

Meropa EliteSyn XM

Vysoce kvalitní výkonná syntetická převodová maziva

Popis produktu

Meropa® EliteSyn XM jsou vysoce výkonná syntetická převodová maziva, určená pro dlouhodobou ochranu před mikrodůlkovou korozí průmyslových a námořních převodových systémů, u kterých je vyžadována ochrana proti extrémnímu zatížení a rázovému zatížení.

Složení olejů Meropa EliteSyn XM nabízí spolehlivou účinnost při snížených provozních teplotách v menších, lehčích a energeticky úspornějších převodovkách. Tento produkt chrání vnitřní/vnější nátěry a je kompatibilní s mnoha typy těsnicích materiálů, což pomáhá omezovat úniky.

Výhody pro zákazníky

- Pokročilá technologie aditiv podporuje výkon prostřednictvím nižší spotřeby energie a výstupní účinnosti výrobních zařízení.
- Složení na syntetické bázi zajišťuje nižší koeficient tření a podporuje nižší provozní teploty převodovky.
- Složení pro vysokou oxidační rezistenci, nabízí dlouhou provozní životnost oleje a dlouhé intervaly výměny.
- Vyvinuto pro spolehlivou ochranu zařízení a výkon v širokém rozsahu okolní teploty.
- Široký rozsah provozní teploty zařízení od -30 °C do +140 °C.
- Nabízí masivní ochranu proti opotřebení a důlkové mikrokorozi, přispívá ke snížení nákladů na údržbu a prostoje.

Nejdůležitější výhody produktu

- **Složení pro snížení teploty převodovky.**
- **Podpora nižší spotřeby energie.**
- **Vysoká odolnost proti oxidaci.**
- **Vyvinuto pro použití v širokém rozsahu venkovních teplot.**
- **Provozní teplota od -30 °C do +140 °C.**
- **Masivní ochrana proti opotřebení a důlkové mikrokorozi.**

Vybrané výkonnostní normy:

AIST	Alfa Laval
David Brown	DIN
Fives Cincinnati	Flender
GE	Hansen
Hitachi	ISO
Joy	Pekrun Werknorm
Renk Ausburg	Renk Rheine
Rexnord Falk	SEW-Eurodrive
Starrag Heckert	Sumitomo
ZF	

Aplikace

Převodové oleje Meropa EliteSyn XM jsou doporučeny pro následující účely:

- Uzavřené průmyslové převody, pro které je předepsáno mazivo AGMA EP.
- Mazání olejovou lázní, rozstřikováním, pro oběhové mazání a mazání rozprašováním oleje podle odpovídajícího stupně viskozity.
- Námořní převodovky vyžadující mazivo pro extrémní tlak bez vícelamelové spojky.

Schválení, doporučení a vhodnost
pro použití

Stupeň ISO	150	220	320	460	680
AIST (dříve US Steel) 224	M	M	M	M	M
ANSI/AGMA 9005-F16-AS	M	M	M	M	M
Odlučovač mastné vody Alfa Laval PureBilge		A			
DIN 51517/3 CLP	M	M	M	M	M
DIN 51517/4 CLPX	M	M	M	M	M
David Brown S1.53.101(5E)	M	M	M	M	M
Fives Cincinnati	M P-77	M P-74	M P-59	M P-35	M P-34
Flender rev. 16.1 Čelní, kuželové a planetové převodovky	A	A	A	A	A
GE D50E35			M	M	M
Převodové jednotky Hansen Řady HP1, HP2, HPP, P4 a M4ACC	A	A	A	A	A
Koncový převod Hitachi AC	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKC	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKD	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKSMP	M	M	M	M	M
Joy Mining Machinery		M TO- SMEP	M TO- SHEP		
Pekrun Werknorm N8053	A	A	A	A	A
Renk Augsburg - Renk Std. ZAN 36011	A	A	A	A	
Renk Rheine - Renk Std. B465330-6 - bez vícelamelové spojky	A	A			
Modely převodových pohonů Rexnord ^a Falk: třída V, A, F, J, Planetová převodovka Zastaralé modely převodových pohonů Falk: třída D, G, Y, model se spojovacím řemenem „R“	A	A	A	A	A
Rexnord ^a Falk Odpor EP + MP	A	A	A	A	A
SEW-Eurodrive rev. 07 004 05 13 Čelní, kuželové a planetové převodovky: řady X.e, M1..N, ML..2, MC.. Planetové převodovky: řady P..2e, P..2, XP.., P-X.e, PPK. Řady	A	A	A	A	A
Starrag Heckert		A	A		A
Sumitomo Drive Technologies Paramax 9000 -	A	A	A	A	A
ZF		A TE-ML 27F	A TE-ML 27H	A TE-ML 27J	

^a Poradte se se společností Rexnord / Falk ohledně použití převodů: šnekové převody, vysokorychlostní pohony, otevřené, převody nebo jakýkoli zakázkový převodový pohon.

