SRI Grease 2

Wysokiej jakości smar odporny na wysokie temperatury

Opis produktu

SRI Grease 2 jest wysokiej jakości, odpornym na wysokie temperatury smarem do łożysk kulkowych i wałeczkowych. Smar charakteryzuje się ciemnozieloną barwą i gładką, półstałą konsystencją.

SRI Grease 2 zawiera wysokorafinowane oleje bazowe i wysokiej jakości bezpopiołowy, organiczny zagęszczacz polimocznikowy oraz dodatki przeciwkorozyjne i przeciwdziałajace utlenianiu.

Korzyści dla klienta

- Smar jest przeznaczony jest do użytku w szerokim zakresie wysokich temperatur i dużych prędkości, dzięki czemu przyczynia się do ograniczenia ilości produktów w magazynie i kosztów z tym związnych
- Zapewnia ochronę podzespołów w szerokim zakresie temperatur pracy, od -20°C do +150°C
- Został opracowany z myślą o zapewnieniu niezawodnej i długotrwałej stabilności oksydacyjnej, przyczyniając sie do poprawy wydajności i ochrony maszyn
- Zapewnia ochronę podzespołów w wysokich temperaturach i przy prędkościach pracy przekraczających 10 000 obr./min oraz w miejscach, gdzie możliwy jest kontakt ze słoną wodą
- Zapewnia ochronę przed rdzą zgodnie z ASTM D5969, przyczyniając się do wydłużenia trwałości łożysk pracujących w warunkach dużych prędkości i wysokich temperatur

Zalety produktu

- **Przeznaczony do szerokiej gamy zastosowań**
- **Zakres temperatur pracy od -20°C do +150°C**
- **Zapewnia doskonałą stabilność oksydacyjną**
- **Chroni łożyska w warunkach wysokich temperatur i prędkości**
- **Zapewnia ochronę przed korozją zgodnie z ASTM D5969**

Produkt jest zgodny z wybranymi normami technicznymi, włączając w to:

DIN 51 502	ISO 6743-9
Schaeffler	

Zastosowania

- SRI Grease 2 jest zalecany do stosowania:
- w szerokim zakresie w motoryzacji i w przemyśle
- w łożyskach tocznych pracujących z prędkościami rzędu 10 000 obr./min lub wyższymi
- w miejscach, gdzie temperatury pracy wynoszą +150°C lub wyższe
- w miejscach, gdzie istnieje prawdopodobieństwo kontaktu łożysk z wodą lub słoną wodą
- SRI Grease 2 zalecany jest do stosowania w łożyskach tocznych pracujących z dużymi prędkościami (10 000 obr./min lub wyższymi), w miejscach gdzie wymagana jest cicha praca, a temperatury pracy nie przekraczają +150°C oraz istnieje prawdopodobieństwo kontaktu łożysk z wodą lub słoną wodą. Smar zapewnia ochronę łożysk w niskich temperaturach dochodzących do -20°C
- SRI Grease 2 przeszedł pomyślnie Statyczny Test Korozji Łożysk, ASTM D5969, przeprowadzony w obecności 10% syntetycznej wody morskiej . Właściwości smaru zapewniają wydłużoną trwałość eksploatacyjną łożysk pracujących przy dużych prędkościach i w wysokich temperaturach. W typowych temperaturach i warunkach pracy. SRI Grease 2 może służyć jako „dożywotni” smar w uszczelnionych łożyskach .
- Należy pamiętać, że we współczesnych najnowoczesniejszych silnikach dużej mocy (KM), mocno obciążonych silnikach elektrycznych zdarza się, że łożyska kulkowe i wałeczkowe stosowane są jednocześnie w tym samym silniku. W jednostkach, gdzie moc i obciążenia łożysk wałeczkowych uznawane są za wysokie, należy stosować smary EP. W takich przypadkach zalecany jest smar Black Pearl Grease EP 2, w pełni kompatybilny ze smarem SRI Grease 2

Normy, zatwierdzenia i zalecenia

Temperatura robocza:

-20°C do +140°C, krótkotrwale do +150°C

Zatwierdzenia

- Schaeffler PL8.250CF

Normy

- DIN 51 502: KU2-20+140M+100 (K2N-20)
- ISO 6743-9: ISO-L-X BDFA2

© 2016 Chevron Products UK Limited. All rights reserved.
All trademarks are property owned by Chevron Intellectual Property LLC.

