

Multifak CG

Massa lubrificante para acoplamentos industriais de alto desempenho

(O nome anterior era Coupling Grease)

Descrição do produto

A Multifak CG é uma massa lubrificante NLGI 1 para acoplamentos industriais de elevado desempenho, concebida para utilização em aplicações de elevada força centrífuga e elevado binário onde ocorrem cargas de impacto fortes, desalinhamentos e vibrações.

A Multifak CG é formulada com um espessante de lítio/polímero com inibidores para proteger contra corrosão, oxidação, extrema pressão e ferrugem. A combinação de um espessante especial com o óleo base de elevada viscosidade/polímero ajuda a evitar que a massa lubrificante se separe em aplicações extremas.

Vantagens para o cliente

- Formulada para oferecer uma boa resistência à separação centrífuga, ajudando na proteção de componentes.
- Concebida para suportar uma longa vida em serviço para ajudar a reduzir a necessidade de manutenção e recarga de massa lubrificante.
- Oferece uma eficaz proteção do acoplamento em aplicações de sustentação de carga.
- A resistência ao arrastamento por água oferece uma boa proteção contra corrosão em ambientes húmidos.
- Adequada para utilização numa vasta gama de temperaturas, de -40 °C a 120 °C.

Destaques do produto

- Formulada para oferecer uma boa resistência à separação centrífuga.
- Concebida para suportar uma longa vida em serviço para ajudar a reduzir a necessidade de manutenção.
- Oferece uma eficaz proteção do acoplamento em aplicações de sustentação de carga.
- Formulada para oferecer uma boa resistência ao arrastamento por água.
- Adequada para utilização numa vasta gama de temperaturas.

As especificações selecionadas incluem:

AGMA	Esco Couplings Ltd
Esco Couplings srl	Esco Aandrijvingen BV
Esco Antriebstechnik GMBH	Esco Drive
DIN	Falk
Fast	ISO
Jaure	Koppers
Renk	Wartsila

Aplicações

A Multifak CG é recomendada para muitos tipos de acoplamentos lubrificados com massa lubrificante utilizados em equipamento industrial. Estes são alguns dos exemplos de acoplamentos mais comuns lubrificados com massa lubrificante:

- Acoplamentos de engrenagens com rodas dentadas no interior e no exterior que se combinam dentro de um cubo rotativo comum que liga os veios.
- Acoplamentos de grelha de aço que têm uma banda sinuosa em aço de mola flexível que liga fisicamente os cubos.
- Acoplamentos de correntes flexíveis que têm uma corrente de rolos engatada num carreto cortado em cada cubo de encosto.

A Multifak CG foi concebida para suportar um intervalo de vida superior ao normal de seis meses. Na experiência de campo, esta massa lubrificante demonstrou a sua capacidade de desempenho satisfatório para além de três anos.

Este produto deve ser utilizado nos acoplamentos que utilizam massa lubrificante onde a manutenção regular é difícil, bem como nos acoplamentos que funcionam em condições muito adversas.

A mistura de óleo base de viscosidade elevada/polímero torna a Multifak CG adequada para utilização noutras aplicações industriais e marítimas onde o equipamento é sujeito a uma forte ação da água, baixas velocidades e cargas pesadas ou de impacto.

A Multifak CG é recomendada para muitos tipos de acoplamentos lubrificados com massa lubrificante utilizados em comboios e metropolitanos, bem como para os acoplamentos de veículos de transporte com velocidade elevada.

Homologações, desempenho e adequação para uso

Homologações

- Esco Drives (pedido de aprovação enviado)

Desempenho

- DIN 51502: GOGP1K-40
- ISO 6743-09: ISO-L-XD(F)CIB1
- AGMA 9001-C18 (Tipo CG-1, CG-2 e CG-3)
- Temperatura de funcionamento: -40 °C a 120 °C (máx. de 140 °C)

Adequação para uso

- Esco Aandrijvingen BV
- Esco Antriebstechnik GmbH
- Esco Couplings Ltd
- Esco Couplings srl
- Esco Drive
- Falk
- Fast
- Jaure
- Koppers
- Renk
- Wartsila

