

Black Pearl Syn HD 2

Эффективная высокотемпературная пластичная смазка

(Пржнее название: High Temp Premium 2)

Описание продукта

Высокотемпературная пластичная смазка Black Pearl Syn HD 2 предназначена для долгосрочной защиты подшипников скольжения и качения, работающих в широком диапазоне скоростей, от трения и износа даже при высоких температурах и тяжелых нагрузках в коррозионной среде.

Black Pearl Syn HD 2 — это полимочевинная смазка, созданная на основе синтетического базового масла (PAO) и высокоэффективных противозадирных присадок (EP) и предназначенная для защиты подшипников.

Потребительские преимущества

- Разработана для долгосрочной защиты подшипников от износа и коррозии, а также для увеличения срока службы в широком диапазоне температур.
- Помогает обеспечить высокую стойкость к окислению подшипников скольжения и качения, работающих при высоких температурах.
- Обладает хорошей водостойкостью и надежно защищает подшипники от коррозии.
- Способствует защите от износа при индексе скорости (n x dm) 400000.
- Усовершенствованная формула помогает противостоять образованию твердых отложений.

Основные особенности продукта

- Обеспечивает долгосрочную защиту подшипников от износа и коррозии
- Помогает защитить подшипники скольжения и качения, работающие при высоких температурах
- Обладает хорошей и эффективной водостойкостью
- Способствует защите от износа при высоких скоростях
- Помогает противостоять образованию твердых отложений

Соответствует следующим спецификациям (список не исчерпывающий):

Danieli	DIN
Dynapac Paver	ISO
SM Group	

Области применения

Защищает подшипники, работающие при экстремальных температурах, в том числе в отжигательных, сушильных, вращающихся печах, стеллажах-холодильниках, конвейерных системах, фенах, электродвигателях, вентиляторах для вывода коррозионно-активных газов, запорных клапанах оборудования для перевалки насыпных грузов, выталкивателях в оснастке для отливки пластмассовых изделий, задвижках в контейнерах хранения насыпных грузов.

Допуски, эксплуатационные характеристики и варианты использования

Одобрения

- Danieli
- Dynapac Paver
- SM Group SN 180-1

Эксплуатационные характеристики

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Рабочая температура
Black Pearl Syn HD 2	KPHC 2 R-30	ISO-L-XCFHB 2	Рабочая температура: от -30 до +180 °C, при частом смазывании — до +200 °C (кратковременно)

Варианты использования

Рекомендована для применения в установках непрерывного литья.

Техническое обслуживание и применение продукта

При смазывании оборудования крайне важно поддержание чистоты в зоне проведения работ. Перед вводом смазки необходимо начисто протереть смазочные фитинги, чтобы предотвратить попадание загрязнений в оборудование. Корпуса подшипников следует заполнять смазкой на уровне от одной трети до половины. Следует избегать чрезмерной смазки, чтобы не возник перегрев. Помимо периодического повторного смазывания через смазочный пистолет или системы централизованной смазки, следует проводить полную очистку и заполнение свежей смазкой согласно установленному графику технического обслуживания.

Типичные характеристики		
Испытание	Методы испытания	Результаты
NLGI grade		2
Типовой срок годности: 36 месяцев с момента упаковки; дата упаковки указана на этикетке продукта		
Внешний вид	Визуально	Бежевого цвета
Пенетрация после перемешивания, мм/10	ISO 2137	279
Тип загустителя		Полимоочевина
Тип базового масла		PAO
Вязкость базового масла при 40 °C, мм ² /с (смесь чистых базовых масел)	ASTM D445	400
Температура каплепадения, °C	IP 396	>240
Пенетрация после перемешивания (60 взмахов), мм/10	ISO 2137	279
Отделение масла при +40 °C, %	DIN 51 817	1,8
Испытание по Етсог на коррозию, дистиллированная вода	DIN 51 802	Пройдено
Испытание по Етсог на коррозию, соленая вода (5 %)	DIN 51 802	Пройдено
Испытание Етсог на коррозию, кислая вода	DIN 51 802	Пройдено
Проба на медную пластинку (24 ч, 100 °C)	DIN 51 811	0
Испытания на нагрузку сваривания, четырехшариковая машина трения, кгс	ASTM D2596	>260
Испытания на четырехшариковой машине трения для определения свойств защиты от износа, метод E, мм	DIN 51 51350/5	0,7
Испытание на трибологические характеристики (метод четырех шариков), Н	DIN 51350/4	>2600
FAG FE9 (A/1500/6000-180°C), ч	DIN 51 821	F ₅₀ = 159,8 F ₁₀ : 153,5
Срок службы колесного подшипника, В50, ч	ASTM D3527	>300

Приведенные в типичных характеристиках данные отображают показатели текущего уровня производства и могут изменяться в пределах допустимых норм. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в информацию. Заменяет все предыдущие издания и содержащуюся в них информацию.

Заявление-отказ от ответственности: Chevron не несет ответственности за убытки или ущерб, причиненный вследствие применения данного продукта не по назначению. **Здоровье, безопасность, условия хранения и воздействие на окружающую среду:** Основываясь на текущей информации, при правильном обращении с продуктом в соответствии с рекомендациями, изложенными в Паспорте безопасности, этот продукт не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье. Паспорта безопасности предоставляются по запросу в региональном офисе или через Интернет. Этот продукт не должен использоваться в целях, для которых он не предназначен. При утилизации использованного продукта соблюдайте меры по защите окружающей среды в соответствии с местным законодательством.

Всегда удостоверьтесь, что выбранный продукт отвечает рекомендациям оригинальных производителей оборудования по условиям работы и техническому обслуживанию техники.

Официальная версия настоящего документа — англоязычная. Данный текст представляет собой всего лишь перевод, и компания Chevron не несет ответственности за какие-либо ошибки или неточности в этом переводе. Компания Chevron также не дает никаких гарантий относительно полноты, точности и достоверности данного перевода. В случае каких-либо расхождений или различий между настоящим переводом и официальной англоязычной версией, версия на английском языке имеет преимущественную силу.

A Chevron company product