



Hydraulic Oil HDZ

Leistungsstarke Hydraulikflüssigkeit für den Schwerlasteinsatz

Produktbeschreibung

Hydraulic Oil HDZ ist eine Produktreihe von zinkhaltigen Mehrbereichshydraulikflüssigkeiten, die im Schwerlasteinsatz über einen großen Viskositätsbereich einen effizienten Verschleißschutz bietet. Hydraulic Oil HDZ wurde mit scherstabilen Viskositätsindex (VI)-Verbesserern entwickelt und ist zur Verwendung bei unterschiedlichsten Umgebungs- und Betriebstemperaturen gedacht.

Vorteile für den Kunden

- Additivsystem zur Viskositätsindex (VI)-Verbesserung für einen breiten Gebrauchstemperaturbereich
- Verschleißschutzmittel unterstützen den Schutz in Flügelzellen-, Zahnrad- und Axialkolbenpumpen mit Messing-auf-Stahl- oder versilberten Bauteilen
- Rost- und Oxidationsinhibitoren tragen zu einem zuverlässigen Systemschutz bei
- Formulierung mit gutem Schaumverhalten und rascher Luft- und Wasserabscheidung
- Gute Filtrierbarkeit bei Anwesenheit von Wasser entsprechend der Filtrierbarkeitsprüfungen AFNOR NFE 48 DRY und WET

Anwendungen

- Die Produktreihe Hydraulic Oil HDZ eignet sich zur Verwendung in vielen Hydrauliksystemen, besonders solchen, die unter harten Belastungen arbeiten. Die Öle werden hauptsächlich zur Verwendung in Hydraulikanlagen empfohlen, die einem breiten Spektrum an Umgebungs- und Betriebstemperaturen ausgesetzt werden. Ihre Funktionalität über einen großen Viskositätsbereich sorgt für eine längere Nutzungsdauer bei schnell drehenden, mit hohen Drücken betriebenen Hydraulikpumpen.

Produkt-Highlights

- **Breiter Temperaturbereich für Anwendungen**
- **Verschleißschutz**
- **Rost- und Oxidationsbeständigkeit**

Erfüllt werden beispielsweise folgende technische Normen:

ASTM D6158, HV	Bosch-Rexroth
DIN 51524-3	Eaton Vickers
ISO 11158 L-HV	MAG Cincinnati, Cincinnati Machine
US Steel 127, 136	

Zulassungen, Leistung und Empfehlungen

Leistung

- DIN 51524-3
- ISO 11158 L-HV
- MAG Cincinnati, Cincinnati Machine P 68 (ISO 32), P 70 (ISO 46), P 69 (ISO 68)
- Eaton Vickers M-2950-S (Mobile Anwendungen), I-286-S (Industrielle Anwendung) (ISO 32, 46, 68)
- Bosch Rexroth (ISO 32, 46, 68)
- US Steel 127, 136
- ASTM D6158, HV

Typische Kennwerte					
Test	Prüfmethoden	Ergebnisse			
Viskositätsklasse ISO VG		32	46	68	100
Kinematische Viskosität bei 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	32	46	68	100
Kinematische Viskosität bei 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	6,45	8,16	11,0	14,0
Viskositätsindex	ASTM D2270	151	154	152	150
Flammpunkt COC, °C	ASTM D92	216	228	230	246
Pour Point, °C	ASTM D97	-42	-42	-42	-42
Dichte bei 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,867	0,874	0,880	0,884
Korrosionswirkung auf Kupfer, 3 Std. bei 100 °C	ASTM D130	1A	1A	1A	1A
Schaumseq. II (nach Aufschäumung), ml	ASTM D892	10	10	10	10
Schaumseq. II (nach 10' Standzeit), ml	ASTM D892	0	0	0	0

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

Haftungsausschluss: Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz: Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Material Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

A Chevron company product