplex CG 2 sehr fest. Bei einer Streckspannung über 1.000 Pa erreicht die Viskosität des Produkts rasch die des Grundöls.

Starplex CG 2 wird für viele Typen fettgeschmierter Kupplungen empfohlen, wie sie in Eisenbahnen und Verbindungszügen eingesetzt werden. Es eignet sich auch für Kupplungen von Hochgeschwindigkeits-Transportwaggons.

### Freigaben, Leistung und Einsatzzeignung

#### Freigaben

- Esco-Antriebe (Freigabe beantragt)

#### Leistung

- AGMA 9001-C18 (Typ CG-1; CG-2 und CG-3)

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Betriebstemperatur
<b>Starplex CG 2</b>	GP2M10	ISO-L-XA(F)CHB2	10 °C bis zu +120 °C (max. +140 °C)

#### Einsatzzeignung

- Esco Aandrijvingen BV
- Esco Transmissions
- Renk

### Produktwartung und -handhabung

Wegen seiner klebrigen Konsistenz sollte man das Produkt auf neue Kupplungen vorzugsweise manuell auftragen. Das gewährleistet eine gleichmäßige Verteilung. Es sollten die normalen Handhabungsverfahren wie auch bei anderen Erdölprodukten beachtet werden. Detaillierte Verfahren zum Auftragen des Produkts finden sich in den Installationsanweisungen des Kupplungsherstellers. Das folgende Verfahren beschreibt eine verbreitete Schmiermethode. Vor dem Zusammenbau von Zahnradkupplungen sollte eine Fettschicht auf die Zahnradzähne aufgetragen werden. Nach dem Auftragen von Hand sollte die Kupplung so gedreht werden, dass der Schmiernippel die Stellung 4 Uhr erreicht, und der Nippel/Stopfen entfernt werden. Es kann ein kurzes Rohr (1/4 Zoll Durchmesser) angebracht und Fett in die Kupplung eingedrückt werden, bis es auf 10 Uhr durch die Ablassöffnung wieder austritt. Das Rohr sollte dann abgezogen werden und die Stopfen wieder eingesetzt werden. Damit wird sichergestellt, dass die Kupplung ausreichend geschmiert ist. Zum routinemäßigen Nachschmieren die Maschine auf diese Weise zerlegen. Das Fett wird dann gleichmäßig auf allen beweglichen und gleitenden Flächen verteilt und die Vorteile des Produkts kommen voll zum Tragen. Beim Befüllen von „Full Travel“-Kupplungen ist besondere Sorgfalt geboten, damit die richtige Fettmenge eingefüllt wird. Vermeiden Sie, dass gebrauchtes oder unbenutztes Produkt in die Umwelt gelangt. Entsorgen Sie Produktreste, Verpackungen und Behälter an ausgewiesenen Sammelpunkten.

Typische Kennwerte		
Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse
<b>Typische Haltbarkeit: 36 Monate ab dem auf dem Gebindeetikett angegebenen Fülldatum.</b>		
Erscheinungsbild	Visuell	Braun Klebrig
NLGI-Konsistenzklasse	ASTM D217 mod	2
Walkpenetration, mm/10	ISO 2137	280
Art des Verdickers		Lithiumkomplex/ Polyethylen
Art des Grundöls		Mineralisch
Viskosität des Grundöls bei 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (reine Grundölmischung)	ASTM D445	650
Viskosität des Grundöls bei 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (Grundölmischung + Polymere)	ASTM D445	>3200
Tropfpunkt, °C	IP 396	228
Fließdruck bei -10 °C, mbar	DIN 51805	<1.400
Lager-Korrosionstest	ASTM D2596	Bestanden
Kupferkorrosion, 24 Std. bei 100 °C	ASTM D4048	1B
Koppers Verfahren, K36, 24 Std., %	ASTM D4425	<24
FE9 (120 °C, 3.000 U/min, 1.500 N), Std.	DIN 51821	>100
Dichte bei 15 °C, kg/l	IP 530	0,890

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

**Haftungsausschluss:** Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

**Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz:** Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Material Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

Stellen Sie immer sicher, dass das ausgewählte Produkt mit den Empfehlungen des Originalherstellers für die Anlagenbetriebsbedingungen und mit den Wartungspraktiken des Kunden im Einklang steht.

Die offizielle Version dieses Inhalts ist die in englischer Sprache. Dies ist lediglich eine Übersetzung, und Chevron haftet nicht für Fehler oder Mehrdeutigkeiten in dieser Übersetzung. Weiterhin übernimmt Chevron keinerlei Gewähr für die Vollständigkeit, Genauigkeit und Zuverlässigkeit dieser Übersetzung. Bei Unstimmigkeiten zwischen dieser Übersetzung und der englischen Originalversion hat letztere Vorrang.

A **Chevron** company product