



PGX Antifreeze/Coolant – Premixed 33/67

Liquido refrigerante/antigelo di lunga durata e alte prestazioni

Descrizione del prodotto

PGX Antifreeze/Coolant è un prodotto a lunga durata e alte prestazioni di bassa tossicità, formulato per proteggere i motori dai fenomeni di congelamento o ebollizione e per contribuire alla protezione avanzata contro la corrosione dell'impianto di raffreddamento, compresa la resistenza anticorrosione alle alte temperature nei moderni motori in alluminio.

PGX Antifreeze/Coolant utilizza una tecnologia avanzata di inibitori di corrosione non esauribili in un fluido a base di glicole propilenico. È progettato per una lunga durata di servizio e una manutenzione minima.

PGX Antifreeze/Coolant è privo di nitriti, borati e acido 2-etilanoico (2-EHA), il che contribuisce a ridurre l'impatto tossicologico e lo rende adatto sia all'uso professionale sia a quello non professionale.

Benefici per il cliente

- Il fluido a base di glicole propilenico contribuisce a garantire una minore tossicità rispetto ai liquidi di raffreddamento a base di glicole monoetilenico (MEG).
- L'avanzata tecnologia a base di inibitori organici della corrosione estende la vita utile del prodotto e ne aumenta il tempo complessivo di utilizzo.
- Assicura protezione per un minimo di 650.000 km su camion e autobus e di 32.000 ore sui motori stazionari.
- Promuove l'affidabilità e la protezione anticorrosione di termostati, radiatori, pompe dell'acqua e altri componenti vulnerabili dei sistemi di raffreddamento.
- Formulazione ad alte prestazioni priva di silicati e fosfati, per un'affidabile resistenza alle acque dure.
- Contribuisce a proteggere i motori moderni dalla corrosione alle alte temperature, riducendo gli interventi di manutenzione, i tempi di inattività e i costi.

Principali caratteristiche del prodotto

- **Tecnologia avanzata a base di inibitori non deperibili della corrosione**
- **Progettato per offrire 650.000 km di protezione su camion e autobus**
- **Oltre 32.000 ore di protezione nei motori stazionari**
- **Offre una stabilità affidabile alle acque dure**
- **Aiuta a proteggere dalla corrosione alle alte temperature**
- **Fluido a base di glicole propilenico a bassa tossicità**

Gli standard delle specifiche selezionate sono:

