



气动工具油 (Aries®)

冲击式气动工具润滑剂

产品简介



特点

抗磨损保护

极压添加剂性能能够承受住凿岩机的典型重冲击载荷，从而保护设备避免快速磨损。

在潮湿条件下也能给予表面保护

优异的乳化特性，以及有效的防锈防腐剂，即使当气源空气的湿度较大时，或在空芯钻杆“湿式凿岩”作业中，也能防止水洗损失，并保护重要零部件。

强化的性能

高度精炼的基础油具有不易形成积炭的特点，再加上特别的抗氧化剂，在使用过程中不会形成影响阀门操作的油泥和其它沉积物。有效的抗泡沫添加剂能够减少空气管线润滑器中润滑剂泡沫的出现，确保供油渠道的畅通，对供油量的控制调节更容易。特别的抗雾化添加剂极大地减少设备排气口油雾的形成。

适用范围

- 在干燥或潮湿条件下工作的冲击式气动工具，包括：
 - › 岩钻
 - › 混凝土及混凝土路面破碎机（气锤或手持式凿岩机）
 - › 打夯机
 - › 捣实机
 - › 铆锤和气钎

- 较大型的履带行走式钻机的集中润滑器

确保空气管线润滑器良好雾化的环境温度指南：

Aries 100 : 5°C ~ 25°C

Aries 150 : 25°C 以上

Aries 320 : 30°C 以上

产品概要

高性能、极压类的气动工具油。适用于冲击式气动工具的润滑。采用深度精制的矿物基础油、极压添加剂、油性剂、增粘剂、乳化剂、防锈防腐剂、抗泡沫剂和抗雾化剂等精制而成。

重要特性参数

气动工具油 Aries®				
ISO 级别		100	150	320
产品代号	测试方法 ASTM	540554	540555	540557
铜片腐蚀, 3小时 @ 100°C	D130	1b	1b	1b
倾点, °C	D97	-27	-21	-15
粘度				
mm ² /s@ 40°C	D445	96.0	143	305
mm ² /s@100°C	D445	11.5	15.2	26.3
粘度指数	D2270	107	104	96

1407

性能标准

气动工具油满足英格索兰凿岩机对油品的需求规范。

环境、健康与安全

本产品附有物料安全资料单 (MSDS) 和用户安全指南。用户应按照规定的方法、步骤并遵照有关法律、法规使用和排污。



Aries®

使用须知

岩钻是一种高精度设备，各零部件间的配合精度高，工作环境千差万别，且一般负荷较高。运行过程中，岩钻的温度变化范围非常大，从寒冷的低温环境到局部热斑处的高温情况都有，特别是当岩钻干态运行或提钻时更是如此。由于重载活塞主要做滑动运动，再加上剧烈的往复运动使得岩钻经常处于边界润滑状态。湿空气操纵系统中的水分或在空芯钻杆“湿式凿岩作业”中穿过密封泄漏进来的水分，会使零部件生锈并引起关键润滑部位润滑剂的水洗损失。

压缩空气除了可以提供钻孔所需要的能量外，大多数岩钻还借助压缩空气将雾化了的润滑油输送到岩钻的运动部件处。润滑油一般由空气管线润滑器或文丘利管按设定的剂量喷入气流并与空气充分混合。为了保证岩钻的适当润滑，一定要严格控制润滑油的注入量，因为润滑不足或润滑不当会使岩钻发生严重磨损，出现故障。

当采用空气管线润滑时，为了保证润滑，选用合适粘度级别的润滑剂是至关重要的。这是因为，在空气管线润滑器中，气流所能卷吸的润滑剂的多少在很大程度上取决于润滑剂粘度的大小和润滑器中润滑剂温度的高低。润滑剂的温度由润滑器周围的空气温度和压缩机的温度确定。如果不是连续运行，或气柜距气动工具较远(所以，空气自气柜流向岩钻的过程中会得到充分冷却)，那么，大气温度就成了确定润滑剂黏度级别的主要因素。

如果设备制造商没有对润滑剂的粘度做出特殊的规定或建议，那么，在充分雾化的前提下，可以根据“适用范围”中所提供的资料来确定产品的粘度级别。

除了正确地选用产品的粘度级别外，保证润滑剂均匀可靠的供给对于保证冲击式气动工具的可靠运行和延长冲击式气动工具的使用寿命是极其重要的。除了特小型的气动工具外，一般都应在距离工具适当的位置(一般为3到4米)处装上大小适宜的空气管线润滑器。要对气动工具定期进行维修保养，按时给润滑器加足润滑剂，以防止气动工具出现干态运行。此外，定期吹扫空气管线，清除管线中的积水和淤泥对于提高润滑质量也是非常有益的。

本产品简介系据当时的最新数据资料编写。所给数据均为典型代表值，允许有不影响产品性能的轻微变化。用户应在其适用范围内选用本产品。

Chevron Lubricants, Asia Pacific