

Meropa[®] XL

Högpresterande växellådsoljor för extrema tryck

Produktbeskrivning

Meropa XL är högpresterande växellådsoljor för extrema tryck, framtagna för användning i industriella och marina kuggväxlar som kräver skydd mot extrem belastning och stötlaster. De skyddar mot slitage och korrosion och har hög belastningskapacitet samt ett robust skydd mot micropitting.

Meropa XL växellådsoljor är framtagna för optimal prestanda och långa serviceintervall i dagens mindre, lättare och mer energieffektiva industriella kuggväxlar och för att ge korrosionsskydd för komponenter av gulmetall, en rad olika tätningemedel samt invändiga lackytor.

Kundfördelar

- Framtagen för god temperatur- och oxidationsstabilitet vilket bidrar till minskat bildande av beläggningar och minskad nedbrytning av oljan vilket möjliggör längre oljebytesintervall.
- Ger pålitligt rost- och korrosionsskydd med robust vattenseparation under långa oljebytesintervall.
- Bidrar till ökad livslängd för drev och lager i slutna kuggväxlar som körs under förhållanden med extrem belastning, höga varvtal och extrema temperaturer.
- Den avancerade formuleringen ger gott slitageskydd och pålitliga rengörande egenskaper vilket bidrar till minskad stilleståndstid.
- Formulerad för skydd mot micropitting och slitage vilket bidrar till minskad stilleståndstid för underhåll och minskade servicekostnader.

Produktegenskaper

- Utvecklad för förlängda oljebytesintervall.
- Ger gott skydd mot rost och korrosion.
- Bidrar till ökad livslängd för drev och lager.
- Avancerade rengörande egenskaper.
- Formulerad för skydd mot micropitting.

Utvalda specifikationer inkluderar:

AGMA	AIST
David Brown	DIN
Fives Cincinnati	Flender
GB	ISO
Joy Mining Machinery	Rexnord
Reintjes	SMS Group
Sumitomo	ZF

Tillämpningar

Meropa XL växellådsoljor rekommenderas för:

- Industriella slutna växellådor där ett smörjmedel enligt specifikationen AGMA EP rekommenderas.
- Industriella slutna växellådor där ett smörjmedel enligt specifikationen DIN 51517 (CLP) rekommenderas.
- Vid smörjning med hjälp av oljebad, stänksmörjning, cirkulation eller dimsmörjning, i lämplig viskositetsklass.
- Marina växellådor som kräver ett smörjmedel med skydd mot extrema tryck.

Rekommenderas även för en rad olika kuggväxlar, till exempel:

- Industriella växellådor med raka eller snedskurna drev samt vinkel-, snäck- och hypoidväxlar i mobila entreprenadmaskiner.
- Gruvmaskiner
- Cementkvarnar, kulkvarnar och valskvarnar
- Krossar, skakmaskiner, lyftanordningar, bandtransportörer, verktygsmaskiner
- Sjöfartsutrustning

Lagring och hantering

Meropa XL avger en doft av svavel och fosfor som är typisk för industriella växellådsoljor. God ventilation rekommenderas vid användning.

Låt inte använd eller ny olja hamna i naturen. Överbliven olja samt förpackningar och behållare ska lämnas till härför avsedd återvinningsstation.

Godkännanden, prestanda och rekommendationer

ISO Grade	68	100	150	220	320	460	680
AIST (formerly U.S. Steel) 224	M	M	M	M	M	M	M
ANSI/AGMA 9005-F16-AS	M	M	M	M	M	M	M
DIN 51517/3 CLP	M	M	M	M	M	M	M
David Brown S1.53.101(5E)	M	M	M	M	M	M	M
Fives Cincinnati			M P-77	M P-74	M P-59	M P-35	M P-34
Flender Gear Units, Rev. 16		A	A	A	A	A	A
Grob Lubricant Chart		A	A	A	A	A	
ISO 12925-1 CKC	M	M	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKD	M	M	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKSMP	M	M	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKE	M	M	M	M	M	M	M
Joy Mining Machinery				M TO-MEP	M TO-HEP	M TO-HD	
Rexnord ^a Falk gear drive models: V, A, F, J, Planetgear Obsolete Falk gear drive models: Class D, G, Y, Link Belt Model "R"	A	A	A	A	A	A	A
Pekrun Lubricant chart		A	A	A	A	A	A
Waldrich Siegen	A	A	A	A	A		A
SMS Group SN 180-2		A	A	A	A	A	A
Sumitomo Drive Technologies Paramax 9000			A	A	A		
ZF TE-ML 04H		A	A				

^a Rådgör med Rexnord/Falk Gear för applikationer: snäckväxeldrift, höghastighetsdrift, öppen växellåda eller någon anpassad växeldrift.

