



HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40

Lubrificante a basso tenore di ceneri e a elevatissime prestazioni per motori a gas

Descrizione del prodotto

HDAX® 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 è un lubrificante a elevatissime prestazioni con caratteristiche detergenti e disperdenti e a basso tenore di ceneri per motori a gas, in grado di proteggere efficacemente i componenti anche se sottoposti a carichi pesanti e progettato per le applicazioni alimentate a gas naturale.

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 è formulato con un olio di base premium dal contenuto estremamente basso di zolfo, azoto e aromatici, in combinazione con additivi disperdenti privi di ceneri e inibitori di ossidazione, con un sistema di detergenti metallici e additivi antiusura. HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 offre un'affidabile resistenza alla corrosione e una buona protezione dai depositi che tendono a formarsi nella camera di combustione. La buona capacità di controllo dei depositi sui pistoni contribuisce a minimizzare l'incollaggio delle fasce. La resistenza all'ossidazione e alla nitratura di HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 riduce il rischio di aumento della viscosità in servizio.

Benefici per il cliente

- La resistenza all'ossidazione e alla nitratura con ritenzione dell'indice di basicità offre intervalli di cambio olio estesi nei motori progettati con un tasso di alimentazione dell'olio molto basso.
- Il controllo dei depositi nella camera di combustione e nel pistone, la maggiore protezione delle canne dei cilindri, la resistenza alla formazione di morchie e all'usura contribuiscono a ridurre i tempi di fermo macchina.
- Aiuta a contrastare la recessione delle valvole, la formazione di depositi nella camera di combustione e l'accumulo di ceneri, contribuendo a ridurre al minimo il rischio potenziale di preaccensione.
- Il sistema disperdente/detergente e la resistenza all'ossidazione/nitratura aiutano a ridurre al minimo l'ispessimento dell'olio e favoriscono la pulizia del motore.

Principali caratteristiche del prodotto

- **Offre intervalli di cambio olio estesi nei motori a bassissima velocità di alimentazione dell'olio**
- **Progettato per la resistenza alle morchie, all'usura e alla corrosione**
- **Aiuta a contrastare la recessione delle valvole**
- **Formulato per la pulizia ottimale del motore**
- **Progettato per resistere alle morchie e all'intasamento del filtro**
- **Indicato per l'uso con la maggior parte dei sistemi catalitici**

Gli standard delle specifiche selezionate sono:

Caterpillar	Jenbacher
MWM (Caterpillar Energy Solutions)	RMB/Energie
TEDOM	Waukesha

- Progettato per resistere alla formazione di morchie, all'intasamento del filtro e alla levigatura della camicia del cilindro, contribuisce a ottimizzare lo scorrimento e il consumo di olio.
- Sistema di additivi a basso contenuto di fosforo adatto per l'uso con la maggior parte dei sistemi catalitici

Applicazioni

- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 è adatto alla nuova generazione di motori a 4 tempi a rendimento elevato, turbocompressi e con emissioni ridotte che richiedono lubrificanti a basso tenore di ceneri, ed è raccomandato per le applicazioni alimentate a gas naturale.
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 soddisfa inoltre i requisiti più impegnativi dei motori a gas a 4 tempi ad alta velocità nelle applicazioni di cogenerazione.
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 è formulato per soddisfare i requisiti di compatibilità dei catalizzatori.
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 è adatto per l'uso con carburanti a basso tenore di zolfo e clorofluorocarburi (CFC). (Nelle applicazioni con gas acido/ad alto tenore di CFC, potrebbero essere necessari lubrificanti con una riserva di basicità più alta, ad esempio HDAX 9500).

Approvazioni, prestazioni e idoneità all'uso

Approvazioni

- Aggreko Jenbacher 420 B & C range gas engines (used by Aggreko) ^[3]
- Caterpillar Motori CG132, CG170 e CG260
- Jenbacher TA 1000-1109, Approvato per i seguenti tipi e versioni di motori (compresi i motori dotati di convertitore catalitico a ossidazione):
 - Tipo 2 e 3
Carburante Classe A ^[1]
 - Tipo 4 (versione A)
Carburante Classe A ^[1]
 - Tipo 4 (versioni B e D)
Carburante Classe A ^[1]
 - Tipo 4 (versioni C e E)
Carburante Classe A ^[1]
 - Tipo 6 (versioni C e E)
Carburante Classe A ^[1]
 - Tipo 6 (versioni F e J)
Carburante Classe A ^[1]
 - Applicazioni con gas speciali
Fuel Class S ^[2]
- MWM (Caterpillar Energy Solutions): Motori a gas
- RMB/Energie: Gas naturale
- TEDOM 61-0-0281.1: Carburanti tipo G (gas naturale), P (propano/butano)
- Waukesha: Applicazioni di cogenerazione

Indicazione d'uso

- Prova delle prestazioni conseguita durante i test estensivi condotti sul campo per i motori Caterpillar G3516 E+ e G3516 TALE

^[1] Gas naturale, gas associato al petrolio, gas di miniera, biogas (zolfo < 200 mg/10 kWh).

^[2] Gas combustibili a idrogeno, gas di termoselezione e gas siderurgici, nonché gas d'aria, syngas e gas di pirolisi con un alto contenuto di idrogeno.

^[3] Funzionamento a 50 Hz fino a un intervallo di scarico massimo di 2000 ore. *

Caratteristiche Tipiche

Prova	Metodo	Risultato
Gradazione viscosità		SAE 40
Data di scadenza: 60 mesi dalla data di confezionamento indicata sull'etichetta del prodotto°		
Densità a 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,881
Viscosità cinematica a 100 °C, mm²/s	ASTM D445	13,4
Punto di scorrimento, °C	ASTM D5950	-33
Punto di infiammabilità, COC, °C	ASTM D92	278
Riserva alcalina (TBN), mg KOH/g	ASTM D2896	4,2
Ceneri solfatate, % peso	ASTM D874	0,41

°Durata tipica a scaffale: (a) se conservato in condizioni normali e (b) può essere estesa dopo un nuovo test

Le caratteristiche tipiche indicano valori medi che possono differire dai valori effettivi ottenuti durante il normale processo produttivo entro i previsti limiti di tolleranza. La società si riserva il diritto di modificare i propri prodotti e le relative informazioni senza preavviso alcuno. Questa versione della scheda supera e sostituisce le precedenti.

V/N: V10-10022022

*Contenuti tradotti automaticamente

Liberatoria La Chevron non si assume alcuna responsabilità per perdite o danni derivanti dalla mancata osservanza delle raccomandazioni sulle applicazioni contenute nella presente Scheda Tecnica Prodotto.

Salute, sicurezza, magazzinaggio ed ambiente Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non risulta avere effetti collaterali sulla salute se utilizzato per le applicazioni raccomandate ed in conformità di leggi e regolamenti indicati nella relativa Scheda di Sicurezza. La Scheda di Sicurezza può essere richiesta presso i nostri uffici o tramite il nostro sito internet. Questo prodotto non deve essere utilizzato per usi diversi da quelli raccomandati. Per lo smaltimento, prendere le dovute precauzioni al fine di proteggere l'ambiente attenendosi alle disposizioni legislative locali.

La versione ufficiale di questo contenuto è quella in lingua inglese. Questa è solo una traduzione, pertanto Chevron non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori o ambiguità in essa contenuti. Chevron non fornisce alcuna garanzia sulla completezza, accuratezza e affidabilità di questa traduzione. In caso di discrepanze o differenze tra questa traduzione e la versione ufficiale inglese, prevarrà la versione inglese.

A Chevron company product