

Multifak CG

Высокоэффективная промышленная смазка для муфт

(Прежнее название: Coupling Grease)

Описание продукта

Multifak CG — это высокоэффективная промышленная смазка для муфт, соответствующая классу NLGI 1 и предназначенная для использования в механизмах с высокими центробежными силами и крутящими моментами, где возникают значительные ударные нагрузки, перекосы и вибрация.

В состав Multifak CG входит литиево-полимерный загуститель с ингибиторами коррозии, окисления и ржавчины, а также противозадирная присадка. Комбинация специального загустителя и базового масла/полимера с высокой вязкостью помогает предотвратить выделение масла из смазки в экстремальных условиях эксплуатации.

Преимущества для потребителя

- Состав продукта обеспечивает высокую стойкость к выделению масла при воздействии центробежных сил, что способствует защите деталей.
- Разработана с расчетом на длительный срок службы, помогает снизить потребность в техническом обслуживании и пополнении смазки.
- Обеспечивает эффективную защиту муфт при работе с большими нагрузками.
- Стойкость к вымыванию водой способствует хорошей защите от коррозии при эксплуатации во влажных средах.
- Подходит для использования в широком диапазоне температур от -40 до +120 °C.

Особенности продукта

- **Имеет высокую стойкость к выделению масла при воздействии центробежных сил**
- **Разработана с расчетом на длительный срок службы, помогает снизить потребность в техническом обслуживании**
- **Обеспечивает эффективную защиту муфт при работе с большими нагрузками**
- **Обладает хорошей стойкостью к вымыванию водой**
- **Имеет широкий диапазон рабочих температур**

Соответствует следующим спецификациям:

AGMA	Esco Couplings Ltd
Esco Couplings srl	Esco Aandrijvingen BV
Esco Antriebstechnik GMBH	Esco Drive
DIN	Falk
Fast	ISO
Jaure	Koppers
Renk	Wartsila

Области применения

Multifak CG рекомендуется для многих типов муфт, смазываемых пластичной смазкой, которые используются в промышленном оборудовании.

Наиболее распространенные типы таких муфт:

- Зубчатые муфты, в конструкцию которых входят прямозубые шестерни с внешним и внутренним зацеплением, сцепляющиеся внутри общей вращающейся обоймы, соединяющей валы.
- Зубчато-пружинные муфты с закрученной полосой из гибкой пружинной стали, физически соединяющей втулки.
- Упругие цепные муфты с роликовой цепью, которая входит в зацепление со звездочкой, вырезанной в каждой сопрягаемой втулке.

Заложенная при разработке периодичность замены смазки Multifak CG превышает общепринятый шестимесячный интервал. Полевые испытания доказали, что эта смазка способна сохранять свои рабочие свойства на протяжении более трех лет.

Этот продукт можно применять во многих типах муфт, смазываемых пластичной смазкой, особенно в тех, которые трудно регулярно обслуживать или которые эксплуатируются в тяжелых условиях.

Высокая вязкость смеси базового масла и полимера делает смазку Multifak CG подходящей для применения в различных механизмах промышленного и судового назначения, например там, где оборудование подвергается постоянному воздействию воды, при низких скоростях или в условиях тяжелых или ударных нагрузок.

Multifak CG рекомендуется для многих типов муфт, смазываемых пластичной смазкой, используемых в подвижных составах поездов и метро; ее также можно использовать в муфтах высокоскоростных транспортных средств.

Допуски, эксплуатационные характеристики и варианты использования

Одобрения

- Приводы ESCO (запрос на утверждение направлен)

Эксплуатационные характеристики

- DIN 51502: GOGP1K-40
- ISO 6743-09: ISO-L-XD(F)CIB1
- AGMA 9001-C18 (типы CG-1, CG-2 и CG-3)
- Рабочая температура: от -40 до +120 °C (макс. +140 °C)

Варианты использования

- Esco Aandrijvingen BV
- Esco Antriebstechnik GmbH
- Esco Couplings Ltd
- Esco Couplings srl
- Esco Drive
- Falk
- Fast
- Jaure
- Koppers
- Renk
- Wartsila