ASTM	BS 6580:2010
DAF	Deutz
GB 27943.1-2022	IVECO
MAN ES	Stellantis

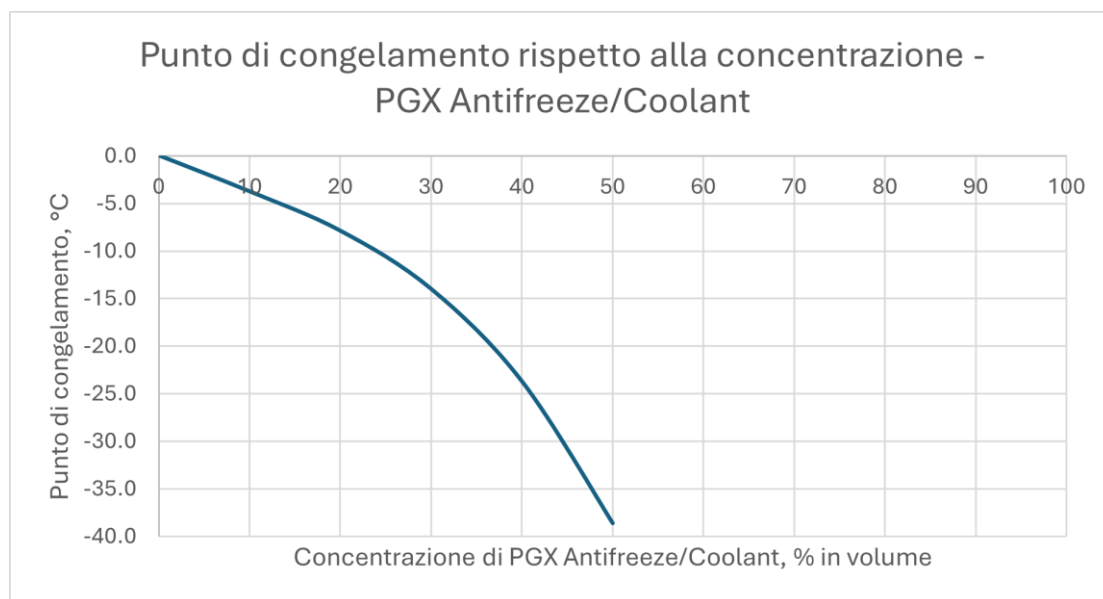
Applicazioni

PGX Antifreeze/Coolant è raccomandato per l'uso in motori stazionari ed heavy duty che richiedono prestazioni ottimali di trasferimento del calore, contrasto ai fenomeni di cavitazione e una protezione di lunga durata dell'impianto di raffreddamento. È disponibile come prodotto premiscelato in una concentrazione di 33/67.

Si consiglia di sostituire il liquido refrigerante dopo gli intervalli indicati qui sopra o ogni cinque anni, a seconda di quale dei due eventi si verifichi per primo.

PGX Antifreeze/Coolant – Premixed 33/67 è già diluito e va utilizzato così com'è. Non va diluito.

Sebbene abbia un livello di tossicità inferiore rispetto ai refrigeranti a base di MEG, questo prodotto non deve essere utilizzato negli impianti di acqua potabile.



Approvazioni, prestazioni e idoneità all'uso

Prestazioni

- ASTM D3306
- BS 6580:2010 (ad eccezione del punto di congelamento)
- GB 27943.1-2022

Indicazione d'uso

- DAF
- Deutz
- IVECO
- MAN ES
- Stellantis

Manutenzione e manipolazione del prodotto

- Conservare PGX Antifreeze/Coolant a temperature superiori a -20 °C e preferibilmente a temperatura ambiente.
- Ridurre al minimo i periodi di esposizione a temperature superiori a 35 °C.
- Come per qualsiasi liquido refrigerante antigelo, è da evitare l'utilizzo di tubi o altre parti dell'impianto di magazzino/miscelazione in acciaio zincato.
- PGX Antifreeze/Coolant ha una durata di conservazione massima di 8 anni, a condizione che la confezione rimanga sigillata.

Smaltire sempre il liquido refrigerante usato nel pieno rispetto delle normative vigenti.

Caratteristiche Tipiche		
Prova	Metodo	Risultato
Formulazione		Premixed 33/67
Colore	Visivo	Incolore
Aspetto	Visivo	Liquido chiaro
Densità a 20 °C, kg/l	ASTM D5931	tipico 1,03
Punto di congelamento, °C	ASTM D1177	-14
pH a 20 °C	ASTM D1287	tipico 8,6
Riserva alcalina, ml 0,1 N HCl pH 5.5 Punto di inflessione	ASTM D1121	5.9 11
Indice di rifrazione a 20 °C	ASTM D1218	1,3745

Le caratteristiche tipiche indicano valori medi che possono differire dai valori effettivi ottenuti durante il normale processo produttivo entro i previsti limiti di tolleranza. La società si riserva il diritto di modificare i propri prodotti e le relative informazioni senza preavviso alcuno. Questa versione della scheda supera e sostituisce le precedenti.

VN: P1/24032026

Liberatoria La Chevron non si assume alcuna responsabilità per perdite o danni derivanti dalla mancata osservanza delle raccomandazioni sulle applicazioni contenute nella presente Scheda Tecnica Prodotto.

Salute, sicurezza, magazzino ed ambiente Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non risulta avere effetti collaterali sulla salute se utilizzato per le applicazioni raccomandate ed in conformità di leggi e regolamenti indicati nella relativa Scheda di Sicurezza. La Scheda di Sicurezza può essere richiesta presso i nostri uffici o tramite il nostro sito internet. Questo prodotto non deve essere utilizzato per usi diversi da quelli raccomandati. Per lo smaltimento, prendere le dovute precauzioni al fine di proteggere l'ambiente attenendosi alle disposizioni legislative locali.

La versione ufficiale di questo contenuto è quella in lingua inglese. Questa è solo una traduzione, pertanto Chevron non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori o ambiguità in essa contenuti. Chevron non fornisce alcuna garanzia sulla completezza, accuratezza e affidabilità di questa traduzione. In caso di discrepanze o differenze tra questa traduzione e la versione ufficiale inglese, prevarrà la versione inglese.

A **Chevron** company product