Manuseamento e manutenção do produto

A natureza adesiva do produto faz com que a aplicação manual seja o método preferido para a primeira lubrificação de acoplamentos acabados de instalar, de modo a garantir uma distribuição uniforme em todo o espaço. Aplicam-se as precauções normais de manuseamento de qualquer produto à base de petróleo. Consulte as instruções de instalação do fabricante do acoplamento para obter os procedimentos detalhados de aplicação de lubrificante. O procedimento seguinte é um método de lubrificação comum. Antes da montagem dos acoplamentos da engrenagem, deve ser aplicada uma camada de massa lubrificante nos dentes da engrenagem. Após a aplicação manual, o acoplamento deverá ser rodado de modo que o copo de lubrificação fique na direção das 4 horas e o conector/bujão deverá ser removido. Pode-se fixar um tubo curto com 1/4 de polegada de comprimento para bombear a massa lubrificante para o acoplamento até se observar que o produto está a transbordar pela abertura de purga na direção das 10 horas. No final, retira-se o tubo e reinstalam-se os bujões. Esta prática assegura que o acoplamento fica devidamente lubrificado. A relubrificação de rotina pode ser realizada com uma desmontagem e a utilização deste método. A massa lubrificante será então distribuída uniformemente por todas as superfícies móveis e deslizantes e serão obtidas todas as vantagens do produto. É necessário ter especial cuidado ao encher acoplamentos do tipo "Full Travel" para que seja carregada a quantidade correta de massa lubrificante. Evite quaisquer derrames de produto usado e não usado para o ambiente. Os resíduos, embalagens e recipientes do produto deverão ser eliminados em pontos de recolha próprios.

Dados típicos		
Teste	Métodos de teste	Resultados
Prazo de validade normal: 36 meses a partir da data de enchimento indicada na etiqueta do produto		
Aparência	Visual	Castanha escura, consistente e pegajosa
Grau NLGI	ASTM D217 mod	1
Penetração trabalhada, mm/10	ISO 2137	349
Tipo de espessante		Lítio/polímero
Tipo de óleo base		Mineral
Viscosidade do óleo base a 40 °C, mm²/s (mistura com óleo base puro)	ASTM D445	700
Viscosidade do óleo base a 40 °C, mm²/s (mistura com óleo base + polímeros)	ASTM D445	>3200
Ponto de gota, °C	IP 396	215
Teste de corrosão de rolamento	ASTM D2596	Passa
Corrosão de cobre, 24 h/100 °C	ASTM D4048	1B
Método Koppers, K36, 24 h, %	ASTM D4425	<3
Carga de soldadura de quatro esferas, kgf	IP 239	250
Densidade a 15 °C, kg/l	IP 530	0,92
Guia para temperatura aplicável, °C (teste esco)		-40

A informação fornecida nos dados habituais não constitui uma especificação. Trata-se antes de uma indicação com base na actual produção, podendo ser afectada por tolerâncias de produção aceitáveis. Reservamo-nos o direito de proceder a alterações. Esta informação anula todas as edições e informações anteriores.

Limitação da Responsabilidade A Chevron não é responsável por qualquer perda ou dano sofrido em resultado da utilização deste produto em qualquer aplicação que não a especificamente indicada em qualquer Ficha Informativa do Produto.

Saúde, segurança, armazenamento e ambiente Com base na informação actualmente disponível, este produto não deverá provocar efeitos adversos na saúde quando utilizado para a aplicação prevista e em conformidade com as recomendações fornecidas na Ficha de Segurança. As Fichas de Segurança podem ser consultadas, a pedido, através do seu ponto de vendas local ou através da Internet. Este produto não deve ser utilizado para fins que não os previstos. Quando eliminar o produto usado, tenha atenção para proteger o ambiente e cumprir com a legislação local.

A versão oficial deste conteúdo é a versão em idioma inglês. Esta versão é apenas uma tradução e a Chevron não aceita qualquer responsabilidade por erros ou ambiguidades existentes nesta tradução. A Chevron também não oferece qualquer garantia desta tradução quanto a ausência de omissões, precisão ou fiabilidade. Se existirem discrepâncias ou diferenças entre esta tradução e a versão oficial em inglês, a versão em inglês prevalecerá.