Техническое обслуживание и применение продукта

Ввиду высокой липкости данной смазки предпочтительным способом смазывания вновь устанавливаемых муфт является ручная закладка, которая обеспечивает наиболее равномерное распределение смазки по всему узлу. При обращении со смазкой следует принимать меры предосторожности, типичные для операций с любым продуктом на основе нефти. Подробная информация о процедурах смазывания муфт приведена в инструкции по установке, предоставляемой производителем конкретной муфты. Приведенная ниже процедура описывает общепринятый метод нанесения смазки. Перед началом сборки зубчатых муфт на зубья шестерен следует нанести слой смазки. После ручной закладки смазки муфту следует повернуть таким образом, чтобы масленка заняла положение «на 4 часа», затем следует снять пробку с масленки. Можно прикрепить к масленке короткую трубку длиной 1/4 дюйма и закачивать смазку в муфту до тех пор, пока она не начнет вытекать через выпускное отверстие, расположенное «на 10 часов». После этого трубку следует отсоединить и закрыть масленку пробкой. Этот метод гарантирует надлежащую смазку муфты. Используя этот же метод, можно выполнять регулярную замену смазки в муфте с ее разборкой. Смазка будет равномерно распределяться по всем движущимся деталям и поверхностям скольжения, раскрывая все преимущества данного продукта. Особое внимание следует уделять закладке смазки в муфты полного хода, чтобы не превысить требуемое количество смазки. Избегайте утечки использованного и неиспользованного продукта в окружающую среду. Остатки продукта и упаковки/контейнеры следует утилизировать в специальных пунктах сбора.

Типичные характеристики		
Испытание	Методы испытания	Результаты
Типовой срок годности: 36 месяцев с момента упаковки; дата упаковки указана на этикетке продукта.		
Внешний вид	Визуально	Темно-коричневого цвета, гладкая, липкая
Класс NLGI	ASTM D217 mod	1
Пенетрация после перемешивания, мм/10	ISO 2137	349
Тип загустителя		Литиево-полимерный
Тип базового масла		Минеральное
Вязкость базового масла при 40 °C, мм ² /с (смесь чистых базовых масел)	ASTM D445	700
Вязкость базового масла при 40 °C, мм ² /с (смесь чистых базовых масел с полимерами)	ASTM D445	>3200
Температура каплепадения, °C	IP 396	215
Испытание подшипников на коррозию	ASTM D2596	Пройдено
Проба на медную пластинку, 24 ч/100 °C	ASTM D4048	1B
Метод Koppers Method, K36, 24 ч, %	ASTM D4425	< 3
Испытания на нагрузку сваривания, четырехшариковая машина, кгс	IP 239	250
Плотность при 15 °C, кг/л	IP 530	0,92
Рекомендуемая приемлемая температура, °C (испытание ESCO)		-40

Приведенные в типичных характеристиках данные отображают показатели текущего уровня производства и могут изменяться в пределах допустимых норм. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в информацию. Заменяет все предыдущие издания и содержащуюся в них информацию.

Заявление-отказ от ответственности: Chevron не несет ответственности за убытки или ущерб, причиненный вследствие применения данного продукта не по назначению. **Здоровье, безопасность, условия хранения и воздействие на окружающую среду:** Основываясь на текущей информации, при правильном обращении с продуктом в соответствии с рекомендациями, изложенными в Паспорте безопасности, этот продукт не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье. Паспорта безопасности предоставляются по запросу в региональном офисе или через Интернет. Этот продукт не должен использоваться в целях, для которых он не предназначен. При утилизации использованного продукта соблюдайте меры по защите окружающей среды в соответствии с местным законодательством.

Всегда удостоверьтесь, что выбранный продукт отвечает рекомендациям оригинальных производителей оборудования по условиям работы и техническому обслуживанию техники.

Официальная версия настоящего документа — англоязычная. Данный текст представляет собой всего лишь перевод, и компания Chevron не несет ответственности за какие-либо ошибки или неточности в этом переводе. Компания Chevron также не дает никаких гарантий относительно полноты, точности и достоверности данного перевода. В случае каких-либо расхождений или различий между настоящим переводом и официальной англоязычной версией, версия на английском языке имеет преимущественную силу.

A Chevron company product