



GST® EP

Hochleistungsturbinenöl mit Verschleißschutz

Produktbeschreibung

GST EP Hochleistungsturbinenöl mit Verschleißschutz, das vor allem für den Einsatz in industriellen Gas- und Dampfturbinen, darunter solche mit Untersetzungsgetrieben, entwickelt wurde.

GST EP wurde mit hochwertigen Grundölen sowie einem aschefreien Anti-Verschleiß-Additivsystem in Kombination mit stabilen Rost-, Oxidations- und Schauminhibitoren formuliert.

Vorteile für den Kunden

- Aschefreie Anti-Verschleiß-Additive begünstigen einen zuverlässigen Schutz gegen Verschleiß und Fressen bei beanspruchten Bauteiloberflächen von Untersetzungsgetrieben
- Hochwertige Grundöle und Inhibitorsysteme bieten Langzeit-Oxidationsstabilität und Beständigkeit gegen Ölersetzung, welche die Verfügbarkeit des Systems erhöhen.
- Hochwertige Grundöle und Oxidationsinhibitoren unterstützen die Beständigkeit gegen schädliche Ablagerungen in Hochtemperaturlagern und anderen heißen Bereichen
- Rostinhibitoren unterstützen den Korrosionsschutz für Systemkomponenten. Das gute Wasserabscheidevermögen ermöglicht das rasche Absetzen von Wasser, das sich aus Dampfkondensat oder Lecks aus der Salzwasserkühlung ansammelt.
- Silikonfreie Schauminhibitoren unterstützen eine rasche Beseitigung von eingebrachter Luft und bieten damit eine zuverlässige Funktion empfindlicher hydraulischer Steuereinrichtungen

Produkt-Highlights

- **Entwickelt für zuverlässigen Verschleißschutz**
- **Bietet Oxidationsstabilität über lange Nutzungsperioden**
- **Unterstützt die Beständigkeit gegen schädliche Ablagerungen**
- **Erhöht den Korrosionsschutz**
- **Unterstützt die Funktion empfindlicher hydraulischer Steuereinrichtungen**

Erfüllt werden beispielsweise folgende Spezifikationen und Normen:

Alstom	ASTM
British Standard	Cincinnati Machine
DIN	GB
GEC Alstom	General Electric
ISO	JIS
MAN	Siemens
Solar	Solar Turbines

Anwendungen

- Stationäre industrielle Gas- und Dampfturbinen
- Stationäre industrielle Gasturbinen mit Untersetzungsgetrieben
- Industrielle Gasturbinen im schweren Einsatz
- Wasserturbinen
- Rotationsmaschinen in mit Gas und Dampf betriebenen Kraft-Wärme-Kopplungsanlagen
- Tauch- und Umlaufsysteme zur Versorgung mittelstark belasteter Getriebe, Niederdruck-Hydraulikanlagen, Vakuumpumpen, Wälzlager, Werkzeugmaschinen, Förderanlagen und Elektromotoren
- Luftkompressoren, Turbogebläse und Zentrifugalpumpen, die ein gegen Rost und Oxidation inhibiertes Anti-Verschleißöl benötigen

*Nicht zur Verwendung in aus der Luftfahrttechnik abgeleiteten Gasturbinen vorgesehen.
Darf nicht in Atemluftkompressoren verwendet werden.*

Zulassungen, Leistung und Empfehlungen

Zulassungen

- Siemens TLV 9013 04 für Turbosets mit und ohne Getriebe (ISO 32, 46)
- Siemens TLV 9013 05 für Turbosets mit und ohne Getriebe (ISO 32, 46)
- Alstom HTGD 90117 (ISO 32, 46)
- MAN TQL T2(ISO 46)^[1]

^[1] *Restrictions are applicable: The product is only released for use if FZG requirements of FZG >10 exist on the part of the gearbox manufacturer or MDT system engineering.*

Leistung

- British Standard BS 489
- ASTM D4304 Typ II
- DIN 51 515 Teil 1 und Teil 2
- ISO 8068 ISO L-TSA & ISO L-TGA (ISO 32, 46 und 68)
- ISO 8068 ISO L-TGE & ISO L-TSE (ISO 32, 46 und 68)
- ISO 8068 ISO L-TGB & ISO L-TGSB (ISO 32, 46 und 68)
- ISO 8068 AR, B (ISO 32)
- GB 1120-2011 L-TSA (Typ A & B) (ISO 32, 46 und 68)
- GB 1120-2011 L-TSE (Typ A & B) (ISO 32, 46 und 68)
- GB 1120-2011 L-TGA & L-TGE & L-TGSB (ISO 32, 46 und 68)
- JIS K2213 Typ 2 (ISO 32, 46, 68)
- General Electric GEK 28143B (ISO 32, 46, 68)
- General Electric GEK 101941A, 27070, 32568J, 46506D&E (ISO 32)
- MAN Turbo & Diesel TQL T2 (ISO 32)
- Siemens MAT 812101, 812109 (ISO 46)
- Siemens MAT 812101, 812106, 812108 (ISO 32)
- Solar Turbines ES 9-224 Klasse II (ISO 32, 46, 68)
- Alstom HTGD 90117 (ISO 68)
- GEC Alstom NBA P50001 A & P50003 A (ISO 32, 46)
- Cincinnati Machine (MAG) P-38 (ISO 32); P-55 (ISO 46); P54 (ISO 68)
- Solar Specification N°. ES 9-224 – Klasse II (ISO 32 und 46)

Typische Kennwerte				
Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse		
Viskositätsklasse ISO VG		32	46	68
Haltbarkeit: 60 Monate ab dem auf dem Gebindeetikett angegebenen Datum der Befüllung.				
Dichte bei 15 °C, kg/l	ASTM D1298	0,8618	0,8618	0,8618
Kinematische Viskosität bei 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	32	46	68
Kinematische Viskosität bei 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	5,4	6,8	8,8
Viskositätsindex	ASTM D2270	102	102	102
Pourpoint, °C	ASTM D5950	-30	-30	-30
Flammpunkt, °C	ASTM D92	222	224	245
Luftabscheidevermögen bei 50 °C, min.	ASTM D3427	2,1	2,3	3,6
FZG, Schadenskraftstufe	ASTM D5182	>12	>12	>12
Oxidationsstabilität				
TOST, Std. bis Säurezahl 2,0	ASTM D 943	10.000+	10.000+	10.000+
RPVOT	ASTM D2272	1.700	1.400	1.400

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

Haftungsausschluss: Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz: Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Material Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

A Chevron company product