

Meropa[®] XL

Vysoce výkonné převodové oleje pro extrémní tlaky

Popis produktu

Meropa XL jsou vysoce výkonné převodové oleje pro extrémní tlaky, určené pro průmyslové a námořní převodové systémy, kde je vyžadována ochrana proti extrémnímu zatížení a rázovému zatížení. Nabízejí ochranu proti korozi a opotřebením s vysokou nosností a robustní ochranou proti opotřebením mikrodůlkovou korozi.

Převodové oleje Meropa XL jsou navrženy pro optimální výkon a dlouhou provozní životnost v dnešních menších, lehčích a energeticky účinnějších průmyslových převodových systémech. Nabízejí antikorozi ochranu žlutým kovům, mnoha těsnicím materiálům a vnitřním nátěrům.

Výhody pro zákazníka

- Složení s tepelnou a oxidační stabilitou, pomáhá snižovat tvorbu úsad, degradaci oleje a prodlužovat životnost oleje a intervaly výměny.
- Nabízí spolehlivou ochranu proti rzi a korozi s robustním výkonem oddělování vody po dlouhou dobu používání maziva.
- Podporuje prodlouženou životnost převodů a ložisek v uzavřených převodech, které pracují při extrémním zatížení, rychlosti a teplotních podmínkách.
- Pokročilý design nabízí dobrou ochranu proti opotřebením a spolehlivý výkon udržování čistoty, což pomáhá prodloužit užitečnou dobu systému.
- Složení chrání proti mikrodůlkové korozi a opotřebením, což pomáhá snižovat prostoje při údržbě systému a provozní náklady.

Nejdůležitější výhody produktu

- Složení pro prodloužené intervaly výměny.
- Nabízí ochranu proti rzi a korozi.
- Podporuje životnost převodů a ložisek.
- Pokročilé udržování čistoty.
- Složení chrání před mikrodůlkovou korozi.

Vybrané výkonnostní normy:

AGMA	AIST
David Brown	DIN
Fives Cincinnati	Flender
GB	ISO
Joy Mining Machinery	Rexnord
Reintjes	SMS Group
Sumitomo	ZF

Aplikace

Převodové oleje Meropa XL se doporučují pro:

- uzavřené průmyslové převodovky, kde je specifikováno mazivo AGMA EP
- uzavřené průmyslové převodovky, kde je specifikováno mazivo DIN 51517 (CLP)
- mazání olejovou lázní, rozstřikováním, pro oběhové mazání a mazání rozprašováním oleje podle odpovídajícího stupně viskozity
- námořní převodovky vyžadující mazivo pro extrémní tlak.

Doporučeno také pro různé převody, mimo jiné:

- Čelní, kuželové, spirálové, šnekové a průmyslové hypoidní převodovky v mobilním zařízení určeném k pronájmu
- podzemní těžební zařízení.
- cementárny, kulové mlýny; válcovny
- drtiče, třepačky, kladkostroje, dopravníky, obráběcí stroje
- námořní zařízení.

Skladování a manipulace s produktem

Meropa XL má typický zápach síry a fosforu charakteristický pro průmyslové převodové oleje. Během používání se doporučuje větrané prostředí.

Zabraňte úniku použitého i nepoužitého produktu do životního prostředí. Zbytky produktu a obaly nebo nádoby je nutno odevzdat k likvidaci ve specializovaných sběrnách.

Schválení, výkon a vhodnost pro použití

ISO Grade	68	100	150	220	320	460	680
AIST (formerly U.S. Steel) 224	M	M	M	M	M	M	M
ANSI/AGMA 9005-F16-AS	M	M	M	M	M	M	M
DIN 51517/3 CLP	M	M	M	M	M	M	M
David Brown S1.53.101(5E)	M	M	M	M	M	M	M
Fives Cincinnati			M P-77	M P-74	M P-59	M P-35	M P-34
Flender Gear Units, Rev. 16		A	A	A	A	A	A
Grob Lubricant Chart		A	A	A	A	A	
ISO 12925-1 CKC	M	M	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKD	M	M	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKSMP	M	M	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKE	M	M	M	M	M	M	M
Joy Mining Machinery				M TO-MEP	M TO-HEP	M TO-HD	
Rexnord ^a Falk gear drive models: V, A, F, J, Planetgear Obsolete Falk gear drive models: Class D, G, Y, Link Belt Model "R"	A	A	A	A	A	A	A
Pekrun Lubricant chart		A	A	A	A	A	A
Waldrich Siegen	A	A	A	A	A		A
SMS Group SN 180-2		A	A	A	A	A	A
Sumitomo Drive Technologies Paramax 9000			A	A	A		
ZF TE-ML 04H		A	A				

^a Konzultujte s Rexnord/Falk Gear aplikace: šnekové převody, vysokorychlostní převody, otevřené převody nebo jakýkoli vlastní převod.

