

Starplex CG 2

Massa lubrificante para acoplamentos industriais de elevado desempenho

(O nome anterior era Coupling Grease EP 2)

Descrição do produto

A Starplex CG 2 é uma massa lubrificante de complexo de lítio e óleo base de viscosidade elevada, espessada com polietileno e concebida para aplicações de elevada força centrífuga e elevado binário onde ocorrem cargas de impacto fortes, desalinhamentos e vibrações.

A Starplex CG 2 é formulada com uma combinação de um espessante especial e óleo base de viscosidade elevada/polímero, antioxidantes, inibidores de corrosão e aditivos de EP/AW, sendo concebida para conservar a sua estrutura quando sujeita a uma elevada aceleração centrípeta e para evitar fugas, mesmo durante o Ensaio centrífugo de viscosidade elevada da norma ASTM D 4425, que desenvolve forças G superiores a 36.000 com 15.000 rpm.

Vantagens para o cliente

- Formulada para oferecer uma boa resistência à separação centrífuga, ajudando na proteção de componentes.
- Concebida para funcionar durante uma longa vida em serviço para ajudar a reduzir a necessidade de manutenção e reposição da massa lubrificante.
- Oferece uma eficaz proteção do acoplamento em aplicações de sustentação de carga.
- A resistência ao arrastamento por água oferece uma boa proteção contra a corrosão em ambientes húmidos.
- Adequada para utilização numa vasta gama de temperaturas, de -40 °C a 120 °C.

Destaques do produto

- Formulada para oferecer uma boa resistência à separação centrífuga
- Concebida para suportar uma longa vida em serviço para ajudar a reduzir a necessidade de manutenção
- Oferece uma eficaz proteção do acoplamento em aplicações de sustentação de carga
- Formulada para oferecer uma boa resistência ao arrastamento por água
- Adequada para utilização numa vasta gama de temperaturas

As especificações selecionadas incluem:

AGMA	DIN
Esco Aandrijvingen BV	Esco Drives
Esco Transmissions	ISO
Renk	

Aplicações

A Starplex CG 2 é recomendada para todos os tipos de acoplamentos lubrificados com massa lubrificante utilizados em equipamento industrial. Estes são alguns dos exemplos de acoplamentos mais comuns lubrificados com massa lubrificante:

- Acoplamentos de engrenagens com rodas dentadas no interior e no exterior que se combinam dentro de um cubo rotativo comum que liga os veios.
- Acoplamentos de grelha de aço que têm uma banda sinuosa em aço de mola flexível que liga fisicamente os cubos.
- Acoplamentos de correntes flexíveis que têm uma corrente de rolos engatada num carreto cortado em cada cubo de encosto.

A Starplex CG 2 destina-se principalmente a acoplamentos flexíveis que funcionam com acelerações centrípetas muito elevadas, onde a massa lubrificante é sujeita a forças centrífugas elevadas que podem causar a separação do espessante do lubrificante, mas também pode ser recomendada para outras aplicações sujeitas a condições semelhantes.

A mistura de óleo base de viscosidade elevada/polímero torna a Starplex CG 2 adequada para utilização noutras aplicações industriais e marítimas onde o equipamento é sujeito a uma forte ação da água, baixas velocidades e cargas pesadas ou de impacto.

Numa situação estática, a Starplex CG 2 é muito sólida, mas quando a tensão de cedência de 1.000 Pa é excedida, a viscosidade do produto aproxima-se rapidamente da viscosidade do óleo base.

A Starplex CG 2 é recomendada para muitos tipos de acoplamentos lubrificados com massa lubrificante utilizados em comboios e metropolitanos, bem como para os acoplamentos de veículos de transporte com velocidade elevada.

