



HDAX[®] ELC Premixed 50/50

Wysokiej jakości płyn do chłodziw o przedłużonej trwałości

Opis produktu

HDAX ELC Premixed 50/50 jest wysokiej jakości płynem do chłodziw o przedłużonej trwałości, zapewniającym optymalne odprowadzanie ciepła oraz długotrwałą ochronę w układach chłodzenia stacjonarnych silników napędzanych gazem.

Formuła HDAX ELC Premixed 50/50 wykorzystuje opatentowaną przez firmę Chevron technologię karboksylowych inhibitorów korozji, stworzoną z myślą o skutecznej ochronie układu, maksymalizującą okres jego sprawności w szerokim zakresie warunków pracy.

Korzyści dla klienta

- Bezkrzemianowy skład płynu zapewnia lepsze odprowadzanie ciepła niż w przypadku tradycyjnych oraz opartych na krzemianach płynów do chłodziw w stacjonarnych silnikach gazowych
- Bezfosforanowy skład płynu ogranicza wytrącanie na tulejach, przewodach i chłodziw kamienia z twardej wody
- Przy przestrzeganiu zaleceń producenta dotyczących obchodzenia się z płynem do chłodziw, może on być stosowany nawet przez 32 000 godzin w silniku stacjonarnym
- Długotrwała ochrona uszczelek pompy i odporność na korozję w wysokich temperaturach w przypadku typowych metali stosowanych w układach chłodzenia, w tym aluminium
- Przeznaczony do stosowania w urządzeniach, wymagających minimum przeglądów lub tam gdzie duża mobilność sprzętu decyduje o rzadkiej wymianie płynu do chłodziw

Zalety produktu

- **Bezkrzemianowy skład płynu zapewnia lepsze odprowadzanie ciepła**
- **Ogranicza wytrącanie się kamienia z twardej wody**
- **Zapewnia trwałość użytkową do 32 000 godzin pracy**
- **Zapewnia długotrwałą ochronę uszczelek pomp i ochronę przeciwkorozyjną**
- **Dostosowany do pracy w urządzeniach o wydłużonych okresach między przeglądami**

Produkt jest zgodny z wybranymi normami technicznymi, włączając w to:

Ajax	ASTM
Caterpillar	Cooper-Bessemer
MWM	Wärtsilä
Waukesha	White Superior

Zastosowania

- HDAX ELC Premixed 50/50 zalecany jest do użytku w stacjonarnych silnikach na gaz pracujących pod dużym obciążeniem, wymagających udoskonalonego odprowadzania ciepła, ochrony przed kawitacją i długotrwałej ochrony układu chłodzenia. Produkt nie może być stosowany do ochrony przed zamarzaniem układów z wodą pitną

Normy, zatwierdzenia i zalecenia

Zgodność ze standardami

HDAX ELC Premixed 50/50 spełnia wymagania norm:

- ASTM D6210
- ASTM D3306

Zalecenia

HDAX ELC Premixed 50/50 jest zalecany do stosowania w następujących stacjonarnych silnikach gazowych:

- Ajax
- Caterpillar
- Cooper-Bessemer
- MWM
- Wärtsilä
- Waukesha
- White Superior

Obsługa i obchodzenie się z produktem

HDAX[®] ELC Premixed 50/50 należy przechowywać w temperaturze powyżej -30°C, najlepiej w temperaturze pokojowej. Należy ograniczyć czas wystawienia na działanie temperatury wyższej niż +35°C. Zdecydowanie nie zaleca się wystawiania płynu HDAX[®] ELC Premixed 50/50 w przezroczystych opakowaniach na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, ponieważ mogą one działać degradująco na barwniki zawarte w produkcie, powodując z czasem zmianę barwy. HDAX[®] ELC Premixed 50/50 należy stosować w formie, w jakiej został wyprodukowany. Nie zaleca się rozcieńczania. Zużyty płyn należy utylizować zgodnie z lokalnymi, państwowymi i federalnymi przepisami. HDAX[®] ELC Premixed 50/50 może być przechowywany przez 8 lat.

Firma Chevron zaleca, by produkt nie był rozcieńczony bardziej niż w 20% przez inne płyny do chłodziw. Rozcieńczenie w stopniu większym niż 20% spowoduje ograniczenie trwałości produktu.

Dane Typowe		
Test	Metody badań	Wartość
Dopuszczalny okres magazynowania: 96 miesięcy od daty napełnienia, podanej na etykiecie produktu.		
Gęstość w temperaturze 20°C, Kg/L	ASTM D5931	1.070
Temperatura zamarzania, °C	ASTM D1177	-36,4
Ochrona przed wrzeniem (przy ciśnieniu 1bar), °C	ASTM D1120	129
pH w temperaturze 20°C, NUOM	ASTM D1287	8,4
Rezerwa alkaliczna, mL 0.1N HCl	ASTM D1121	2,5
ASTM D1384 test na korozję w naczyniu szklanym ¹		
Miedź, Utrata masy, mg/próbka testowa ²	ASTM D1384	0
Lutowie, Utrata masy, mg/próbka testowa ²	ASTM D1384	3
Mosiądz, Utrata masy, mg/próbka testowa ²	ASTM D1384	0
Stal, Utrata masy, mg/próbka testowa ²	ASTM D1384	0
Żeliwo, Utrata masy, mg/próbka testowa ²	ASTM D1384	-1
Aluminium, Utrata masy, mg/próbka testowa ²	ASTM D1384	-3

(1) Dane dla rozcieńczenia 33% objętości zgodnie z daną metodą.

(2) Minus oznacza wzrost masy.

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje.

Chevron nie bierze odpowiedzialności: za jakiegokolwiek straty oraz szkody powstałe wskutek używania tego produktu niezgodnie z przeznaczeniem opisanym w Karcie Produktu.

Zdrowie, bezpieczeństwo, przechowywanie i ochrona środowiska: zgodnie z aktualnie dostępnymi informacjami nie przypuszcza się, żeby produkt mógł powodować negatywne skutki oddziaływania na zdrowie, w przypadku kiedy jest używany zgodnie z przeznaczeniem oraz zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. Karty Charakterystyki dostępne są na życzenie w lokalnym biurze handlowym lub poprzez stronę internetową. Produkt ten nie powinien być używany niezgodnie z przeznaczeniem. W postępowaniu ze użytym produktem zadbać o ochronę środowiska naturalnego i zastosować się do lokalnych przepisów.

A Chevron company product