

# Meropa EliteSyn XM

## Najwyższej jakości syntetyczne oleje przekładniowe

### Opis produktu

Meropa® EliteSyn XM to najwyższej jakości syntetyczne oleje przekładniowe, zapewniające przekładniom przemysłowym i okrętowym, wymagającym ochrony przed ekstremalnymi obciążeniami mechanicznymi i udarowymi, wydłużoną trwałość użytkową oraz ochronę przed mikrozużyciem.

Oleje Meropa EliteSyn XM zapewniają niezawodność i skuteczność w niższych temperaturach pracy w przekładniach, które są mniejsze, lżejsze i energooszczędne. Produkt chroni zewnętrzne i wewnętrzne powłoki malarskie i jest kompatybilny z wieloma typami uszczelnień, pomagając minimalizować ryzyko nieszczelności.

### Korzyści dla klienta

- Zaawansowana technologia dodatków uszlachetniających wpływa na mniejsze zużycie mocy, zapewniając lepszą wydajność energetyczną i sprzętową.
- Syntetyczne oleje bazowe charakteryzują się niższym współczynnikiem tarcia i pomagają obniżyć temperaturę pracy przekładni.
- Doskonała odporność na utlenianie przyczynia się do wydłużenia okresów pomiędzy wymianami oleju oraz okresu jego eksploatacji.
- Skuteczna ochrona urządzeń i wydajność w szerokim zakresie temperatur otoczenia.
- Szeroki zakres temperatur roboczych od -30°C do +140°C.
- Skuteczna ochrona przed zużyciem i mikrozużyciem, co pozwala ograniczać koszty konserwacji i wydłużyć sprawność układu.

### Zalety produktu

- Niższe temperatury pracy przekładni
- Obniżone zużycie energii
- Zapewnia dużą odporność na utlenianie
- Zaprojektowany do pracy w szerokim zakresie temperatur otoczenia
- Zakres temperatur pracy od -30°C do +140°C
- Skuteczna ochrona przed zużyciem i mikrozużyciem

**Produkt jest zgodny z wybranymi normami jakości, włączając w to:**

AIST	Alfa Laval
David Brown	DIN
Fives Cincinnati	Flender
GE	Hansen
Hitachi	ISO
Joy	Pekrun Werknorm
Renk Ausburg	Renk Rheine
Rexnord Falk	SEW-Eurodrive
Starrag Heckert	Sumitomo
ZF	

## Zastosowania

Oleje przekładniowe Meropa EliteSyn XM zalecane są do:

- przemysłowych przekładni zamkniętych wymagających olejów AGMA EP.
- smarowania zanurzeniowego, rozbryzgowego, obiegowego lub mgłą olejową, odpowiednio do klasy lepkości.
- przekładni okrętowych bez sprzęgła wielotarczowego, wymagających oleju odpornego na ekstremalne obciążenie.

## Zatwierdzenia, zgodność ze standardami i zalecenia

Klasa ISO	150	220	320	460	680
AIST (wcześniej U.S. Steel) 224	M	M	M	M	M
ANSI/AGMA 9005-F16-AS	M	M	M	M	M
Separator wody zaolejonej Alfa Laval PureBilge		A			
DIN 51517/3 CLP	M	M	M	M	M
DIN 51517/4 CLPX	M	M	M	M	M
David Brown S1.53.101(5E)	M	M	M	M	M
Fives Cincinnati	M P-77	M P-74	M P-59	M P-35	M P-34
Flender Rev. 16.1 Przekładnie walcowe-stożkowe-planetarne	A	A	A	A	A
GE D50E35			M	M	M
Przekładnie Hansen Serie HP1, HP2, HPP, P4 oraz M4ACC	A	A	A	A	A
Hitachi AC Final Drive Gear	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKC	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKD	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKSMP	M	M	M	M	M
Joy Mining Machinery		M TO- SMEP	M TO- SHEP		
Pekrun Werknorm N8053	A	A	A	A	A
Renk Augsburg - Renk Std. ZAN 36011	A	A	A	A	
Renk Rheine - Renk Std. B465330-6 - bez sprzęgła wielotarczowego	A	A			
Modele przekładni Rexnord <sup>a</sup> Falk: Class V, A, F, J, Planetgear Przestarzałe modele przekładni Falk: Class D, G, Y, Link Belt Model "R"	A	A	A	A	A
Rexnord <sup>a</sup> Falk Odporność EP + MP	A	A	A	A	A
SEW-Eurodrive Rev. 07 004 05 13 Przekładnie walcowe-stożkowe-planetarne: X.e, M1..N, ML..2, MC..Series Przekładnie planetarne: P..2e, P..2, XP.., P-X.e, PPK.. Seria	A	A	A	A	A
Starrag Heckert		A	A		A
Sumitomo Drive Technologies Paramax 9000 -	A	A	A	A	A
ZF		A TE-ML 27F	A TE-ML 27H	A TE-ML 27J	

<sup>a</sup> Następujące zastosowania należy skonsultować z Rexnord/Falk Gear: napędy ślimakowe, napędy pracujące z dużą prędkością, przekładnie otwarte i wszelkie napędy na indywidualne zamówienie.

