

# Starplex Syn HD 1.5

## Высокоэффективная высокотемпературная синтетическая пластичная смазка

(прежнее название: Ulti-Plex S Grease EP)

### Описание продукта

Starplex Syn HD — это высокоэффективная пластичная смазка, специально разработанная для тяжело нагруженных подшипников, работающих при высоких и низких температурах, а также для применения в условиях, требующих увеличенных интервалов замены.

В состав Starplex Syn HD входит литиевый комплекс в сочетании с пакетом передовых присадок, обеспечивающих высокую стойкость к окислению, хорошую адгезию и эффективную защиту от коррозии.

### Потребительские преимущества

- Высокостабильная формула обеспечивает сохранение отличных характеристик в условиях экстремального нагрева.
- Прокачиваемость при низкой температуре помогает гарантировать эффективное смазывание в холодную погоду.
- Хорошие антикоррозийные свойства помогают предотвратить ржавление и коррозию.
- Устойчивость к вымыванию помогает обеспечить защиту во влажной среде.
- Высокая стойкость к окислению и хорошая адгезия помогают снизить требования к обслуживанию.

### Особенности продукта

- **Отличные характеристики в условиях экстремального нагрева**
- **Прокачиваемость при низких температурах**
- **Хорошая защита от коррозии**
- **Стойкость к вымыванию водой**
- **Увеличенные интервалы замены**

Соответствует следующим спецификациям (список не исчерпывающий):

DIN

ISO

### Области применения

Starplex Syn HD 1.5 оптимально подходит для широкого применения в различных отраслях промышленности.

#### **Бумажная и лесная промышленность**

Эта смазка подходит для тяжелонагруженного оборудования:

- Подшипники шламовых пресс-фильтров
- Печи для обжига извести
- Насосы
- Тяжелое оборудование складов лесоматериалов
- Подшипники осцилляторов шаберов
- Подшипники сукнонесущих валов
- Подшипники оборудования для рафинирования целлюлозы
- Шкивы для канатов
- Подшипники вытяжных вентиляторов

Starplex Syn HD 1.5 особенно хорошо подходит для применения при экстремальном нагреве в системах централизованной смазки, например, в подшипниках сукнонесущих валов и печах для обжига извести, которые работают при температурах свыше +204 °C.

#### **Горнодобывающая промышленность**

Starplex Syn HD 1.5 особенно рекомендуется для горнодобывающего оборудования, подвергающегося высоким нагрузкам и требующего отличной прокачиваемости при низких температурах. Области применения включают штифты и втулки на экскаваторах и погрузчиках, вибрационных грохотах, дробилках и конвейерах, а также в системах автоматической смазки горного оборудования, работающего при самых низких температурах — в экскаваторах, самосвалах и другом передвижном оборудовании.

#### **Внедорожная строительная техника**

Эта смазка оптимально подходит для смазочных систем, где смазка прокачивается по длинным линиям при низких температурах. Она также демонстрирует превосходную стойкость к вымыванию водой в условиях бездорожья.

#### **Сталелитейная промышленность**

На сталелитейных заводах применяются процессы с высокими температурами. Повышенная структурная стойкость Starplex Syn HD 1.5 делает эту смазку подходящей для применения именно в таких условиях.

Ее противозадирные свойства и стойкость к вымыванию водой также являются важными аспектами условий работы на сталелитейном заводе. Эта смазка обеспечивает превосходную защиту подшипников валов, конвейеров, точек смазки печей и намоточных устройств, подшипников насосов и вытяжных вентиляторов, эксплуатируемых на сталелитейных заводах.

#### **Судовое оборудование**

Антикоррозийные свойства Starplex Syn HD 1.5 делают ее оптимальным решением для смазывания судового оборудования, подверженного сильной коррозии. В качестве примера можно привести палубное оборудование, оборудование для бурения на шельфе, подшипники валов, требующие пластичной смазки, краны и лебедки.

