

Black Pearl Syn HD 2

Grasso ad alte prestazioni per temperature estreme

(Precedentemente conosciuto come High Temp Premium 2)

Descrizione del prodotto

Black Pearl Syn HD 2 è un grasso per temperature estreme progettato per offrire resistenza all'attrito e protezione dall'usura a lungo termine ai cuscinetti a strisciamento e a rulli a diverse velocità, anche se esposti a temperature elevate, carichi pesanti e ambienti corrosivi.

Black Pearl Syn HD 2 è un grasso a base di poliurea, formulato con olio base sintetico (PAO) e additivi ad alte prestazioni per pressioni estreme (EP) per offrire protezione ai cuscinetti.

Benefici per il cliente

- Progettato per resistere a lungo all'usura e alla corrosione dei cuscinetti con una maggiore durata in un ampio intervallo di temperature.
- Contribuisce a proteggere i cuscinetti a rulli e a strisciamento dalle alte temperature, offre stabilità all'ossidazione a lungo termine.
- Formulato per un'efficace resistenza all'acqua e alla corrosione dei cuscinetti.
- Contribuisce a una buona protezione contro l'usura con indice di velocità (n x dm) di 400.000.
- La sua formulazione avanzata aiuta a contrastare la formazione di residui duri.

Principali caratteristiche del prodotto

- **Progettato per garantire una resistenza duratura all'usura e alla corrosione**
- **Contribuisce a proteggere i cuscinetti a rulli e a strisciamento dalle alte temperature**
- **Formulato per una buona ed efficace resistenza all'acqua**
- **Contribuisce alla protezione dall'usura alle alte velocità**
- **Aiuta a resistere alla formazione di residui duri**

Gli standard delle specifiche selezionate sono:

Danieli	DIN
Dynapac Paver	ISO
SM Group	

Applicazioni

Offre protezione ai cuscinetti sottoposti a temperature estreme, come quelli utilizzati per forni di ricottura e asciugatura, forni rotativi, piani di raffreddamento, sistemi di nastri trasportatori, ventilatori di aria calda, motori elettrici, ventilatori di aria di mandata per agenti aggressivi, valvole di intercettazione di attrezzature per materiali sfusi, estrattori in utensili per lo stampaggio di materie plastiche, valvole a saracinesca e valvole in sistemi di contenitori per materiali sfusi.

Approvazioni, prestazioni e idoneità all'uso

Approvazioni

- Danieli
- Dynapac Paver
- SM Group SN 180-1

Prestazioni

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Temperatura di esercizio
Black Pearl Syn HD 2	KPHC 2 R-30	ISO-L-XCFHB 2	da -30 °C fino a +180 °C, con lubrificazione frequente fino a +200 °C (per brevi periodi di tempo)

Indicazione d'uso

Raccomandato per applicazioni concaster.

Manutenzione e manipolazione del prodotto

Il mantenimento di un ambiente di lavoro pulito è fondamentale quando si ingrassano le attrezzature. Gli ingrassatori devono essere puliti prima dell'iniezione del grasso, per evitare che i contaminanti penetrino nell'attrezzatura. Gli alloggiamenti dei cuscinetti devono essere mantenuti pieni di grasso da un terzo a metà. Evitare di ingrassare eccessivamente, per non correre il rischio di accumulo di calore. La rilubrificazione periodica tramite pistola per ingrassaggio o sistema centralizzato deve essere completata da una pulizia e un ingrassaggio completi con grasso fresco secondo un programma appropriato.

Caratteristiche Tipiche		
Prova	Metodo	Risultato
Grado NLGI		2
Data di scadenza: 36 mesi dalla data di confezionamento indicata sull'etichetta del prodotto		
Aspetto	Visivo	Beige
Penetrazione lavorata, mm/10	ISO 2137	279
Tipo di addensante		Poliurea
Tipo di olio base		PAO
Viscosità dell'olio base a 40 °C, mm ² /s (miscela di oli base puri)	ASTM D445	400
Punto di goccia, °C	IP 396	>240
Penetrazione lavorata, 60x, mm/10	ISO 2137	279
Spurgo olio a 40 °C, %	DIN 51 817	1,8
Test di corrosione Emscor, distillato	DIN 51 802	Superato
Test di corrosione Emscor con acqua salata al 5%	DIN 51 802	Superato
Test di corrosione Emscor con acqua acida	DIN 51 802	Superato
Corrosione su rame, 24 h a 100 °C	DIN 51 811	0
Carico di saldatura con test Four Ball, kgf	ASTM D2596	>260
Diametro usura con test Four Ball, metodo E, mm	DIN 51 51350/5	0,7
Carico di saldatura Four Ball EP, N	DIN 51350/4	>2.600
FAG FE9 (A/1.500/6.000 -180 °C), ore	DIN 51 821	F ₅₀ = 159,8 F ₁₀ : 153,5
Vita dei cuscinetti ruota, B50, ore	ASTM D3527	>300

Le caratteristiche tipiche indicano valori medi che possono differire dai valori effettivi ottenuti durante il normale processo produttivo entro i previsti limiti di tolleranza. La società si riserva il diritto di modificare i propri prodotti e le relative informazioni senza preavviso alcuno. Questa versione della scheda supera e sostituisce le precedenti.

Liberatoria La Chevron non si assume alcuna responsabilità per perdite o danni derivanti dalla mancata osservanza delle raccomandazioni sulle applicazioni contenute nella presente Scheda Tecnica Prodotto.
Salute, sicurezza, magazzinaggio ed ambiente Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non risulta avere effetti collaterali sulla salute se utilizzato per le applicazioni raccomandate ed in conformità di leggi e regolamenti indicati nella relativa Scheda di Sicurezza. La Scheda di Sicurezza può essere richiesta presso i nostri uffici o tramite il nostro sito internet. Questo prodotto non deve essere utilizzato per usi diversi da quelli raccomandati. Per lo smaltimento, prendere le dovute precauzioni al fine di proteggere l'ambiente attenendosi alle disposizioni legislative locali.

La versione ufficiale di questo contenuto è quella in lingua inglese. Questa è solo una traduzione, pertanto Chevron non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori o ambiguità in essa contenuti. Chevron non fornisce alcuna garanzia sulla completezza, accuratezza e affidabilità di questa traduzione. In caso di discrepanze o differenze tra questa traduzione e la versione ufficiale inglese, prevarrà la versione inglese.

A Chevron company product