Dane Typowe

Test	Metody badań	Wartość
Klasa NLGI	**ASTM D217**	**2**
Dopuszczalny okres magazynowania: 24 miesięcy od daty napełnienia, podanej na etykiecie produktu.		
Wygląd	Wizualna	ciemna zieleń
Struktura	—	Gładka, półstała
Typ zagęszczacza	—	Polimocznik
Zawartość zagęszczacza, %	—	8
Penetracja po ugniataniu, 60 uderzeń mm/10	ISO 2137	265-295
Typ oleju bazowego	—	Mineralny
Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C, mm²/s	ASTM D7152	116
Lepkość oleju bazowego w temp. 100°C, mm²/s	ASTM D7152	12,2
Temperatura kroplenia, °C	IP 396	242
FE9, B/1500/6000/140°C	—	F50 ≥ 100h
FE9, A/1500/6000/150°C	—	F50 = 438 h
Test czterokulkowy obciążenia zespawania, N	DIN 51 350/4	1 600
Odporność na działanie wody, statyczna, 90°C	DIN 51807/1	0
Dynamika wymywania wodą w temp. 38°C, %	ISO 11009	?
Test na korozję Emcor w słonej wodzie, 10%	ISO 11007	1/2
Test na korozję Emcor w wodzie destylowanej	ISO 11007	0/0
Ciśnienie przepływu w temp. –20°C, mbar	DIN 51 805	1207
Moment obrotowy w niskiej temperaturze, -20°C	IP 186/93	—
Początkowy moment obrotowy, mNm	—	421
Roboczy moment obrotowy, mNm	—	24
Gęstość w temperaturze 15°C, kg/l	IP 530	0,9
Korozja miedzi w ciągu 24 godz./w temp. 140°C	DIN 51811	≤2
Zawartość ciał obcych stałych, filtr 25 µm	QV2.148 – W połączeniu z DIN 51813	< 10 mg/kg
Badanie hałasu na testerze MGG11	QV3.102FB	Klasa hałasu: ≤ III/1

Podane informacje są danymi typowymi dla bieżącej produkcji, nie stanowią wymagań technicznych produktu i mogą podlegać zmianom w ramach dopuszczalnych tolerancji produkcyjnych. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian w specyfikacji produktu. Powyższa Karta Produktu zastępuje wszelkie poprzednie wersje Karty Produktu i zawarte w nich informacje.

Chevron nie bierze odpowiedzialności: za jakiekolwiek straty oraz szkody powstałe wskutek używania tego produktu niezgodnie z przeznaczeniem opisanym w Karcie Produktu.

Zdrowie, bezpieczeństwo, przechowywanie i ochrona środowiska: zgodnie z aktualnie dostępnymi informacjami nie przypuszcza się, żeby produkt mógł powodować negatywne skutki oddziaływania na zdrowie, w przypadku kiedy jest używany zgodnie z przeznaczeniem oraz zgodnie z informacjami zawartymi w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. Karty Charakterystyki dostępne są na życzenie w lokalnym biurze handlowym lub poprzez stronę internetową. Produkt ten nie powinien być używany niezgodnie z przeznaczeniem. W postępowaniu ze zużytym produktem zadbać o ochronę środowiska naturalnego i zastosować się do lokalnych przepisów.

A **Chevron** company product

© 2016 Chevron Products UK Limited. All rights reserved.
All trademarks are property owned by Chevron Intellectual Property LLC.