



HDAX® 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40

Najwyższej jakości niskopopiołowy olej silnikowy do stacjonarnych silników gazowych

Opis produktu

Olej HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 jest najwyższej jakości niskopopiołowym olejem silnikowym o właściwościach dyspergująco-myjących, zapewniającym skuteczną ochronę podzespołów silników gazowych zasilanych gazem ziemnym, pracujących nawet przy wysokich obciążeniach.

Olej HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 opracowano przy udziale najwyższej jakości olejów bazowych o bardzo niskiej zawartości siarki, azotu i węglowodorów aromatycznych w połączeniu z bezpopiołowymi dodatkami dyspergującymi i inhibitorami utleniania oraz pakietem metalicznych detergentów i dodatków przeciwzużyciowych. Olej HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 zapewnia skuteczną ochronę przed korozją i tworzeniem osadów w komorze spalania. Doskonała ochrona przed osadami na tłokach pomaga minimalizować możliwość zapiekania się pierścieni. HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 zapewnia doskonałą odporność na utlenianie i nitrację, zapobiegając wzrostowi lepkości podczas eksploatacji.

Korzyści dla klienta

- Odporność na utlenianie i nitrację oraz utrzymywanie zasadowości wydłużają przebiegi silników pracujących przy bardzo niskim poziomie oleju
- Kontrola osadów w komorze spalania i na tłoku, zwiększona ochrona tulei oraz odporność na tworzenie szlamów, zużycie i korozję ograniczają przestoje
- Pomaga ograniczać recesję gniazd zaworowych, osady w komorze spalania i gromadzenie się popiołu, co ogranicza ryzyko przedwczesnego zapłonu
- Pakiet dodatków myjąco-dyspergujący oraz odporność na utlenianie i nitrację ograniczają gęstnienie oleju i zapewniają czystość silnika

Zalety produktu

- Zapewnia wydłużone przebiegi przy bardzo niskim poziomie oleju w silniku
- Doskonale chroni przed szlamem, zużyciem i korozją
- Minimalizuje możliwość recesji gniazd zaworowych
- Optymalna czystość silnika
- Zapobiega tworzeniu się osadów i zapychaniu filtrów
- Odpowiedni do większości układów z katalizatorem

Zgodność z wybranymi normami technicznymi, włączając:

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Caterpillar | Jenbacher |
| MWM (Caterpillar Energy Solutions) | RMB/Energie |
| TEDOM | Waukesha |

- Odporność na tworzenie szlamu, blokowanie filtra i zeszklenie honowanej powierzchni cylindra pomaga optymalizować przepływ oleju i jego zużycie
- Dodatki uszlachetniające o niskiej zawartości fosforu mogą być stosowane w większości katalizatorów

Zastosowania

- Olej HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 przeznaczony jest do najnowszej generacji niskoemisyjnych silników czterosurowych wysokiej mocy zasilanych gazem ziemnym, wymagających niskopopiołowego oleju silnikowego.
- HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 spełnia także wysokie wymagania stawiane czterosurowym silnikom gazowym w układach kogeneracyjnych.
- Odpowiednio dobrany skład HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 zapewnia jego kompatybilność z katalizatorami.
- Olej HDAX 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40 jest przeznaczony do silników napędzanych paliwami o niskiej zawartości siarki i CFC (freonów). (W przypadku zasilania gazem kwaśnym lub o wysokiej zawartości freonów, może być wymagany olej o wyższej rezerwie alkalicznej - na przykład HDAX 9500).

Normy, zatwierdzenia i zalecenia

Zatwierdzenia

- Aggreko Jenbacher 420 B & C range gas engines (used by Aggreko) ^[3]
- Caterpillar CG132, CG170 and CG260 engines
- Jenbacher TA 1000-1109, Homologowany dla następujących typów i wersji silników (w tym silników wyposażonych w katalizator utleniający), wydłużone okresy między wymianami oleju: *
 - Type 2 and 3
Fuel Class A ^[1]
 - Type 4 (version A)
Fuel Class A ^[1]
 - Type 4 (version B and D)
Fuel Class A ^[1]
 - Type 4 (version C and E)
Fuel Class A ^[1]
 - Type 6 (versions C and E)
Fuel Class A ^[1]
 - Type 6 (versions F and J)
Fuel Class A ^[1]
 - Special gas applications
 - Fuel Class S ^[2]
- MWM (Caterpillar Energy Solutions): Silniki gazowe
- RMB/Energie: Gaz ziemny
- TEDOM 61-0-0281.1: Paliwo klasy G (gaz ziemny), P (propan/butan)
- Waukesha: Układy kogeneracyjne

Zalecenia

- Próba wydajnościowa przeprowadzona podczas wymagających testów eksploatacyjnych na silnikach Caterpillar 3516 E+ i 3516 TALE

^[1] Gaz ziemny, powiązany gaz naftowy, gaz kopalniany, biogaz (zawartość siarki < 200 mg/10 kWh).

^[2] Gazy spalinowe wodorowe, gazy termoselektywne i gazy hutnicze, a także gazy drzewne, gazy syntezowe i gazy pirolityczne o wysokiej zawartości wodoru. *

^[3] Praca z częstotliwością 50 Hz do maksymalnego okresu między wymianami wynoszącego 2000 godzin. *

| Dane Typowe | | |
|---|--------------|---------|
| Test | Metody badań | Wartość |
| Klasa lepkości | | SAE 40 |
| Dopuszczalny okres magazynowania: 60 miesięcy od daty napełnienia, podanej na produkcie ° | | |
| Gęstość w temperaturze 15°C, kg/l | ASTM D4052 | 0,881 |
| Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C, mm ² /s | ASTM D445 | 13,4 |
| Temperatura płynięcia, °C | ASTM D5950 | -33 |
| Temperatura zapłonu, COC, °C | ASTM D92 | 278 |
| Całkowita liczba zasadowa TBN, mg KOH/g | ASTM D2896 | 4,2 |
| Popiół siarczanowy, %wt | ASTM D874 | 0,41 |

°Typowy okres trwałości: (a) jeśli jest przechowywany w normalnych warunkach i (b) może zostać przedłużony po ponownym badaniu *

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje.

V/N: V9-06052019

* Treść przetłumaczona maszynowo

Chevron nie bierze odpowiedzialności: za jakiegokolwiek straty oraz szkody powstałe wskutek używania tego produktu niezgodnie z przeznaczeniem opisanym w Karcie Produktu.

Zdrowie, bezpieczeństwo, przechowywanie i ochrona środowiska: zgodnie z aktualnie dostępnymi informacjami nie przypuszcza się, żeby produkt mógł powodować negatywne skutki oddziaływania na zdrowie, w przypadku kiedy jest używany zgodnie z przeznaczeniem oraz zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. Karty Charakterystyki dostępne są na życzenie w lokalnym biurze handlowym lub poprzez stronę internetową. Produkt ten nie powinien być używany niezgodnie z przeznaczeniem. W postępowaniu ze zużytym produktem zadbać o ochronę środowiska naturalnego i zastosować się do lokalnych przepisów.

Oficjalna wersja niniejszej treści powstała w języku angielskim. To jest wyłącznie jej tłumaczenie i Chevron nie bierze odpowiedzialności za ewentualne błędy czy niejasności tego tłumaczenia. Chevron nie gwarantuje również kompletności, dokładności ani rzetelności niniejszego tłumaczenia. W przypadku rozbieżności czy różnic w treści między tym tłumaczeniem a oficjalną wersją w języku angielskim, obowiązująca jest angielska wersja językowa.

A Chevron company product