



# MEROPA<sup>®</sup>

## ISOCLEAN<sup>®</sup> CERTIFIED LUBRICANT

### 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000

---

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

Les Lubrifiants Certifiés ISOCLEAN<sup>®</sup> Meropa<sup>®</sup> sont des huiles extrême pression de qualité supérieure qui procurent une excellente capacité de charge, de désémulsion d'eau, de stabilité à l'oxydation et de protection contre la corrosion. Les Lubrifiants Certifiés ISOCLEAN de Chevron ont été certifiés conformes aux normes ISO de propreté au point de distribution grâce à une filtration et à une technologie d'essai de pointe. Les Produits Certifiés ISOCLEAN représentent la première étape vers le contrôle de la contamination et l'optimisation de la durée de vie du composant.



#### AVANTAGES POUR LE CLIENT

Les Lubrifiants Certifiés ISOCLEAN Meropa offrent les avantages suivants :

- **Prêt à l'emploi** — Permet aux utilisateurs de respecter les normes de propreté les plus strictes des fabricants d'équipement original en matière de lubrifiants.
- **Flexibilité** — Les objectifs de propreté ISO peuvent être adaptés pour répondre aux besoins de vos applications.
- **Tranquillité d'esprit** — Chaque livraison de Lubrifiants Certifiés ISOCLEAN de Chevron comprend un certificat d'analyse ISOCLEAN.
- **Exigences du matériel d'origine en matière de propreté du fluide** — Adapté pour répondre aux exigences des constructeurs d'équipements spécifiques en matière de propreté du fluide.
- **Efficacité des trains d'engrenages** — Un système extrême pression (EP) à haute stabilité à la chaleur permet de maintenir un engrenage et des

surfaces d'appui propres qui minimisent les dépôts nuisibles à une lubrification efficace. Une haute stabilité à l'oxydation limite l'élévation de la viscosité lorsque le véhicule ou la machinerie est en service, ce qui peut entraîner des pertes de puissance.

- **Longue durée de vie de l'équipement** — Un système EP efficace produit un film protecteur dans des points de contact métal sur métal pour atténuer l'usure et maintenir un transfert de puissance fonctionnel. Une séparation de l'eau satisfaisante et des inhibiteurs de rouille efficaces protègent les surfaces contre la rouille et la corrosion. Un système d'additifs à haute stabilité à la chaleur minimise la formation de composés acides susceptibles de corroder les matériaux antifricition. L'inhibiteur de corrosion efficace fournit une protection supplémentaire aux composants métalliques.
- **Huile longue durée** — Des inhibiteurs de corrosion et un agent de passivation au cuivre réduisent l'oxydation de l'huile, ce qui limite l'élévation de la viscosité et contribue à prolonger les intervalles de vidange.

#### CARACTÉRISTIQUES

Les Lubrifiants Certifiés ISOCLEAN Meropa sont des lubrifiants pour engrenages, polyvalents et haute performance, conçus pour plusieurs catégories de services de lubrification d'engrenages industriels où les charges et les chocs au chargement sont élevés.



Produit(s) manufacturé(s) aux États-Unis.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

Un produit de la compagnie **Chevron**

12 décembre 2022  
GL-37f ISOCLEAN

© 2008-2022 Chevron U.S.A. Inc. Tous droits réservés.

Chevron, la marque de fabrique Chevron, ISOCLEAN et Meropa sont des marques de commerce qui appartiennent à Chevron Intellectual Property LLC. Toutes les autres marques de commerce appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

## **APPLICATIONS**

Les Lubrifiants Certifiés ISOCLEAN® Meropa® sont recommandés pour les applications suivantes :

- engrenages sous carter industriels pour lesquels un lubrifiant EP de l'AGMA (American Gear Manufacturers Association) est conseillé
- lubrification par barbotage, par projection, par circulation d'huile et à micropulvérisation à déterminer selon le degré de viscosité approprié
- lubrification pour machinerie générale pour laquelle les propriétés de rendement d'un lubrifiant EP de l'AGMA est conseillé
- transmissions par engrenages Rexnord qui nécessitent un lubrifiant d'extrême pression à base de minéraux.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

12 decembre 2022  
GL-37f ISOCLEAN

## REVENDEICATIONS DE PERFORMANCE

ISO Grade	68	100	150	220	320	460	680	1000	1500
AIST (autrefois U.S. Steel) 224	M	M	M	M	M	M	M		
ANSI/AGMA 9005-F16-AS	M	M	M	M	M	M	M	M	M
David Brown S1.53.101 (5E)	M	M	M	M	M	M	M	M	
DIN 51517/3 CLP	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Fives Cincinnati			M P-77	M P-74	M P-59	M P-35	M P-34	M P-78	
Grob lubrification graphique		<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>		
ISO 12925-1 CKC	M	M	M	M	M	M	M	M	
ISO 12925-1 CKD	M	M	M	M	M	M	M		
Joy Mining Machinery				M TO-MEP	M TO-HEP	M TO-HD			
Modèles de transmission par engrenages Rexnord <sup>a</sup> Falk: V, A, F, J, Planetgear Modèles de transmission par engrenages obsolètes Falk: Class D, G, Y, Link Belt Model "R"	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>		
SMS Group SN 180-2		<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>		
Sumitomo Drive Technologies Paramax 9000	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>				
ZF TE-ML 04H		<b>A</b>	<b>A</b>						
ZF TE-ML 04F				<b>A</b>					

a Demandez conseil auprès de Rexnord/Falk Gear pour les applications suivantes : transmissions par engrenages à vis sans fin, entraînements à haute vitesse, transmissions ouvertes ou toute transmission par engrenages sur mesure.

