



High Temp[®] Premium 2

Syntetické plastické mazivo pro vysoké teploty

Popis produktu

High Temp Premium 2 je vysoce výkonné plastické mazivo na bázi polyalfaolefinů. Tento základ je kombinován s polymočovinovým zpevňovadlem, které se vyznačuje nízkou těkavostí a oxidační stálostí po velmi dlouhou dobu i při teplotách do +200°C a krátkých výstupech k hranici +230°C.

High Temp Premium 2 je velmi dobře čerpatelné v centrálních mazacích systémech, při vystavení sálavému teplu o teplotách do +280°C odolává tvorbě tvrdých úsad. Je také velice odolné vůči ztrátě konzistence při zvýšených teplotách, zaručuje optimální ochranu proti opotřebením a korozi bez negativního působení na těsnění.

Výhody pro zákazníka

- Vysokoteplotní stabilita maximalizuje životnost maziva, čímž omezuje dobu nezbytnou k provedení údržby
- Vynikající čerpatelnost a odolnost vůči tvrdnutí při vystavení sálavému teplu do teplot +280°C
- Vysoká odolnost vůči termické oxidaci, mazivo chrání před opotřebením a korozi, prodlužuje dobu bezproblémového provozu
- Neztrácí konzistenci při zvýšených teplotách, zamezuje vnikání vody a dalších kontaminantů

Použití

- Doporučeno pro široký okruh průmyslových aplikací, kde kontinuálně panují teploty do +200°C nebo kde teploty místy dosahují +230°C. V centrálních mazacích systémech netvrdne při vystavení sálavému teplu do +280°C.

Hlavní rysy produktu

- **Vynikající vlastnosti při +200°C, krátkodobě až při +230°C, v případě sálavého tepla až při +280°C**
- **Vynikající odolnost vůči opotřebením, korozi a vodě**
- **Prodloužená životnost – v centrálních mazacích systémech netvrdne**
- **Široké spektrum vysokoteplotních aplikací**

High Temp® Premium 2 – pokračování

- Doporučeno pro vysokoteplotní aplikace, kde jsou ložiska vystavena extrémním teplotám, jako například v žhacích nebo sušících pecích, chladících ložích, dopravníkových systémech, horkovzdušných ventilátorech, elektromotorech, odtahových ventilátorech agresivních médií, uzavíracích ventilech zařízení pro sypký materiál, vyhazovačích vstřikolisů a stavidlových uzávěrech nádob sypkých materiálů

Technické specifikace		
Test	Metody testování	Výsledky
Stupeň NLGI	DIN 51 818	2
Vzhled	-	Běžový
Textura	-	Hladká
Polymočovinnové zpevňovadlo, %hm.	(kalkul.)	25.0
Typ základového oleje	-	PAO
Viskozita PAO základového oleje	ASTM D445	
- cSt při 40°C		400
- cSt při 100°C		40
Penetrace Prohněteno 60X	ISO 2137	265-295
Penetrace Prohněteno 10.000X	ISO 2137	-
Penetrace Změna, %	ISO 2137	Max 40
Bod skápnutí, °C	ISO 2176	>240
Koroze na měď, 24h při 90°C	DIN 51 8011	0
Koroze na měď, 24h při 100°C	DIN 51 8011	0

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Provozní teplota
High Temp Premium 2	KPHC 2 P-30	ISO-L-XCFHB 2	-30°C až 200°C, krátkodobě až 230°C

Typické údaje nejsou technickými parametry, vycházejí ze současné produkce a mohou se měnit v rámci povolených odchylek výrobních parametrů. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu. Tento informační materiál nahrazuje veškerý předchozí materiál a informace v něm obsažené.

Upozornění Chevron nenesie žádnou zodpovědnost za ztráty nebo poškození na zařízení vzniklé vlivem použití tohoto produktu jiným způsobem než je uvedeno v jeho produktovém listu (PDS).

Zdraví, bezpečnost, skladování a ochrana životního prostředí Na základě aktuálních dostupných informací se nepředpokládá, že by tento produkt mohl mít nežádoucí účinky na zdraví, pokud je používán pouze pro dané aplikace a v souladu s doporučeními uvedenými v bezpečnostním listu (MSDS). Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání u vašeho dodavatele nebo na internetu.

Tento produkt by neměl být používán jinak, než je určeno. Při likvidaci použitého produktu dbejte na ochranu životního prostředí a dodržujte místní nařízení.

A Chevron company product