

Cetus Elitesyn MGX

Syntetisk kompressorolja med premiumprestanda

Produktbeskrivning

Cetus EliteSyn™ MGX är en serie syntetiska kompressoroljor med premiumprestanda som rekommenderas för användning i skruvkompressorer, en- och flerstegs kolvkompressorer samt en- och flerstegs centrifugalkompressorer. Produkten är formulerad för att möta kraven på högt tryck och höga temperaturer hos moderna och effektivare luftkompressorer.

Cetus EliteSyn MGX-oljorna är formulerade med syntetiska premiumbasoljor och avancerat skydd mot varnish (lackbildning) (VDC-teknik) samt ett robust additivpaket som bidrar till ett förbättrat skydd mot oxidation. Detta möjliggör förlängda bytesintervall och ger ett tillförlitligt korrosionsskydd samt ett robust motstånd mot varnish (lackbildning) vilket hjälper till att hålla utrustningen ren med bibehållen effektivitet. Dessa oljor har ett högt viskositetsindex, förbättrad termisk och mekanisk verkningsgrad, lägre friktionskoefficient, hög termisk stabilitet och effektiva värmeöverföringsegenskaper. Cetus EliteSyn MGX-oljorna uppvisar dessutom vår mest avancerade hydrolytiska stabilitet.

Cetus EliteSyn MGX-oljorna är baserade på en kombination av olika polyalfaolefiner och har tagits fram för att ersätta vår tidigare Cetus PAO-serie.

Kundfördelar

- Den avancerade teknologin för skydd mot beläggningar (VDC) har tagits fram för att bidra till minskad varnish (lackbildning) och bibehålla tillförlitlig prestanda och produktivitet under förlängda bytesintervall, även under svåra driftförhållanden.
- Bra korrosionshämmare hjälper till att skydda mot rost och korrosion orsakad av höga drifttemperaturer eller fukt som tränger in i systemet, särskilt under nedstängning och intermitterent drift.
- Avancerad termisk stabilitet och oxidationsstabilitet ger god prestanda under förlängda bytesintervall vilket hjälper till att motverka haverier vid höga utloppstemperaturer och hålla komponenterna rena med minimalt bildande av beläggningar.

Produktfördelar

- **Bidrar till minskade underhållskostnader.**
- **Framtagen för att bidra till minskad stilleståndstid.**
- **Ger förbättrat komponentskydd.**
- **Bidrar till goda prestanda under förlängda oljebytesintervall.**

Utvalda specifikationer inkluderar:

ABB	DIN
GB	ISO

Godkännanden, prestanda och lämplig användning

Godkännanden och prestation		
ISO-Viskositetsklass	46	68
DIN 51 506	S	S
ISO 6743-3: ISO-L-DAJ	M	M
ISO 6743-3: ISO-L-DAA, DAB	M	M
ISO 6521-1: ISO-L-DAA	M	M
ISO 6521-1: ISO-L-DAB	S	S
GB 12691:L-DAA	M	M
GB 12691:L-DAB	S	S
ABB VTR 4 turboaggregat uppfyller kraven som lågfriktionssmörjmedel under 5 000-timmars bytesintervall, särskilt testade syntetoljor för tungt belastade turboaggregat		M

A: Godkänd för

M: Prestanda: Uppfyller eller överträffar kraven

S: Lämplig för användning

Applikationer

Oljorna i Cetus EliteSyn MGX-serien har formulerats för att ge effektiva smörjegenskaper för ett stort antal luftkompressorer, särskilt för portabla och stationära skruvkompressorer samt en-, två- och flerstegs kolvkompressorer.

Vid användning av en syntetisk kompressorolja kan man förvänta sig en förbättring av verkningsgraden med upp till 5 % jämfört med mineraloljebaserade produkter.

Även om maskintillverkarnas rekommendationer kan variera, används viskositetsklasserna ISO 46 och 68 mestadels för luftkompressorer av rotationstyp, medan högre viskositetsklasser vanligen föredras för kolvkompressorer.

Eftersom kolvkompressorer kräver såväl vevhusmörjning som cylindermörjning är Cetus EliteSyn MGX-oljorna formulerade för att möta båda dessa krav.

Cetus EliteSyn MGX 68 är speciellt utvecklad för smörjning av turboaggregat i marindieslar som använder sig av två separata smörjsystem.

Cetus EliteSyn MGX 68 kan användas för vakuumpumparna GPM 65 ATEX II 2G IIB 4, från Axlow LTD.

Användning och hantering

Undvik spill i naturen av ny eller använd olja.

Överbliven olja samt förpackning/behållare ska lämnas till härför avsedd återvinningsstation.

Typiska data				
Test	Testmetod	Resultat		
Viskositetsklass		32	46	68
Hållbarhet: 60 månader från det fyllningsdatum som anges på produktetiketten.				
Kinematisk viskositet vid 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	32,0	46,0	68,0
Kinematisk viskositet vid 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	6,37	8,536	11,73
Viskositetsindex	ASTM D2270	151	165	168
Flampunkt COC, °C	ASTM D92	261	261	263
Lägsta flyttemperatur, °C	ASTM D5950	-46	-46	-45
Densitet vid 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,833	0,836	0,836
Cu-korrosion (3 h vid 100 °C)	ASTM D130	1A	1A	1A

Informationen i typiska data utgör inte en specifikation utan är en indikation baserad på nuvarande produktion, den kan påverkas av tillåtna produktionstoleranser. Rätten till ändringar förbehålls. Detta ersätter alla tidigare utgåvor och informationen i dessa.

VN: P4/16042026

Ansvarsfriskrivning Chevron ansvarar inte för några skador eller förluster som orsakas av att produkten används till annat än applikationerna specifikt angivna i något produktdatablad. någon negativ hälsoeffekt när den används på avsedd applikation och i enlighet med rekommendationerna i säkerhetsdatabladet. Säkerhetsdatablad erhålles på begäran eller via internet. Produkten ska inte användas till annat än den är avsedd för. Var rädd om miljön och följ gällande regler vid avyttring av använd produkt.

Den officiella versionen av det här innehållet är den engelska versionen. Det här är endast en översättning och Chevron tar inget ansvar för eventuella fel eller tvetydigheter i översättningen. Chevron utfäster heller inga garantier för fullständigheten, noggrannheten eller tillförlitligheten i den här översättningen. Vid eventuella avvikelser eller skillnader mellan den här översättningen och den officiella engelska versionen, är det den engelska versionen som gäller.

A **Chevron** company product