A: Schváleno pro

M: Splňuje nebo překračuje požadavky

Technické specifikace					
Test	Metody testování	Výsledky			
Viskozitní třída		68	100	150	220
Skladovatelnost: 60 měsíců od data plnění, které je uvedeno na štítku produktu*					
Kód AGMA		2EP	3EP	4EP	5EP
Typ základního oleje		Polosyntetický			
Kinematická viskozita při 40°C, mm ² /s	ASTM D445	68	100	150	220
Kinematická viskozita při 100°C, mm ² /s	ASTM D445	9,1	12,1	16,2	22,3
VI	ASTM D2270	110	112	115	120
Hustota při 15°C, kg/l	ASTM D4052	0,867	0,8674	0,856	0,885
Hustota API	ASTM D4052	31,7	31,7	29,7	28,4
Bod tečení, °C	ASTM D97	-26	-36	-36	-36
Bod vzplanutí, °C	ASTM D92	224	250	250	248
Zkušební metoda FZG A/8,3/90	DIN 51 354/2	-	>12	>12	>12
Zkušební metoda FZG mikrodůlkové koroze, fáze selhání	FVA 54	-	10/vysoká	10/vysoká	10/vysoká
FAG FE-8 (D7.5-80/80-80) Ztráta hmotnosti válečku, mg	DIN 51819-3	3	1,0	1,0	1,0
Demulgovatelnost při 82°C, ml 30 max	ASTM D1401	Splněno	Splněno	Splněno	Splněno
Rez A	ASTM D665A	Splněno	Splněno	Splněno	Splněno
Rez B	ASTM D665B	Splněno	Splněno	Splněno	Splněno
Koroze ocelového kolíku, 24 hodin při 60°C, synt. Slaná voda	ISO 7120B	Splněno	Splněno	Splněno	Splněno
Korozní citlivost mědi 3 hod. při 100°C	ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Pěnivost – sekvence I, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0	50/0
Pěnivost – sekvence II, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0	50/0
Pěnivost – sekvence III ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0	50/0

* Skladovatelnost: (a) při skladování za normálních podmínek a (b) může se prodloužit po opětovném testování

Typické údaje nejsou technickými parametry, vycházejí ze současné produkce a mohou se měnit v rámci povolených odchylek výrobních parametrů. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu. Tento informační materiál nahrazuje veškerý předchozí materiál a informace v něm obsažené.

Technické specifikace				
Test	Metody testování	Výsledky		
Viskozitní třída		320	460	680
Skladovatelnost: 60 měsíců od data plnění, které je uvedeno na štítku produktu*				
Kód AGMA		6EP	7EP	8EP
Typ základního oleje		Polosyntetický		
Kinematická viskozita při 40°C, mm ² /s	ASTM D445	320	460	680
Kinematická viskozita při 100°C, mm ² /s	ASTM D445	29,7	37,3	50,0
VI	ASTM D2270	124	127	127
Hustota při 15°C, kg/l	ASTM D4052	0,878	0,897	0,88
Hustota API	ASTM D4052	27,3	26,3	28,9
Bod tečení, °C	ASTM D97	-36	-27	-27
Bod vzplanutí, °C	ASTM D92	248	247	238
Zkušební metoda FZG A/8,3/90	DIN 51 354/2	>12	>12	>12
Zkušební metoda FZG mikroúlkové koroze, fáze selhání	FVA 54	10/vysoká	10/vysoká	10/vysoká
FAG FE-8 (D7.5-80/80-80) Ztráta hmotnosti válečku, mg	DIN 51819-3	1,0	1,0	1,0
Demulgovatelnost při 82°C, ml 30 max	ASTM D1401	Splněno	Splněno	Splněno
Rez A	ASTM D665A	Splněno	Splněno	Splněno
Rez B	ASTM D665B	Splněno	Splněno	Splněno
Koroze ocelového kolíku, 24 hodin při 60°C, synt. Slaná voda	ISO 7120B	Splněno	Splněno	Splněno
Korozní citlivost mědi 3 hod. při 100°C	ASTM D130	1B	1B	1B
Pěnivost – sekvence I, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0
Pěnivost – sekvence II, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0
Pěnivost – sekvence III ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0

* Skladovatelnost: (a) při skladování za normálních podmínek a (b) může se prodloužit po opětovném testování

Typické údaje nejsou technickými parametry, vycházejí ze současné produkce a mohou se měnit v rámci povolených odchylek výrobních parametrů. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu. Tento informační materiál nahrazuje veškerý předchozí materiál a informace v něm obsažené.

Upozornění Chevron nenese žádnou zodpovědnost za ztráty nebo poškození na zařízení vzniklé vlivem použití tohoto produktu jiným způsobem než je uvedeno v jeho produktovém listu (PDS).

Zdraví, bezpečnost, skladování a ochrana životního prostředí Na základě aktuálních dostupných informací se nepředpokládá, že by tento produkt mohl mít nežádoucí účinky na zdraví, pokud je používán pouze pro dané aplikace a v souladu s doporučeními uvedenými v bezpečnostním listu (MSDS). Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání u vašeho dodavatele nebo na internetu.

Tento produkt by neměl být používán jinak, než je určeno. Při likvidaci použitého produktu dbejte na ochranu životního prostředí a dodržujte místní nařízení.

A Chevron company product