**A:** zatwierdzony

**M:** spełnia lub przekracza wymagania

## Przechowywanie i zasady użycia produktu

Należy zawsze sprawdzić, czy wybrany produkt jest zgodny z zaleceniami producenta OEM w odniesieniu do warunków pracy pojazdu oraz praktyk serwisowych klientów.

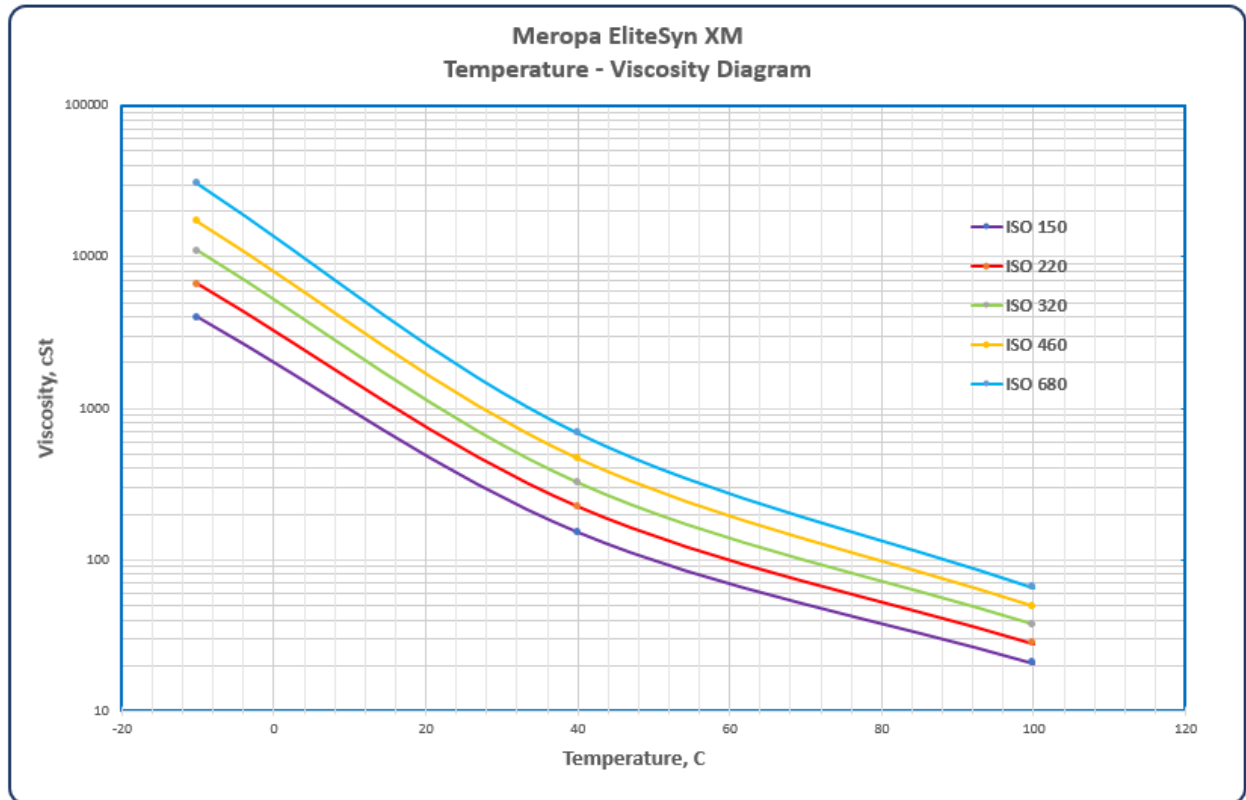
Typowe dane testowe			
Test	Metody badań	Wartość	
Klasa lepkości		150	220
<b>Dopuszczalny okres magazynowania: 60 miesięcy od daty napełnienia, podanej na etykiecie produktu.</b>			
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	151	223
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	20,6	27,7
Wskaźnik lepkości	ASTM D2270	159	161
Gęstość w temperaturze 15°C, kg/l	ASTM D4052	0,8754	0,8836
Temperatura zapłonu, COC, °C	ASTM D92	224	224
Temperatura płynięcia, °C	ASTM D2270	-39	-39
Test pienienia, tendencja sek. II	ASTM D892	50/0	50/0
Oddzielanie wody Minuty do emulsji 0 ml	ASTM D1401	15	15
Badanie odporności na korozję A	ASTM D665A	zaliczony	zaliczony
Badanie odporności na korozję B	ASTM D665B	zaliczony	zaliczony
Korozja miedzi, 3 godz. w temp. 100°C	ASTM D130	1B	1B
Test czterokulowy EP zespawania, kgf Wskaźnik zużycia pod obciążeniem	ASTM D2783	315 58	315 58 <sup>a</sup>
Test Timken ok load, funty	ASTM D2509	>100	>100
FZG, stopień obciążenia niszczącego (A/8.3/90)	DIN 51354	>14	>14
Badanie łożyska wałeczkowego FAG FE-8 Utrata masy łożyska, mg	DIN 51819/3	1	1
Test odporności na mikrozużycie FZG Obciążenie niszczące	FVA 54	10/wysokie	10/wysokie

