



# Multifak<sup>®</sup> EP 0, 1, 2

## Descrizione del prodotto

I grassi Multifak EP sono grassi multifunzionali per pressioni estreme contenenti oli base minerali altamente raffinati, addensanti al litio, additivi EP e inibitori di ruggine e ossidazione. Sono adatti all'uso in molte applicazioni industriali, commerciali e marine.

## Benefici per il cliente

I grassi Multifak EP offrono un valore aggiunto grazie a:

- **Buona resistenza all'acqua**  
Resistenza al dilavaggio dei cuscinetti.
- **Buona protezione anticorrosione**  
Con inibitore della ruggine per proteggere le superfici dei cuscinetti.
- **Buona stabilità all'ossidazione**  
Aiutano a prolungare la durata a magazzino e in uso.
- **Lubrificazione semplificata**  
Un solo grasso per soddisfare le più svariate esigenze di ingrassaggio industriale.
- **Bassa tendenza alla separazione dell'olio**  
Consigliato per l'uso nei sistemi tipici di lubrificazione centralizzata.

## Applicazioni

- I grassi Multifak EP hanno un'elevata capacità di carico e, pertanto, proteggono efficacemente dall'usura le parti lubrificate. Garantiscono una buona lubrificazione anche in presenza di acqua, proteggono le superfici dei cuscinetti dalla corrosione e hanno un'eccellente resistenza all'ossidazione, per una lunga durata a magazzino e in uso.
- I grassi Multifak EP sono stabili. Resistono alla separazione o all'espulsione dai cuscinetti antifrizione. Hanno una bassa tendenza allo spurgo di olio sotto pressione e sono pompabili a basse temperature.
- I grassi Multifak EP sono adatti per l'impiego nei tipici sistemi di lubrificazione centralizzata. Soddisfano un'ampia gamma di applicazioni industriali e marine.

Applicazioni tipiche sono:

- Macchinari generici - cuscinetti radenti, antifrizione, a rulli e ad aghi
- Macchinari per l'edilizia
- Nastri e rulli trasportatori
- Cuscinetti per frantoi, scuotitori o setacci classificatori
- Lubrificazione del telaio
- Attrezzature di ponte

I grassi Multifak EP sono consigliati sia per i cuscinetti radenti sia per quelli a rotolamento e in particolare per i cuscinetti soggetti a sollecitazioni d'urto. I gradi NLGI 1 e 2 sono conformi alle raccomandazioni Timken per questo utilizzo.

## Approvazioni, prestazioni e raccomandazioni

### Approvazioni

- Multifak EP 2: Nato G-414
- Cincinnati Milacron P-64

### Prestazioni

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Temperatura di esercizio
<b>Multifak EP 0</b>	GP 0 K-30/KP 0K-30	ISO-L-XCCEB 0	Da -30 a 120 °C con brevi periodi fino a 140 °C
<b>Multifak EP 1</b>	KP 1 K-30	ISO-L-XCCEB 1	
<b>Multifak EP 2</b>	KP 2 K-30	ISO-L-XCCEB 2	

### Raccomandazioni

Verificare sempre che il prodotto selezionato soddisfi le raccomandazioni OEM sulle condizioni di esercizio dei macchinari e le pratiche di manutenzione del cliente.

## Manutenzione e trattamento del prodotto

Il mantenimento di un ambiente di lavoro pulito è fondamentale quando si ingrassano le attrezzature. Gli ingrassatori devono essere puliti prima dell'iniezione del grasso, per evitare che i contaminanti penetrino nell'attrezzatura. Gli alloggiamenti dei cuscinetti devono essere mantenuti pieni di grasso da un terzo a metà. Evitare di ingrassare eccessivamente, per non correre il rischio di accumulo di calore. La rilubrificazione periodica tramite pistola per ingrassaggio o sistema centralizzato deve essere completata da una pulizia e un ingrassaggio completi con grasso fresco secondo un programma appropriato.

Per evitare problemi di compatibilità, prima di applicare nuovo grasso è necessario eliminare il più possibile il grasso vecchio dal sistema.

Caratteristiche Tipiche				
Prova	Metodo	Risultato		
Grado NLGI	DIN 51 818	0	1	2
<b>Data di scadenza: 36 mesi dalla data di confezionamento indicata sull'etichetta del prodotto.</b>				
Tipo di addensante	DIN 51 814	Litio	Litio	Litio
Punto di goccia, °C	ISO 2176	>200	>200	>200
Tipo di olio	-	Minerale	Minerale	Minerale
Viscosità dell'olio base a 40°C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	200	200	200
Penetrazione lavorata, 0,1 mm	ISO 2137	355-385	310-340	265-295
Corrosione del rame, 48 h a 120 °C	DIN 51 811	1	1	1
Test di corrosione Emcor con acqua distillata	ISO 11007	0/0	0/0	0/0
Resistenza al dilavamento, statica	DIN 51 807/1	1-90	1-90	1-90
Carico di saldatura con test Four Ball, N	DIN 51 350/4	2.600	2.600	2.600
Diametro usura con test Four Ball, 1 min/1.000 N, mm	DIN 51 350/5	0,5	0,5	0,5

Nella normale produzione sono prevedibili lievi variazioni nei dati di prova tipici del prodotto.

Le caratteristiche tipiche indicano valori medi che possono differire dai valori effettivi ottenuti durante il normale processo produttivo entro i previsti limiti di tolleranza. La società si riserva il diritto di modificare i propri prodotti e le relative informazioni senza preavviso alcuno. Questa versione della scheda supera e sostituisce le precedenti.

**Liberatoria** La Chevron non si assume alcuna responsabilità per perdite o danni derivanti dalla mancata osservanza delle raccomandazioni sulle applicazioni contenute nella presente Scheda Tecnica Prodotto.

**Salute, sicurezza, magazzinaggio ed ambiente** Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non risulta avere effetti collaterali sulla salute se utilizzato per le applicazioni raccomandate ed in conformità di leggi e regolamenti indicati nella relativa Scheda di Sicurezza. La Scheda di Sicurezza può essere richiesta presso i nostri uffici o tramite il nostro sito internet. Questo prodotto non deve essere utilizzato per usi diversi da quelli raccomandati. Per lo smaltimento, prendere le dovute precauzioni al fine di proteggere l'ambiente attenendosi alle disposizioni legislative locali.

**A Chevron company product**