



HAVOLINE® XTENDED LIFE CORROSION INHIBITOR GREEN - PREMIXED

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Havoline® Xtended Life Corrosion Inhibitor Green - Premixed es un inhibidor de corrosión de base acuosa y de larga vida útil, el cual usa una combinación sinérgica de carboxilatos alifáticos de baja toxicidad sin nitritos y no perjudica al medio ambiente. Es un producto listo para usar y no requiere el agregado de agua.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

- **Protección contra corrosión** — Protección contra corrosión para metales de motores, tales como aluminio, hierro, cobre y aleaciones de soldadura.
- **Amplia aplicación de servicio** — Recomendado como refrigerante para todos los tipos de sistemas de refrigeración que no requieren nitrito y en los cuales no se requiere protección contra congelación.
- **Larga vida útil** — Los inhibidores de corrosión en Havoline Xtended Life Corrosion Inhibitor Green - Premixed contienen una combinación sinérgica de monocarboxilatos y dicarboxilatos que proporcionan excelente protección para hasta 150,000 millas o 5 años en aplicaciones de motores de vehículos para pasajeros. Este producto no requiere el agregado regular de inhibidores si se usan prácticas de mantenimiento adecuadas.
- **Compatibilidad** — Havoline Xtended Life Corrosion Inhibitor Green - Premixed es compatible con refrigerantes de motores a base de glicol, pero la mezcla de Havoline Xtended Life Corrosion Inhibitor Green - Premixed en más del 25 % con otras tecnologías inhibidoras de corrosión reducirán la eficacia de este producto
- **Transferencia de calor** — La formulación sin silicatos ni fosfatos no contribuye a la acumulación de depósitos, como puede verse en los refrigerantes que contienen fosfatos y silicatos, lo cual puede

ayudar a mantener la eficiencia de transferencia de calor

- **Mejor economía** — La vida útil más larga y el hecho de que no se agregan regularmente inhibidores significa menos costos de mantenimiento general.
- **Excelentes aspectos toxicológicos y ambientales** — A base de inhibidores de baja toxicidad, este producto es fácilmente biodegradable. La característica de vida útil prolongada de este producto contribuye a la protección del medio ambiente debido al desecho menos frecuente de líquidos.

CARACTERÍSTICAS

Havoline Xtended Life Corrosion Inhibitor Green - Premixed proporciona una protección contra la corrosión de larga vida útil usando inhibidores orgánicos de carboxilatos alifáticos optimizados y patentados que brindan una protección duradera para metales y componentes del sistema de refrigeración.

Havoline Xtended Life Corrosion Inhibitor Green - Premixed ayuda a mantener una excelente transferencia de calor porque no contiene silicatos ni fosfatos que con el tiempo podrían generar depósitos en las superficies de transferencia de calor.

Havoline Xtended Life Corrosion Inhibitor Green - Premixed presenta bajas tasas de reducción y, con prácticas de mantenimiento correctas, no requiere el agregado de aditivos refrigerantes complementarios.

Havoline Xtended Life Corrosion Inhibitor Green - Premixed protege contra la erosión, la corrosión y la cavitación de los componentes del sistema refrigerante.

Producto(s) manufacturado(s) en Colombia.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

17 febrero 2017
COOL-3500s

© 2017 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y Havoline son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

APLICACIONES

Recomendado para el uso en sistemas de refrigeración de motores livianos en los cuales no se necesita protección contra el congelamiento en aplicaciones automotrices.

Havoline® Xtended Life Corrosion Inhibitor Green - Premixed es recomendado para el uso en equipos de fabricantes de equipos originales que recomiendan inhibidores de corrosión con base de carboxilatos, de base acuosa y libres de nitritos.

Aspectos toxicológicos y ambientales

Havoline Xtended Life Corrosion Inhibitor Green - Premixed se basa en inhibidores de baja toxicidad y es fácilmente biodegradable. La característica de vida útil prolongada de este producto contribuye a la protección del medio ambiente debido al desecho menos frecuente de líquidos. Las propiedades toxicológicas y ambientales de Havoline Xtended Life Corrosion Inhibitor Green - Premixed fueron evaluadas por un laboratorio independiente. Los resultados son los siguientes:

- LD₅₀ >2000 mg/kg (toxicidad oral de acuerdo con la pauta nro. 401 de OECD)
- LC₅₀ >1000 mg/l (toxicidad en peces de acuerdo con la pauta nro. 203 de OECD)
- Biodegradabilidad: 92% (18 días) (prueba de acuerdo con la pauta nro. 301E de OECD)

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

HAVOLINE XTENDED LIFE CORROSION INHIBITOR GREEN- PREMIXED

Características Técnicas	Método	Premezclado
Número de Producto		743266
Número MSDS Colombia		41813
Nitrito, amina, fosfato, borato, silicato		Cero
Color	Visual	Verde
pH	ASTM D1287	8.3 tip.
Estabilidad en almacenamiento		3 años ¹

1 Si almacenado en recipientes al abrigo de la luz.

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

17 febrero 2017
COOL-3500s

Protección contra la corrosión**Tabla 1: Pruebas modificadas de corrosión de materiales de vidrio ASTM D1384 - 300 ppm cloro**

	ASTM D1384 (max)	Pérdida de peso en mg/cupón¹
Cobre	10 máx	0.6
Soldadura	30 máx	4.5
Latón	10 máx	0.6
Acero	10 máx	0.0
Hierro fundido	10 máx	0.7
Aluminio	30 máx	9.8
AlMn	/	4.8

1 Pérdida de peso DESPUÉS de limpieza química.
Todas las pérdidas de peso están en mg/cupón.
La pérdida de peso se indica con un signo "-".

PRÁCTICAS DE MANIPULACIÓN

Havoline Xtended Life Corrosion Inhibitor Green - Premixed tiene una duración de almacenamiento de 3 años de comparado y una vida útil de por lo menos 5 años con prácticas de mantenimiento correctas. Este producto es de base acuosa y se congela. Se recomienda almacenar este producto donde no se congele. En caso de congelamiento, el producto debe descongelarse y agitarse antes de usar. Este producto no es combustible.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

17 febrero 2017
COOL-3500s

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

17 febrero 2017
COOL-3500s