<sup>a</sup> Dane przekrojowe: w tym teście niższe klasy ISO oznaczają zazwyczaj surowsze warunki niż w przypadku wyższych klas ISO, dlatego dane podane są przekrojowo od niższych klas

Typowe dane testowe				
Test	Metody badań	Wartość		
Klasa lepkości		320	460	680
<b>Dopuszczalny okres magazynowania: 60 miesięcy od daty napełnienia, podanej na etykiecie produktu.</b>				
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	320	464	688
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	37,0	48,8	65,5
Wskaźnik lepkości	ASTM D2270	165	165	167
Gęstość w temperaturze 15°C, kg/l	ASTM D4052	0,8912	0,8975	0,9041
Temperatura zapłonu, COC, °C	ASTM D92	224	224	224
Temperatura płynięcia, °C	ASTM D2270	-39	-36	-33
Test pienienia, tendencja sekw. II	ASTM D892	50/0	50/0	50/0
Oddzielanie wody Minuty do emulsji 0 ml	ASTM D1401	20	5	5
Badanie odporności na korozję A	ASTM D665A	zaliczony	zaliczony	zaliczony
Badanie odporności na korozję B	ASTM D665A	zaliczony	zaliczony	zaliczony
Korozja miedzi, 3 godz. w temp. 100°C	ASTM D130	1B	1B	1B
Test czterokulowy EP zespawania, kgf wskaźnik zużycia pod obciążeniem	ASTM D2783	315 58 <sup>a</sup>	315 58 <sup>a</sup>	315 58 <sup>a</sup>
Test Timken ok load, funty	ASTM D2509	>100	>100	>100
FZG, stopień obciążenia niszczącego (A/8.3/90)	DIN 51354	>14	>14	>14
Badanie łożyska wałeczkowego FAG FE-8 Utrata masy łożyska, mg	DIN 51819/3	1	1	1
Test odporności na mikrozużycie FZG Obciążenie niszczące	FVA 54	10/wysokie	10/wysokie	10/wysokie

<sup>a</sup> Dane przekrojowe: w tym teście niższe klasy ISO oznaczają zazwyczaj surowsze warunki niż w przypadku wyższych klas ISO, dlatego dane podane są przekrojowo od niższych klas

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje.



Chevron nie bierze odpowiedzialności: za jakiegokolwiek straty oraz szkody powstałe wskutek używania tego produktu niezgodnie z przeznaczeniem opisanym w Karcie Produktu.

Zdrowie, bezpieczeństwo, przechowywanie i ochrona środowiska: zgodnie z aktualnie dostępnymi informacjami nie przypuszcza się, żeby produkt mógł powodować negatywne skutki oddziaływania na zdrowie, w przypadku kiedy jest używany zgodnie z przeznaczeniem oraz zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. Karty Charakterystyki dostępne są na życzenie w lokalnym biurze handlowym lub poprzez stronę internetową. Produkt ten nie powinien być używany niezgodnie z przeznaczeniem. W postępowaniu ze zużytym produktem zadbać o ochronę środowiska naturalnego i zastosować się do lokalnych przepisów.

Należy zawsze sprawdzić, czy wybrany produkt jest zgodny z zaleceniami producenta OEM w odniesieniu do warunków pracy pojazdu oraz praktyk serwisowych klientów.

Oficjalna wersja niniejszej treści powstała w języku angielskim. To jest wyłącznie jej tłumaczenie i Chevron nie bierze odpowiedzialności za ewentualne błędy czy niejasności tego tłumaczenia. Chevron nie gwarantuje również kompletności, dokładności ani rzetelności niniejszego tłumaczenia. W przypadku rozbieżności czy różnic w treści między tym tłumaczeniem a oficjalną wersją w języku angielskim, obowiązująca jest angielska wersja językowa.

A **Chevron** company product