A: Schváleno

M: Splňuje nebo překračuje požadavky

Údržba a manipulace s produktem

Vždy ověřte, zda je vybraný produkt v souladu s doporučením výrobce originálního zařízení pro provozní podmínky zařízení a s postupy údržby zákazníka.

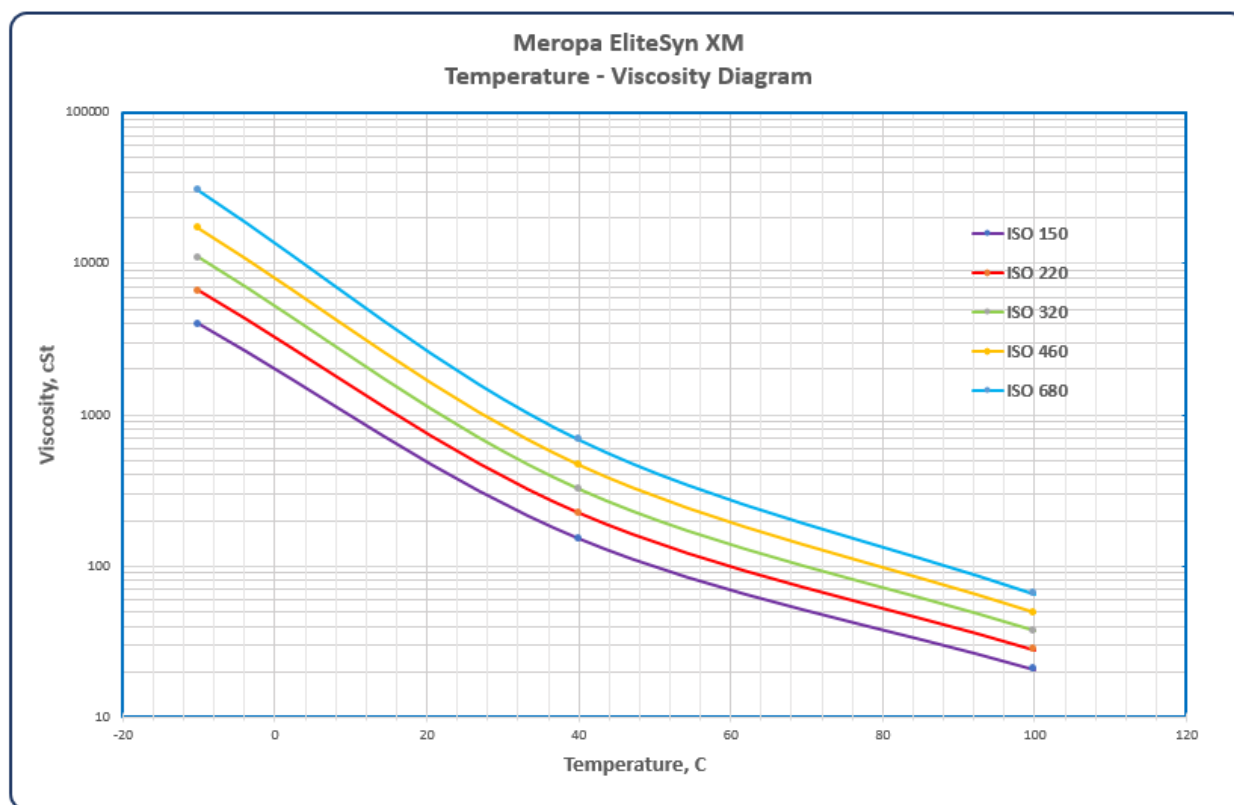
Technické specifikace			
Test	Metody testování	Výsledky	
Viskozitní stupeň		150	220
Trvanlivost: 60 měsíců od data plnění, které je uvedeno na štítku produktu.			
Kinematická viskozita při 40 °C, mm²/s	ASTM D445	151	223
Kinematická viskozita při 100 °C, mm²/s	ASTM D445	20,6	27,7
VI	ASTM D2270	159	161
Hustota při 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,8754	0,8836
Bod vzplanutí COC, °C	ASTM D92	224	224
Bod tečení, °C	ASTM D2270	-39	-39
Test pěnovosti, sekvence II	ASTM D892	50/0	50/0
Odloučení vody Minuty do emulze 0 ml	ASTM D1401	15	15
Test koroze A	ASTM D665A	Splněno	Splněno
Test koroze B	ASTM D665B	Splněno	Splněno
Koroze mědi, 3 hod. při 100 °C	ASTM D130	1B	1B
Měření vysokotlakových vlastností mazacích kapalin (čtyřkuličková metoda), svár, kgf Index opotřebení zatížení	ASTM D2783	315 58	315 58 ^a
Timken OK Load test zatížení, lb	ASTM D2509	> 100	> 100
Zkušební metoda FZG relativní únosnosti olejů proti zadírání (A/8.3/90)	DIN 51354	> 14	> 14
Zkušební metoda FAG FE-8 opotřebení válečků ložiska Ztráta hmotnosti válečku, mg	DIN 51819/3	1	1
Zkušební metoda FZG mikrodůlkové koroze Fáze selhání	FVA 54	10/vysoká	10/vysoká