### Допуски, эксплуатационные характеристики и варианты использования

#### **Эксплуатационные характеристики**

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Рабочая температура
<b>Starplex Syn HD 1.5</b>	KPHC 1.5N -40	ISO-L-XCD(F)IB 1.5	от -40 до +140 °C, при частом добавлении смазки — до +180 °C (кратковременно)

### Техническое обслуживание и применение продукта

При смазывании оборудования крайне важно поддержание чистоты в зоне проведения работ. Перед вводом смазки необходимо начисто протереть смазочные фитинги, чтобы предотвратить попадание загрязнений в оборудование. Корпуса подшипников следует заполнять смазкой на уровне от одной трети до половины. Во избежание перегрева следует избегать чрезмерного смазывания. Помимо периодического повторного смазывания с помощью смазочного пистолета или системы централизованной смазки, следует проводить полную очистку и заполнение свежей смазкой, согласно установленному графику технического обслуживания.

Избегайте утечки использованного и неиспользованного продукта в окружающую среду.

Остатки продукта и упаковку/контейнер следует утилизировать в специальных пунктах сбора.

Данные типовых испытаний		
Испытание	Методы испытания	Результаты
<b>Типовой срок годности: 36 месяцев с даты розлива, указанной на этикетке продукта.</b>		
Цвет	Визуально	Желто-бежевый
Внешний вид	Визуально	Гладкая
Класс NLGI	DIN 51 818	1,5
Тип загустителя		Литиевый комплекс
Тип базового масла		PAO
Вязкость базового масла, мм <sup>2</sup> /с	Расчет	350
Вязкость базового масла, мм <sup>2</sup> /с (смесь базовых масел и полимеров)	Расчет	460
Пенетрация после перемешивания, 60 взмахов, мм/10	ISO 2137	291
Температура каплепадения, °C	DIN ISO 2176	>280
Испытание по Етсог на коррозию, дистиллированная вода	DIN 51 802	пройдено
Проба на медную пластинку (24 ч, 120 °C)	DIN 51 811	1a
Водостойкость, статическое испытание	DIN 51 807/1	1/90
Водостойкость, динамическое испытание, %	DIN 51 807/2	11,1
Испытания на четырехшариковой машине трения для определения свойств защиты от износа, метод E, мм	DIN 51 51350/5	0,65
Испытание на трибологические характеристики (метод четырех шариков), Н	DIN 51350/4	>5000
Испытание на износ, четырехшариковая машина трения, мм	ASTM D2266	0,6
Крутящий момент при низких температурах, – 30 °C г-см	ASTM D1478	ST T 1905 1 ч RT 312
Крутящий момент при низких температурах, – 40 °C г-см	ASTM D1478	ST T 5317 1 ч RT 975

Приведенные в типичных характеристиках данные отображают показатели текущего уровня производства и могут изменяться в пределах допустимых норм. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в информацию. Заменяет все предыдущие издания и содержащуюся в них информацию.

**Заявление-отказ от ответственности:** Chevron не несет ответственности за убытки или ущерб, причиненный вследствие применения данного продукта не по назначению. **Здоровье, безопасность, условия хранения и воздействие на окружающую среду:** Основываясь на текущей информации, при правильном обращении с продуктом в соответствии с рекомендациями, изложенными в Паспорте безопасности, этот продукт не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье. Паспорта безопасности предоставляются по запросу в региональном офисе или через Интернет. Этот продукт не должен использоваться в целях, для которых он не предназначен. При утилизации использованного продукта соблюдайте меры по защите окружающей среды в соответствии с местным законодательством.

Всегда удостоверьтесь, что выбранный продукт отвечает рекомендациям оригинальных производителей оборудования по условиям работы и техническому обслуживанию техники.

Официальная версия настоящего документа — англоязычная. Данный текст представляет собой всего лишь перевод, и компания Chevron не несет ответственности за какие-либо ошибки или неточности в этом переводе. Компания Chevron также не дает никаких гарантий относительно полноты, точности и достоверности данного перевода. В случае каких-либо расхождений или различий между настоящим переводом и официальной англоязычной версией, версия на английском языке имеет преимущественную силу.

A **Chevron** company product