

Starplex CG 2

Высокоэффективная промышленная смазка для муфт

(Пржнее название: Coupling Grease EP 2)

Описание продукта

Starplex CG 2 — это комплексная литиевая пластичная смазка с полиэтиленовым загустителем на основе базового масла высокой вязкости, предназначенная для использования в механизмах с высокими центробежными силами и крутящими моментами, где возникают значительные ударные нагрузки, перекосы и вибрация.

Состав Starplex CG 2 сочетает в себе специальный загуститель и базовое масло/полимер высокой вязкости, антиоксиданты и ингибиторы коррозии, противозадирные и противоизносные присадки. Компоненты состава подобраны таким образом, чтобы смазка сохраняла свою структуру при высоких центростремительных ускорениях и не вытекала наружу даже при высокоскоростном центробежном испытании согласно ASTM D 4425, при котором на скоростях около 15000 об/мин достигаются перегрузки до 36000 g.

Потребительские преимущества

- Состав продукта обеспечивает высокую стойкость к выделению масла под действием центробежных сил, что способствует защите деталей.
- Разработана с расчетом на длительный срок службы, помогает снизить потребность в техническом обслуживании и пополнении смазки.
- Обеспечивает эффективную защиту муфт при работе с большими нагрузками.
- Стойкость к вымыванию водой способствует хорошей защите от коррозии при эксплуатации во влажных средах.
- Подходит для использования в широком диапазоне температур от -40 до +120 °C.

Основные особенности продукта

- **Имеет высокую стойкость к выделению масла при воздействии центробежных сил**
- **Разработана с расчетом на длительный срок службы, помогает снизить потребность в техническом обслуживании**
- **Обеспечивает эффективную защиту муфт при работе с большими нагрузками.**
- **Обладает хорошей стойкостью к вымыванию водой**
- **Широкий диапазон рабочих температур**

Соответствует следующим спецификациям:

AGMA	DIN
Esco Aandrijvingen BV	Esco Drives
Esco Transmissions	ISO
Renk	

Области применения

Starplex CG 2 рекомендуется для любых типов муфт, смазываемых пластичной смазкой, которые используются в промышленном оборудовании.

Наиболее распространенные типы таких муфт:

- Зубчатые муфты, в конструкцию которых входят прямозубые шестерни с внешним и внутренним зацеплением, сцепляющиеся внутри общей вращающейся обоймы, соединяющей валы.
- Зубчато-пружинные муфты с закрученной полосой из гибкой пружинной стали, физически соединяющей втулки.
- Упругие цепные муфты с роликовой цепью, которая входит в зацепление со звездочкой, вырезанной в каждой сопрягаемой втулке.

Смазка Starplex CG 2 в основном предназначена для гибких муфт, работающих при очень высоких центростремительных ускорениях, где смазка подвергается воздействию высоких центробежных сил, что может вызвать отделение загустителя от смазки, но также может быть рекомендована для других механизмов, работающих в аналогичных условиях.

Высокая вязкость смеси базового масла/полимера делает смазку Starplex CG 2 подходящей для применения в различных механизмах промышленного и судового назначения, например там, где оборудование подвергается постоянному воздействию воды, при низких скоростях или в условиях тяжелых или ударных нагрузок.

При отсутствии движения Starplex CG 2 выглядит твердой, но при превышении предела текучести в 1000 Па ее вязкость быстро приближается к вязкости базового масла.

Starplex CG 2 рекомендуется для многих типов муфт, смазываемых пластичной смазкой, используемых в подвижных составах поездов и метро; ее также можно использовать в муфтах высокоскоростных транспортных средств.

Допуски, эксплуатационные характеристики и варианты использования

Одобрения

- Приводы ESCO (запрос на утверждение направлен)

Эксплуатационные характеристики

- AGMA 9001-C18 (типы CG-1, CG-2 и CG-3)

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Рабочая температура
Starplex CG 2	GP2M10	ISO-L-XA(F)CHB2	-10 до +120 °C (макс. +140 °C)