^a Převzaté údaje: V tomto testu je výsledek(y) s nižším stupněm ISO obvykle přísnější než s vyššími stupni ISO, proto se data obvykle přebírají z nižších stupňů

Technické specifikace				
Test	Metody testování	Výsledky		
Viskozitní stupeň		320	460	680
Trvanlivost: 60 měsíců od data plnění, které je uvedeno na štítku produktu.				
Kinematická viskozita při 40 °C, mm²/s	ASTM D445	320	464	688
Kinematická viskozita při 100 °C, mm²/s	ASTM D445	37,0	48,8	65,5
VI	ASTM D2270	165	165	167
Hustota při 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,8912	0,8975	0,9041
Bod vzplanutí COC, °C	ASTM D92	224	224	224
Bod tečení, °C	ASTM D2270	-39	-36	-33
Test pěnovosti, sekvence II	ASTM D892	50/0	50/0	50/0
Odloučení vody Minuty do emulze 0 ml	ASTM D1401	20	5	5
Test koroze A	ASTM D665A	Splněno	Splněno	Splněno
Test koroze B	ASTM D665A	Splněno	Splněno	Splněno
Koroze mědi, 3 hod. při 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B
Měření vysokotlakových vlastností mazacích kapalin (čtyřkuličková metoda), svár, kgf Index opotřebení zatížení	ASTM D2783	315 58 ^a	315 58 ^a	315 58 ^a
Timken OK Load test zatížení, lb	ASTM D2509	> 100	> 100	> 100
Zkušební metoda FZG relativní únosnosti olejů proti zadírání (A/8.3/90)	DIN 51354	> 14	> 14	> 14
Zkušební metoda FAG FE-8 opotřebení válečků ložiska Ztráta hmotnosti válečku, mg	DIN 51819/3	1	1	1
Zkušební metoda FZG mikrodůlkové koroze Fáze selhání	FVA 54	10/vysoká	10/vysoká	10/vysoká

^a Převzaté údaje: V tomto testu je výsledek(y) s nižším stupněm ISO obvykle přísnější než s vyššími stupni ISO, proto se data obvykle přebírají z nižších stupňů

Typické údaje nejsou technickými parametry, vycházejí ze současné produkce a mohou se měnit v rámci povolených odchylek výrobních parametrů. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu. Tento informační materiál nahrazuje veškerý předchozí materiál a informace v něm obsažené.



Upozornění: Chevron nenese žádnou zodpovědnost za ztráty nebo poškození na zařízení vzniklé vlivem použití tohoto produktu jiným způsobem než je uvedeno v jeho produktovém listu (PDS).

Zdraví, bezpečnost, skladování a ochrana životního prostředí: Na základě aktuálních dostupných informací se nepředpokládá, že by tento produkt mohl mít nežádoucí účinky na zdraví, pokud je používán pouze pro dané aplikace a v souladu s doporučeními uvedenými v bezpečnostním listu (MSDS). Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání u vašeho dodavatele nebo na internetu.

Tento produkt by neměl být používán jinak, než je určeno. Při likvidaci použitého produktu dbejte na ochranu životního prostředí a dodržujte místní nařízení.

Vždy potvrďte, že zvolený produkt odpovídá doporučením výrobce originálního zařízení pro provozní podmínky zařízení a postupy údržby zákazníka.

Oficiální verze tohoto obsahu je verze v anglickém jazyce. Toto je pouze překlad, společnost Chevron nenese žádnou odpovědnost za chyby nebo nejednoznačnosti v tomto překladu. Společnost Chevron rovněž nenese žádnou odpovědnost za úplnost, přesnost a spolehlivost tohoto překladu. V případě jakýchkoli odchylek nebo rozdílů mezi tímto překladem a oficiální anglickou verzí má anglická verze přednost.

A **Chevron** company product