**A**: approuvée par

**M**: respecte ou surpasse aux spécifications suivantes

Les lubrifiants pour engrenages Meropa ont une odeur normale de soufre et de phosphore caractéristique des huiles pour engrenages industriels. Il est conseillé d'utiliser ces lubrifiants dans un environnement aéré.

Contactez votre Représentant en Lubrifiants Chevron ou votre distributeur de Lubrifiants Certifiés ISOCLEAN Chevron afin de fixer vos objectifs de propreté ISO spécifiques à votre application commerciale.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

12 decembre 2022  
GL-37f ISOCLEAN

## DONNÉES TYPIQUES D'ESSAI

Grade ISO	Méthode d'essai	68	100	150	220	320
Numéro de produit		278039	278047	278040	278041	278042
Numéro de fiche signalétique		23552	23552	23552	23552	23552
Degré AGMA		2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP
Densité API	ASTM D287	31,0	30,6	29,7	28,4	27,3
Densité à 15 °C, Kg/L	ASTM D4052	0,8838	0,8849	0,8861	0,8872	0,8863
Viscosité, cinématique cSt à 40°C cSt à 100°C	ASTM D445	68 8,8	100 11,4	150 15,0	220 19,3	320 24,5
Viscosité Saybolt SUS à 100°F SUS à 210°F		334 55	495 64	744 77	1102 96	1618 116
Indice de viscosité	ASTM D2270	101	100	100	99	98
Point d'éclair, °C(°F)	ASTM D92	236(457)	250(482)	264(507)	278(532)	278(532)
Point d'écoulement, °C(°F)	ASTM D97	-32(-26)	-29(-20)	-26(-15)	-23(-9)	-22(-8)
Essai de moussage, séq. II Risque, ml Stabilité, ml	ASTM D892	Max 50 0	Max 50 0	Max 50 0	Max 50 0	Max 50 0
Séparation d'eau Minutes avant l'obtention d'une émulsion de 3 ml	ASTM D1401	25	20	20	20	25
Corrosion au cuivre 3 h à 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B	1B	1B
Test de résistance à la rouille	ASTM D665A ASTM D665B	Réussite Réussite	Réussite Réussite	Réussite Réussite	Réussite Réussite	Réussite Réussite
Capacité de charge Timken satisfaisante, lb	ASTM D2783	70	70	75	75	75
Charge de soudure à 4 billes Point de soudure, kg Indice de charge d'usure	ASTM D2783	250 45,9	250 >45	250 >45	250 52,9	250 >45
Essai sur billes FE-8 Perte massique du rou- leau, mg	DIN51819-3	3,7	3,7**	3,7**	2,1	2,1#
Test de résistance à l'usure FZG, A/8,3/90 °C, Valeur d'échec	ASTM D5182	>14	>14	>14	>14	>14
Niveau de passage FZG, ASTM D5182	ASTM D5182	12	12	12	12	12

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

12 décembre 2022  
GL-37f ISOCLEAN

Grade ISO	Méthode d'essai	460	680	1000
Numéro de produit		278043	278044	278045
Numéro de fiche signalétique		23552	23552	23552
Degré AGMA		7 EP	8 EP	9 EP
Densité API	ASTM D287	26,3	26,0	25,7
Densité à 15 °C, Kg/L	ASTM D4052	0,8838	0,8849	0,8872
Viscosité, cinématique cSt à 40°C cSt à 100°C	ASTM D445	460 31,2	680 41,4	1500 75,9
Viscosité Saybolt SUS à 100°F SUS à 210°F		2341 144	3467 194	7699 359
Indice de viscosité	ASTM D2270	98	101	113
Point d'éclair, °C(°F)	ASTM D92	279(534)	279(534)	272(522)
Point d'écoulement, °C(°F)	ASTM D97	-21(-6)	-21(-6)	-19(-2)
Essai de moussage, séq. II Risque, ml Stabilité, ml	ASTM D892	Max 50 0	Max 50 0	Max 50 0
Séparation d'eau Minutes avant l'obtention d'une émulsion de 3 ml	ASTM D1401	30	40	40
Corrosion au cuivre 3 h à 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B
Test de résistance à la rouille	ASTM D665A ASTM D665B	Réussite Réussite	Réussite Réussite	Réussite Réussite
Capacité de charge Timken satisfaisante, lb	ASTM D2783	80	80	80
Charge de soudure à 4 billes Point de soudure, kg Indice de charge d'usure	ASTM D2783	250 >45	250 51,4	250* 51,4*
Essai sur billes FE-8 Perte massique du rou- leau, mg	DIN51819-3	2,1#	2,1#	2,1#
Test de résistance à l'usure FZG, A/8,3/90 °C, Valeur d'échec	ASTM D5182	>14	>14	>14
Niveau de passage FZG, ASTM D5182	ASTM D5182	12	> 12	> 12

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

\*Données de substitution : au cours de cet essai, les exigences des classes ISO de moindre niveau sont normalement plus strictes que celles des classes ISO de niveau plus élevé; ainsi, les données sont déduites à partir de la norme ISO 680

\*\*Données de substitution : au cours de cet essai, les exigences des classes ISO de moindre niveau sont normalement plus strictes que celles des classes ISO de niveau plus élevé; ainsi, les données sont déduites à partir de la norme ISO 68

#Données de substitution : au cours de cet essai, les exigences des classes ISO de moindre niveau sont normalement plus strictes que celles des classes ISO de niveau plus élevé; ainsi, les données sont déduites à partir de la norme ISO 220

La fabrication peut entraîner de légères variations dans le produit par rapport aux données typiques d'essai.