

Marfak HM 2

Massa lubrificante de elevado desempenho resistente à água

(O nome anterior era Texando CX EP 2)

Descrição do produto

A Marfak HM 2 é uma massa lubrificante de elevado desempenho resistente à água, concebida para aplicações de lubrificação gerais com aditivos antioxidação e anticorrosão de alto desempenho desenvolvidos para contribuir para uma longa vida em serviço do equipamento.

A Marfak HM 2 é formulada com sabão de complexo de cálcio e óleo mineral refinado para oferecer uma estabilidade mecânica eficaz e desempenho de sustentação de carga.

Vantagens para o cliente

- Concebida para a lubrificação geral mesmo em aplicações com temperatura elevada.
- Formulada para oferecer um elevado desempenho de resistência à água, incluindo água em ebulição, ácidos fracos e soluções alcalinas, oferecendo ainda boas propriedades de estanquicidade.
- Oferece níveis elevados de lubricidade e oleosidade, bem como uma boa adesividade natural.
- Promove uma boa bombeabilidade e resistência à oxidação graças ao conjunto de aditivos avançados.

Destaques do produto

- **Concebida para lubrificação geral com temperatura elevada**
- **Formulada para oferecer elevado desempenho de resistência à água**
- **Oferece níveis elevados de lubricidade e oleosidade, bem como adesividade natural**
- **Promove uma boa bombeabilidade e resistência à oxidação**

As normas de especificação selecionadas incluem:

DIN	FAG
ISO	SKF
Voest-Alpine	

Aplicações

- A Marfak HM 2 promove a lubrificação na presença de água e pode ser usada em muitas aplicações que requerem uma massa lubrificante universal, desde aplicações com temperaturas de funcionamento normais a aplicações que requerem lubrificação com temperaturas elevadas. Proporciona vantagens financeiras na medida em que ajuda a reduzir a quantidade de produtos em armazém.
- Dentro da vasta gama de temperaturas de funcionamento de -25 °C a +180 °C, que é invulgar para massas lubrificantes, a Marfak HM 2 proporciona um funcionamento suave das máquinas e dos agregados. Uma lubrificação sustentada não deve exceder a temperatura máxima de +140 °C. Com temperaturas superiores a esta, é necessário garantir uma relubrificação automática.
- A Marfak HM 2 é particularmente adequada para aplicações em sistemas de lubrificação centralizada.

A Marfak HM 2 é muito usada nas indústrias cimenteiras, siderúrgicas e mineiras, por exemplo:

Rolamentos simples e de rolos sujeitos a carga elevada	Fornos de fundições
Juntas (juntas homocinéticas e veios) sujeitas a velocidades de rotação médias ou velocidades baixas a médias, bem como movimento irregular, mesmo na presença de água.	Lingotadoras contínuas
Sistemas transportadores	Laminadoras de metal a frio
Máquinas de sinterização	Sistemas de correia transportadora
Máquinas de construção	Máquinas de processamento

Homologações, desempenho e adequação para uso

Homologações

- Voest-Alpine

Desempenho

- DIN 51 502: KP2 N-20
- ISO 6743-09: ISO-L-XBDHB2
- Temperatura de funcionamento: -25 °C a 140 °C, até 180 °C em sistemas centralizados

Adequação para uso

- FAG
- SKF

Manuseamento e manutenção do produto

É essencial manter um ambiente de trabalho limpo durante a lubrificação do equipamento. Os bicos de injeção de massa lubrificante devem ser limpos antes da injeção de massa lubrificante para impedir a entrada de contaminantes no equipamento. A massa lubrificante deve preencher entre um terço e metade dos alojamentos dos rolamentos. Deve-se evitar a aplicação excessiva de massa lubrificante para evitar uma acumulação excessiva de calor. A relubrificação periódica com um sistema centralizado ou uma pistola de massa lubrificante deve ser complementada com uma limpeza completa e reacondicionamento com massa lubrificante fresca seguindo um calendário adequado.

Evite quaisquer derrames de produto usado e não usado para o ambiente.

Os resíduos de produto e a embalagem/o recipiente devem ser eliminados em pontos de recolha adequados.

Dados típicos		
Teste	Métodos de teste	Resultados
Prazo de validade normal: 36 meses a partir da data de enchimento indicada no rótulo do produto		
Aparência		Castanha, consistente
Tipo de sabão		Complexo de cálcio
Penetração trabalhada, 60x, mm/10	DIN ISO 2137	265-295
Ponto de gota, °C	DIN ISO 2176	>240
Viscosidade do óleo base a 40 °C, mm²/s (mistura com óleo base puro)	DIN 51 562	145
Teste de corrosão Emscor	DIN 51 802	0/1
Corrosão de cobre, 24 horas a 120 °C	DIN 51 811	1B
Limite de fator D/N		750000
Quatro esferas, ponto de soldadura, N	DIN 51 350	3200
FAG FE8 7,5 min ⁻¹ /80 kN/500 h/80 °C Desgaste, elemento rolante, m _{w50} Desgaste, caixa, m _{w50}	DIN 51 819	<50 <100

A informação fornecida nos dados habituais não constitui uma especificação. Trata-se antes de uma indicação com base na actual produção, podendo ser afectada por tolerâncias de produção aceitáveis. Reservamo-nos o direito de proceder a alterações. Esta informação anula todas as edições e informações anteriores.