



Meropa[®] Synlube[®] WS

Синтетични масла за зъбни предавки с премиЙно качество

Описание на продукта

Meropa Synlube WS са серия синтетични смазочни продукти за зъбни предавки с премиЙно качество, предназначени да осигуряват надеждна защита срещу микро-питинг и EP износване на предавките, работещи в условията на изключително тежки натоварвания, като предлагат сигурна и надеждна термостабилност и устойчивост на корозия.

Супер висококачествените масла Meropa Synlube WS са формулирани с водоразтворими полиалкилен гликоли и се предлагат във вискозитетни класове по ISO: 150, 220, 320, 460 и 680.

Предимства за клиента

- Формулирани да осигуряват надеждна устойчивост срещу микропитинг и защита за компонентите при тежки работни условия
- Предназначени да осигуряват сигурна и стабилна ефективност на работа в условията на екстремни налягания, осигурявайки по-добра защита за компонентите и оптимизиране на работоспособността на системата
- Високата термостабилност способства за удължаване на експлоатационния живот на маслото, намалявайки времето за техническо обслужване и поддръжка
- Надеждната устойчивост на окисление осигурява оптимална защита и чистота за системата
- Ниското образуване на шлам и отложения спомагат за поддържане на надеждността на системата
- Добрата защита от корозия съдейства за намаляване на разходите за техническо обслужване и поддръжка

Акценти за продукта

- **Формулиран да осигурява защита срещу микропитинг**
- **Предлага EP защита**
- **Осигурява термостабилност**
- **Предлага устойчивост на окисление**
- **Намалява образуването на шлам и отложения**
- **Добра защита срещу корозия**

Избраните стандарти и спецификации включват:

David brown	DIN
Flender	

Приложения

Серията Synlube WS за зъбни предавки е разработена за употреба в следните предавателни системи:

- Конични
- Конично-винтови
- Планетарни
- Червячни предавки

Тези продукти са подходящи за употреба и в следните приложения:

- Еднократно смазване на предавателни кутии
- Компресори – винтови и бутални
- Текстилното производство
- Вериги и конвейери
- Печи за изпичане, нагриване и изсушаване
- Плъзгащи и търкалящи лагери, работещи при високи/ екстремни натоварвания

Одобрения, спецификации и препоръки

Одобрения

- David brown смазочни материали Type G
- Flender BA T 7300 A+B: за употреба в предавателни кутии с конични, планетарни и червячни зъбни предавки – Ревизирано издание 13

Performance

- DIN 51517/3

Обслужване и манипулации с продукта

Съвместимост с метали

Полиалкилен гликолите (PAG) не са съвместими с алуминиеви компоненти. Да се избягва употребата на Meropa Synlube WS в системи, където има контакт на алуминий със стомана, като например в сепараторите за лагери или червячни зъбни предавки.

Но алуминиеви предавателни кутии, чиито носещи или плъзгащи работни повърхности не са в директен контакт със стоманен вал, не са критични, и поради тази причина в тях може да се използва Meropa Synlube WS. Моля, направете справка с книжката на производителя на съоръжението.

Тези продукти не са смесими с минерални масла и е за предпочитане да не бъдат смесвани с други смазочни продукти на полигликолова основа, за да се запазят превъзходните свойства на Meropa Synlube WS.

Смесването на Meropa Synlube WS с други смазочни масла на основата на PAG може да доведе до промени във външния вид. Молим да обърнете внимание на факта, че едно възможно помътняване няма да се отрази върху качествените показатели на Meropa Synlube WS.

Meropa Synlube WS не оказва влияние върху най-често използваните материали за уплътнение. За високотемпературни приложения се препоръчва употребата на нитрилов каучук (NBR), флуоро-силоксан или винил-метил-полисилоксан (Q).

Тези продукти са несъвместими с еластомери на основата на полиуретан, кожа, корк, азбест, хартия и картон.

Препоръчва се използването на Meropa Synlube WS в предавателни кутии, които от вътрешната си страна нямат нанесена боя или покритие от устойчиви материали, като например двоен слой покритие с епоксидна формулация.

Типични резултати от изпитване						
Изпитване	Методи	Резултати				
Вискозитетен клас		150	220	320	460	680
Срок на съхранение: 24 месеца от датата на пълнене, посочена на етикета на продукта						
Кинематичен вискозитет при 40°C, mm ² /s	ISO 3104	150	220	320	460	680
Кинематичен вискозитет при 100°C, mm ² /s	ISO 3104	25	41.8	61.6	85.3	126.8
Вискозитетен индекс	ISO 2909	227	241	252	262	272
Пламна температура, COC, °C	ISO 2592	284	284	282	262	272
Температура на течливост, °C	ISO 3016	-42	-42	-42	-36	-33
Плътност, 15 °C, Kg/l	ASTM D1298	1.0527	1.0575	1.0625	1.0667	1.0729
Корозия на мед, 3 ч. 100 °C	ASTM D0130	1B	1B	1B	1B	1B
Антикорозионна защита - в дестилирана вода	ASTM D0665A	издържа	издържа	издържа	издържа	издържа
FZG load stage, A/8.3/90 степен на натоварване с увреждане	DIN 51354	—	>12	—	>12	>12
FZG тест микропитинг, 90°C степен на натоварване с увреждане	FVA I-IV	—	10	—	10	10

Данните, посочени като типични не представляват спецификация, а са само показателни на базата на текущото производство, и могат да варират в допустимите производствени толеранси. Фирмата си запазва правото на промени. Това издание заменя и отменя всички предишни и съдържащата се в тях информация, издания.

Дисклеймър Шеврон отказва всякаква отговорност за понесени щети или загуби в резултат на използването на настоящия продукт в приложения, които не са специално упоменати в Продуктовите спецификации.

Здравословни и безопасни условия на работа, съхранение и околна среда На базата на наличната в момента информация, не се очаква настоящият продукт да предизвика никакви отрицателни въздействия върху здравето, когато се използва по предназначение и съгласно препоръките от Информационния лист за безопасност (MSDS), който се предоставя при заявка от локалните търговски представители или от Интернет. Настоящият продукт не трябва да се използва за никакви други цели, освен предвидената за продукта употреба. Спазвайте всички изисквания за опазване на околната среда и местните нормативни разпоредби при изхвърляне на отработения продукт.

A Chevron company product