Homologações, desempenho e adequação para uso

Homologações

- Esco Drives (pedido de homologação enviado)

Desempenho

- AGMA 9001-C18 (Tipo CG-1, CG-2 e CG-3)

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Temperatura de funcionamento
Starplex CG 2	GP2M10	ISO-L-XA(F)CHB2	-10 °C a 120 °C (máx. de 140 °C)

Adequação para uso

- Esco Aandrijvingen BV
- Esco Transmissions
- Renk

Manuseamento e manutenção do produto

A natureza adesiva do produto faz com que a aplicação manual seja o método preferido para a primeira lubrificação de acoplamentos acabados de instalar, de modo a garantir uma distribuição uniforme em todo o espaço. Aplicam-se as precauções normais de manuseamento de qualquer produto à base de petróleo. Consulte as instruções de instalação do fabricante do acoplamento para obter os procedimentos detalhados de aplicação de lubrificante. O procedimento seguinte é um método de lubrificação comum. Antes da montagem dos acoplamentos da engrenagem, deve ser aplicada uma camada de massa lubrificante nos dentes da engrenagem. Após a aplicação manual, o acoplamento deverá ser rodado de modo que o copo de lubrificação fique na direção das 4 horas e o conector/bujão deverá ser removido. Pode-se fixar um tubo curto com 1/4 de polegada de comprimento para bombear a massa lubrificante para o acoplamento até se observar que o produto está a transbordar pela abertura de purga na direção das 10 horas. No final, retira-se o tubo e reinstalam-se os bujões. Esta prática assegura que o acoplamento fica devidamente lubrificado. A relubrificação de rotina pode ser realizada com uma desmontagem e a utilização deste método. A massa lubrificante será então distribuída uniformemente por todas as superfícies móveis e deslizantes e serão obtidas todas as vantagens do produto. É necessário ter especial cuidado ao encher acoplamentos do tipo “Full Travel” para que seja carregada a quantidade correta de massa lubrificante. Evite quaisquer derrames de produto usado e não usado para o ambiente. Os resíduos, embalagens e recipientes do produto deverão ser eliminados em pontos de recolha próprios.

Dados de ensaios típicos		
Teste	Métodos de teste	Resultados
Prazo de validade normal: 36 meses a partir da data de enchimento indicada no rótulo do produto.		
Aparência	Visual	Castanha Pegajosa
Grau NLGI	ASTM D217 mod	2
Penetração trabalhada, mm/10	ISO 2137	280
Tipo de espessante		Complexo de lítio/ polietileno
Tipo de óleo base		Mineral
Viscosidade do óleo base a 40 °C, mm²/s (mistura com óleo base puro)	ASTM D445	650
Viscosidade do óleo base a 40 °C, mm²/s (mistura com óleo base + polímeros)	ASTM D445	>3.200
Ponto de gota, °C	IP 396	228
Pressão do fluxo a -10 °C, mbar	DIN 51805	<1.400
Teste de corrosão de rolamento	ASTM D2596	Passa
Corrosão de cobre, 24 h/100 °C	ASTM D4048	1B
Método Koppers, K36, 24 h, %	ASTM D4425	<24
FE9 (120 °C, 3.000 rpm, 1.500 N), h	DIN 51821	>100
Densidade a 15 °C, kg/l	IP 530	0,890

A informação fornecida nos dados habituais não constitui uma especificação. Trata-se antes de uma indicação com base na actual produção, podendo ser afectada por tolerâncias de produção aceitáveis. Reservamo-nos o direito de proceder a alterações. Esta informação anula todas as edições e informações anteriores.

Limitação da Responsabilidade A Chevron não é responsável por qualquer perda ou dano sofrido em resultado da utilização deste produto em qualquer aplicação que não a especificamente indicada em qualquer Ficha Informativa do Produto.

Saúde, segurança, armazenamento e ambiente Com base na informação actualmente disponível, este produto não deverá provocar efeitos adversos na saúde quando utilizado para a aplicação prevista e em conformidade com as recomendações fornecidas na Ficha de Segurança. As Fichas de Segurança podem ser consultadas, a pedido, através do seu ponto de vendas local ou através da Internet. Este produto não deve ser utilizado para fins que não os previstos. Quando eliminar o produto usado, tenha atenção para proteger o ambiente e cumprir com a legislação local.

A versão oficial deste conteúdo é a versão em idioma inglês. Esta versão é apenas uma tradução e a Chevron não aceita qualquer responsabilidade por erros ou ambiguidades existentes nesta tradução. A Chevron também não oferece qualquer garantia desta tradução quanto a ausência de omissões, precisão ou fiabilidade. Se existirem discrepâncias ou diferenças entre esta tradução e a versão oficial em inglês, a versão em inglês prevalecerá.