

PGX Antifreeze/Coolant – Premixed 33/67

Hochleistungs-Langzeit-Frostschutz-/Kühlmittel

Produktbeschreibung

PGX Antifreeze/Coolant ist ein Hochleistungs-Langzeit-Frostschutz/Kühlmittel mit geringer Toxizität, das im Hinblick auf Gefrier- und Siedeschutz von Motoren formuliert wurde und auch einen fortschrittlichen Korrosionsschutz für das Kühlsystem, und Korrosionsbeständigkeit bei hohen Temperaturen in modernen Aluminiummotoren bietet.

PGX Antifreeze/Coolant wurde mit einer fortschrittlichen, nicht-verzehrenden Korrosionsinhibitor-Technologie in einer Flüssigkeit auf Propylenglykol-Basis formuliert. Es wurde im Hinblick auf eine lange, wartungsarme Nutzungsdauer entwickelt.

PGX Antifreeze/Coolant ist frei von Nitriten, Boraten und 2-Ethylenhexansäure (2-EHA) und hilft, seine toxikologische Wirkung zu verringern, sodass es sich sowohl für professionelle als auch die Nutzung als Verbraucher eignet.

Vorteile für den Kunden

- Die Flüssigkeit auf Propylenglykolbasis trägt dazu bei, dass die Toxizität im Vergleich zu Kühlmitteln auf Monoethylenglycol (MEG)-Basis gesenkt wird
- Moderne, sich nicht verbrauchende Inhibitortechnologie fördert eine längere Nutzungsdauer bei geringerem Wartungsaufwand
- Bietet Schutz für mindestens 650.000 km in Lkw und Bussen sowie über 32.000 Betriebsstunden in stationären Motoren
- Trägt zur Zuverlässigkeit und zum Korrosionsschutz von Thermostaten, Kühlern, Wasserpumpen und anderen empfindlichen Systemkomponenten bei
- Die leistungsfähige silikat- und phosphatfreie Formulierung hilft, für eine zuverlässige Stabilität auch bei hartem Wasser zu sorgen
- Unterstützt den Korrosionsschutz bei hohen Temperaturen in modernen Motoren und hilft, Wartungszeiten, Ausfallzeiten und Kosten zu reduzieren

Produkt-Highlights

- **Moderne, sich nicht aufbrauchende Korrosionsschutztechnologie**
- **Schützt auch bei mehr als 650.000 km in Lkw und Bussen**
- **Schützt auch bei mehr als 32.000 Stunden in Stationärmotoren**
- **Unterstützt eine zuverlässige Stabilität bei hartem Wasser**
- **Unterstützt den Korrosionsschutz bei hohen Temperaturen**
- **Flüssigkeit auf Propylenglykol-Basis mit geringerer Toxizität**

Spezifikationen und Normen:

ASTM	BS 6580:2010
DAF	Deutz
GB 27943.1-2022	IVECO
MAN ES	Stellantis

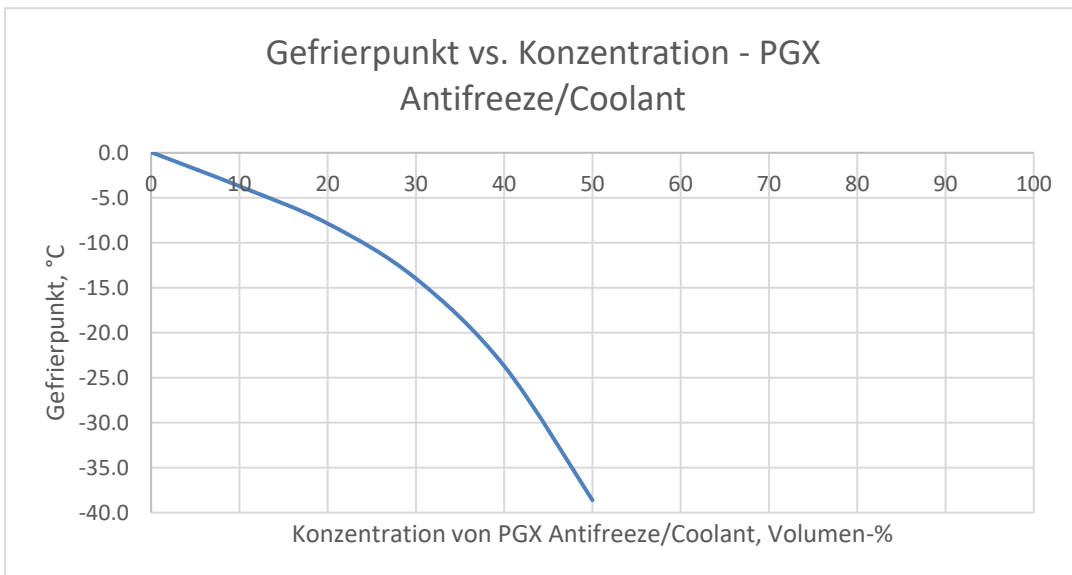
Anwendungen

PGX Antifreeze/Coolant wird zur Verwendung in schweren Nutzfahrzeugmotoren und stationären Motoren empfohlen, die eine verbesserte Wärmeübertragungsleistung, Kavitationsbeständigkeit und langlebigen Schutz des Kühlsystems benötigen. Es ist vorgemischt in einer Konzentration von 33/67 erhältlich.

Es wird empfohlen, das Kühlmittel alle fünf Jahre oder nach den oben genannten Betriebsstunden zu wechseln, je nachdem, welcher Fall früher eintritt.

PGX Antifreeze/Coolant - Premixed 33/67 ist vorgemischt und sollte wie gekauft verwendet werden. Eine Verdünnung wird nicht empfohlen.

Obwohl dieses Produkt eine geringere Toxizität aufweist, als MEG-basierte Kühlmittel, darf es nicht als Gefrierschutzmittel zur Verwendung in Trinkwasseranlagen verwendet werden.



Freigaben, Leistung und Einsatzzeignung

Leistung

- ASTM D3306
- BS 6580:2010 (except for freezing point)
- GB 27943.1-2022

Einsatzzeignung

- DAF
- Deutz
- IVECO
- MAN ES
- Stellantis

Produktwartung und -handhabung

- PGX Antifreeze/Coolant sollte über -20 °C und vorzugsweise bei Umgebungstemperatur gelagert werden.
- Es sollte nicht für längere Zeit Temperaturen über 35 °C ausgesetzt werden.
- Wie für jedes andere Frostschutz-/Kühlmittel auch wird von der Verwendung von Rohrleitungen oder anderen Teilen der Lager-/Mischanlage aus verzinktem Stahl abgeraten.
- PGX Antifreeze/Coolant hat bei ungeöffnetem Behälter eine Haltbarkeit von bis zu 8 Jahren.

Altes Kühlmittel immer entsprechend aller örtlichen, landesrechtlichen und bundesrechtlichen Vorschriften entsorgen.

Typische Kennwerte		
Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse
Formulierung		Premixed 33/67
Farbe	Visuell	Farblos
Erscheinungsbild	Visuell	Klare Flüssigkeit
Dichte bei 20 °C, kg/L	ASTM D5931	1,03 (typisch)
Gefrierpunkt, °C	ASTM D1177	-14
pH bei 20 °C	ASTM D1287	8,6 (typisch)
Reservealkalität , mL 0.1N HCl pH 5.5 Wendepunkt	ASTM D1121	5.9 11
Brechungsindex bei 20 °C	ASTM D1218	1,3745

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

VN: P2/24032026

Haftungsausschluss: Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz: Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Material Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

Stellen Sie immer sicher, dass das ausgewählte Produkt mit den Empfehlungen des Originalherstellers für die Anlagenbetriebsbedingungen und mit den Wartungspraktiken des Kunden im Einklang steht.

Die offizielle Version dieses Inhalts ist die in englischer Sprache. Dies ist lediglich eine Übersetzung, und Chevron haftet nicht für Fehler oder Mehrdeutigkeiten in dieser Übersetzung. Weiterhin übernimmt Chevron keinerlei Gewähr für die Vollständigkeit, Genauigkeit und Zuverlässigkeit dieser Übersetzung. Bei Unstimmigkeiten zwischen dieser Übersetzung und der englischen Originalversion hat letztere Vorrang.

A **Chevron** company product