Варианты использования

- Esco Aandrijvingen BV
- Esco Transmissions
- Renk

Техническое обслуживание и применение продукта

Ввиду высокой липкости данной смазки предпочтительным способом смазывания вновь устанавливаемых муфт является ручная закладка, которая обеспечивает наиболее равномерное распределение смазки по всему узлу. При обращении со смазкой следует принимать меры предосторожности, обычные применяемые при обращении с любым продуктом на основе нефти. Подробная информация о процедурах смазывания муфт приведена в инструкции по установке, предоставляемой производителем конкретной муфты. Приведенная ниже процедура описывает общепринятый метод нанесения смазки. Перед началом сборки зубчатых муфт на зубья шестерен следует нанести слой смазки. После ручной закладки смазки муфту следует повернуть таким образом, чтобы масленка заняла положение “на 4 часа”, после чего следует снять пробку с масленки. Можно прикрепить к масленке короткую трубку длиной 1/4 дюйма и закачивать смазку в муфту до тех пор, пока она не начнет вытекать через выпускное отверстие, расположенное “на 10 часов”. После этого трубку следует отсоединить и закрыть масленку пробкой. Этот метод гарантирует надлежащую смазку муфты. Используя этот же метод, можно выполнять регулярную замену смазки в муфте с ее разборкой. Смазка будет равномерно распределяться по всем движущимся и скользящим поверхностям, раскрывая все преимущества данного продукта. Особое внимание следует уделять закладке смазки в муфты полного хода, чтобы не превысить требуемое количество смазки. Избегайте утечки использованного и неиспользованного продукта в окружающую среду. Остатки продукта и упаковки/контейнеры следует утилизировать в специальных пунктах сбора.

Типичные характеристики		
Испытание	Методы испытания	Результаты
Типовой срок годности: 36 месяцев с даты розлива, указанной на этикетке продукта		
Внешний вид	Визуально	Коричневая Липкая
Класс NLGI	ASTM D217 mod	2
Пенетрация после перемешивания, мм/10	ISO 2137	280
Тип загустителя		Литиевый комплекс /полиэтилен
Тип базового масла		Минеральное
Вязкость базового масла при 40 °C, мм ² /с (смесь чистых базовых масел)	ASTM D445	650
Вязкость базового масла при 40 °C, мм ² /с (смесь чистых базовых масел с полимерами)	ASTM D445	>3200
Температура каплепадения, °C	IP 396	228
Гидродинамическое давление при -10 °C, мбар	DIN 51805	<1400
Испытание подшипников на коррозию	ASTM D2596	Пройдено
Проба на медную пластинку, 24 ч/100 °C	ASTM D4048	1B
Метод Koppers Method, K36, 24 ч, %	ASTM D4425	<24
FE9 (120 °C, 3000 об/мин, 1500 Н), ч	DIN 51821	>100
Плотность при 15 °C, кг/л	IP 530	0,890

Приведенные в типичных характеристиках данные отображают показатели текущего уровня производства и могут изменяться в пределах допустимых норм. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в информацию. Заменяет все предыдущие издания и содержащуюся в них информацию.

Заявление-отказ от ответственности: Chevron не несет ответственности за убытки или ущерб, причиненный вследствие применения данного продукта не по назначению. **Здоровье, безопасность, условия хранения и воздействие на окружающую среду:** Основываясь на текущей информации, при правильном обращении с продуктом в соответствии с рекомендациями, изложенными в Паспорте безопасности, этот продукт не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье. Паспорта безопасности предоставляются по запросу в региональном офисе или через Интернет. Этот продукт не должен использоваться в целях, для которых он не предназначен. При утилизации использованного продукта соблюдайте меры по защите окружающей среды в соответствии с местным законодательством.

Всегда удостоверьтесь, что выбранный продукт отвечает рекомендациям оригинальных производителей оборудования по условиям работы и техническому обслуживанию техники.

Официальная версия настоящего документа — англоязычная. Данный текст представляет собой всего лишь перевод, и компания Chevron не несет ответственности за какие-либо ошибки или неточности в этом переводе. Компания Chevron также не дает никаких гарантий относительно полноты, точности и достоверности данного перевода. В случае каких-либо расхождений или различий между настоящим переводом и официальной англоязычной версией, версия на английском языке имеет преимущественную силу.

A **Chevron** company product

© 2024 Chevron. All rights reserved.
All trademarks are property owned by Chevron Intellectual Property LLC.

EU v1 15 August 2024
Starplex CG 2