



HDAX[®] 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40

Lubrificante a basso tenore di ceneri e a elevatissime prestazioni per motori a gas

Descrizione del prodotto

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 è un lubrificante disperdente e detergente a elevatissime prestazioni e a basso tenore di ceneri per motori a gas, in grado di proteggere efficacemente i componenti anche se sottoposti a carichi pesanti e progettato per le applicazioni alimentate a gas naturale.

HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 è formulato con un olio di base di eccellente qualità e possiede un contenuto estremamente ridotto di zolfo, azoto e composti aromatici. Contiene un disperdente privo di ceneri e inibitori dell'ossidazione, un detergente metallico e additivi antiusura. HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 protegge in modo affidabile dalla corrosione e dai depositi che si formano nella camera di combustione. Controlla efficacemente la formazione di depositi sui pistoni e contribuisce a minimizzare l'incollaggio delle fasce. La resistenza all'ossidazione e alla nitratura di HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 riduce il rischio di aumento della viscosità in servizio.

Benefici per il cliente

- Progettato per la nuova generazione di motori a 4 tempi a rendimento elevato, turbocompressi e con emissioni ridotte che richiedono lubrificanti a basso tenore di ceneri
- Formulato con una combinazione di oli di base e additivi ad alte prestazioni, per intervalli di cambio olio più estesi
- L'eccellente resistenza all'ossidazione e alla nitratura e le spiccate caratteristiche di ritenzione della base aiutano a prolungare significativamente la vita utile dell'olio
- Impedisce la formazione di depositi nella camera di combustione e sui pistoni, protegge le canne dei cilindri e combatte la formazione di morchie, la corrosione e i fenomeni di usura precoce

Caratteristiche del prodotto

- **Tecnologia lubrificante a basso tenore di ceneri.**
- **Formulato con oli di base e additivi a elevatissime prestazioni.**
- **Progettato per intervalli di cambio olio estesi.**
- **Offre controllo dei depositi e protezione da morchia, usura e corrosione.**
- **Contribuisce a minimizzare l'arretramento delle valvole.**
- **La bassa volatilità del fluido facilita la riduzione del consumo di olio.**

Gli standard delle specifiche selezionate sono:

Caterpillar	Jenbacher
MWM (Caterpillar Energy Solutions)	RMB/Energie
TEDOM	Waukesha

- Aiuta a contrastare la recessione delle valvole e l'accumulo di depositi nella camera di combustione, riducendo al minimo il rischio di imbrattamento delle candele e di pre-accensione
- La bassa volatilità dei fluidi aiuta a ridurre il consumo di olio

Applicazioni

- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 è adatto alla nuova generazione di motori a 4 tempi a rendimento elevato, turbocompressi e con emissioni ridotte che richiedono lubrificanti a basso tenore di ceneri, ed è raccomandato per le applicazioni alimentate a gas naturale
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 soddisfa inoltre i requisiti più impegnativi dei motori a gas a 4 tempi ad alta velocità nelle applicazioni di cogenerazione
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 è formulato per soddisfare i requisiti di compatibilità dei catalizzatori con bassi livelli di fosforo
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 è adatto per l'uso con carburanti a basso tenore di zolfo e clorofluorocarburi (CFC). Nelle applicazioni con gas acido/ad alto tenore di CFC, potrebbero essere necessari lubrificanti con una riserva di basicità più alta

Approvazioni, prestazioni e raccomandazioni

Approvazioni

- Caterpillar Motori CG132, CG170 e CG260
- Jenbacher TA 1000-1109, Combustibile classe A ^[1] per i seguenti tipi e versioni di motori, con intervalli di cambio olio estesi::
 - Tipo 2 e 3
 - Tipo 4 (versioni A e B)
 - Tipo 4 (dalla versione C)
 - Tipo 6 (versioni C e E)
 - Tipo 6 (dalla versione F)
- MWM (Caterpillar Energy Solutions): Motori a gas
- RMB/Energie: Gas naturale
- TEDOM 61-0-0281.1: Carburanti tipo G (gas naturale), P (propano/butano)
- Waukesha: Applicazioni di cogenerazione

Raccomandazioni

- Prova delle prestazioni conseguita durante i test condotti sul campo per i motori Caterpillar 3516 E+ e 3516 TALE

^[1] Gas naturale, gas associato al petrolio, gas di miniera, biogas (zolfo < 200 mg/10 kWh).

Caratteristiche Tipiche

Prova	Metodi di test	Risultato
Gradazione viscosità		SAE 40
Densità a 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,874
Viscosità cinematica a 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	13,4
Punto di scorrimento, °C	ASTM D5950	-33
Punto di infiammabilità, COC, °C	ASTM D92	278
Riserva alcalina (TBN), mg KOH/g	ASTM D2896	4,2
Ceneri solfatate, % peso	ASTM D874	0,41

Le caratteristiche tipiche indicano valori medi che possono differire dai valori effettivi ottenuti durante il normale processo produttivo entro i previsti limiti di tolleranza. La società si riserva il diritto di modificare i propri prodotti e le relative informazioni senza preavviso alcuno. Questa versione della scheda supera e sostituisce le precedenti.

Liberatoria La Chevron non si assume alcuna responsabilità per perdite o danni derivanti dalla mancata osservanza delle raccomandazioni sulle applicazioni contenute nella presente Scheda Tecnica Prodotto.

Salute, sicurezza, magazzinaggio ed ambiente Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non risulta avere effetti collaterali sulla salute se utilizzato per le applicazioni raccomandate ed in conformità di leggi e regolamenti indicati nella relativa Scheda di Sicurezza. La Scheda di Sicurezza può essere richiesta presso i nostri uffici o tramite il nostro sito internet. Questo prodotto non deve essere utilizzato per usi diversi da quelli raccomandati. Per lo smaltimento, prendere le dovute precauzioni al fine di proteggere l'ambiente attenendosi alle disposizioni legislative locali.

A Chevron company product