

Texclad XDS 00/000

Wysokiej jakości kompleksowy smar aluminiowy

(Wcześniejsza nazwa: Texclad AL EP 00/000)

Opis produktu

Texclad XDS 00/000 jest wysokiej jakości kompleksowym smarem aluminiowym, przeznaczonym do automatycznego smarowania natryskowego kół zębatych, pierścieni zębatych i mechanizmów zębatkowych wszelkiego rodzaju, pracujących w warunkach wysokiego ciśnienia i temperatury. Może być wykorzystywany w piecach obrotowych i podobnych miejscach smarowania w wysokich temperaturach, również w zapyłonym czy wilgotnym środowisku.

Texclad XDS 00/000 to kompleksowy smar aluminiowy, który dzięki połączeniu z wysokiej jakości olejami półsyntetycznymi zawierającymi 12% drobnego grafitu, zapewnia bardzo stabilne smarowanie, dobre przywieranie i zapobieganie korozji.

Korzyści dla klienta

- Duża odporność na wysokie ciśnienie i obciążenia termiczne pomaga zapobiegać zużyciu komponentów, nawet w pracy w wysokich temperaturach.
- Duża stabilność oksydacyjna zwiększa odporność smaru na degradację.
- Wysoka zdolność przywierania zapewnia długotrwałą ochronę urządzeń przed pyłem i innymi zabrudzeniami.
- Odporność na działanie wody pomaga chronić podzespoły w wilgotnych, sprzyjających korozji warunkach pracy.
- Zaawansowana formuła powstała z myślą o skutecznej ochronie przed korozją.

Zalety produktu

- **Duża odporność na obciążenia termiczne i zdolność przenoszenia wysokich obciążeń.**
- **Stabilność oksydacyjna.**
- **Wysoka zdolność przywierania.**
- **Odporność na działanie wody.**
- **Zaawansowana ochrona przed korozją.**

Produkt jest zgodny z wybranymi normami technicznymi, włączając w to:

DIN

ISO

Zastosowania

- Texclad XDS 00/000 jest przeznaczony do automatycznego smarowania natryskowego kół zębatych, pierścieni zębatych i mechanizmów zębatkowych wszelkiego rodzaju, pracujących w warunkach wysokiego ciśnienia i temperatury. Może być wykorzystywany w piecach obrotowych i podobnych miejscach smarowania w wysokich temperaturach, również w zapyłonym czy wilgotnym środowisku.
- Dzięki łatwej pompowalności, Texclad XDS 00/000 sprawdza się szczególnie dobrze w układach centralnego smarowania, coraz częściej spotykanych w przemyśle wydobywczym, cukrowniczym, cementowym i stalowym. Texclad XDS 00/000 zapewnia płynną pracę maszyn i agregatów w niezwykle szerokim zakresie temperatur: od -30°C do 200°C. Aby podczas użycia zapewnić stałość smarowania, należy uważać, aby nie przekraczać maksymalnej temperatury 200°C. W wyższych temperaturach należy zapewnić automatyczne dosmarowanie lub krótsze okresy między uzupełnianiem smaru, w zależności od obciążenia termicznego. W takich warunkach dopuszczalne są temperatury do 250°C.

Normy, zatwierdzenia i zastosowanie

Normy

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Temperatura pracy
Texclad XDS 00/000	OGPF 00-000 S-30	ISO-L-XBGHB00/000	-30°C do +200°C, krótkotrwanie do +250°C

Przechowywanie i obchodzenie się z produktem

Zachowanie czystego środowiska pracy jest niezwykle ważne tam, gdzie wykonuje się smarowanie maszyn. Przed wprowadzeniem smaru należy oczyścić smarowniczkę, aby zabrudzenia nie dostały się do wnętrza urządzenia. Obudowa łożyska powinna zawierać od jednej trzeciej do jednej drugiej objętości smaru. Należy unikać zbyt dużych ilości smaru, ponieważ mogą one prowadzić do nadmiernego nagrzewania urządzeń. Okresowe smarowanie za pomocą smarownicy lub układu centralnego smarowania powinno być uzupełnione o pełne wyczyszczenie i napełnienie świeżym smarem na podstawie harmonogramu.

Dane Typowe		
Test	Metody badań	Wartość
Typowy okres magazynowania: 36 miesięcy od daty napełnienia podanej na etykiecie produktu.		
Wygląd	Wizualna	Czarny, gładki homogeniczny
Klasa NLGI	ASTM D217 mod	00/000
Penetracja po ugniataniu, mm/10	ISO 2137	420 - 450
Typ zagęszczacza		Kompleks aluminium
Typ oleju bazowego		Częściowo syntetyczny
Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C, mm ² /s (mieszanka oleju bazowego + polimerów)	ASTM D445	2 500
Temperatura kroplenia, °C	IP 396	>250
Test na korozję Emcor w wodzie destylowanej	DIN 51 802	0/0
Korozja miedzi, 24h/100°C	DIN 51811	1
Test czterokulkowy obciążenia zespawania, N	DIN 51 350	7 000
Odporność na działanie wody, statyczna	DIN 51807/1	0-90
Zawartość grafitu, %		12

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje

Chevron nie bierze odpowiedzialności: za jakiegokolwiek straty oraz szkody powstałe wskutek używania tego produktu niezgodnie z przeznaczeniem opisanym w Karcie Produktu.

Zdrowie, bezpieczeństwo, przechowywanie i ochrona środowiska: zgodnie z aktualnie dostępnymi informacjami nie przypuszcza się, żeby produkt mógł powodować negatywne skutki oddziaływania na zdrowie, w przypadku kiedy jest używany zgodnie z przeznaczeniem oraz zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. Karty Charakterystyki dostępne są na życzenie w lokalnym biurze handlowym lub poprzez stronę internetową. Produkt ten nie powinien być używany niezgodnie z przeznaczeniem. W postępowaniu ze użytym produktem zadbać o ochronę środowiska naturalnego i zastosować się do lokalnych przepisów.

Należy zawsze sprawdzić, czy wybrany produkt jest zgodny z zaleceniami producenta OEM w odniesieniu do warunków pracy pojazdu oraz praktyk serwisowych klientów.

Oficjalna wersja niniejszej treści powstała w języku angielskim. To jest wyłącznie jej tłumaczenie i Chevron nie bierze odpowiedzialności za ewentualne błędy czy niejasności tego tłumaczenia. Chevron nie gwarantuje również kompletności, dokładności ani rzetelności niniejszego tłumaczenia. W przypadku rozbieżności czy różnic w treści między tym tłumaczeniem a oficjalną wersją w języku angielskim, obowiązująca jest angielska wersja językowa.

A **Chevron** company product