A: Godkänd för

M: Uppfyller eller överträffar kraven **

Typiska data					
Test	Testmetod	Resultat			
Viskositetsklass		68	100	150	220
Hållbarhet: 60 månader från det fyllningsdatum som anges på produktetiketten.*					
AGMA-kod		2EP	3EP	4EP	5EP
Basoljetyp		Delsyntetisk			
Kinematisk viskositet vid 40°C, mm ² /s	ASTM D445	68	100	150	220
Kinematisk viskositet vid 100°C, mm ² /s	ASTM D445	9,1	12,1	16,2	22,3
VI	ASTM D2270	110	112	115	120
Densitet vid 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,867	0,8674	0,856	0,885
API-densitet	ASTM D4052	31,7	31,7	29,7	28,4
Lägsta flyttemperatur, °C	ASTM D97	-26	-36	-36	-36
Flampunkt, °C	ASTM D92	224	250	250	248
FZG A/8.3/90, belastningssteg	DIN 51 354/2	-	> 12	> 12	> 12
FZG micropitting, skadebelastningssteg	FVA 54	-	10/hög	10/hög	10/hög
FAG FE-8 (D7.5-80/80-80) Viktminskning hos lagerrullar , mg	DIN 51819-3	3	1,0	1,0	1,0
Demulgeringsförmåga vid 82 °C, ml 30 max	ASTM D1401	Godkänd	Godkänd	Godkänd	Godkänd
Rosttest A	ASTM D665A	Godkänd	Godkänd	Godkänd	Godkänd
Rosttest B	ASTM D665B	Godkänd	Godkänd	Godkänd	Godkänd
Stålkorrosion, 24 h vid 60 °C, synt. saltvatten	ISO 7120B	Godkänd	Godkänd	Godkänd	Godkänd
Cu-korrosion 3 h vid 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Skumtest sek. I, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0	50/0
Skumtest sek. II, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0	50/0
Skum Sekv. III, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0	50/0

Typiska data				
Test	Testmetod	Resultat		
Viskositetsklass		320	460	680
Hållbarhet: 60 månader från det fyllningsdatum som anges på produktetiketten.*				
AGMA-kod		6EP	7EP	8EP
Basoljetyyp		Delsyntetisk		
Kinematisk viskositet vid 40°C, mm ² /s	ASTM D445	320	460	680
Kinematisk viskositet vid 100°C, mm ² /s	ASTM D445	29,7	37,3	50,0
VI	ASTM D2270	124	127	127
Densitet vid 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,878	0,897	0,88
API-densitet	ASTM D4052	27,3	26,3	28,9
Lägsta flytttemperatur, °C	ASTM D97	-36	-27	-27
Flampunkt, °C	ASTM D92	248	247	238
FZG A/8.3/90, belastningssteg	DIN 51 354/2	> 12	> 12	> 12
FZG micropitting, skadebelastningssteg	FVA 54	10/hög	10/hög	10/hög
FAG FE-8 (D7.5-80/80-80) Viktminskning hos lagerrullar , mg	DIN 51819-3	1,0	1,0	1,0
Demulgeringsförmåga vid 82 °C, ml 30 max	ASTM D1401	Godkänd	Godkänd	Godkänd
Rosttest A	ASTM D665A	Godkänd	Godkänd	Godkänd
Rosttest B	ASTM D665B	Godkänd	Godkänd	Godkänd
Stålkorrosion, 24 h vid 60 °C, synt. saltvatten	ISO 7120B	Godkänd	Godkänd	Godkänd
Cu-korrosion 3 h vid 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B
Skumtest sek. I, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0
Skumtest sek. II, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0
Skum Sekv. III, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0

* Hållbarhet: (a) vid förvaring under normala förhållanden samt (b) kan utökas efter testning.

Informationen i typiska data utgör inte en specifikation utan är en indikation baserad på nuvarande produktion, den kan påverkas av tillåtna produktionstoleranser. Rätten till ändringar förbehålls. Detta ersätter alla tidigare utgåvor och informationen i dessa.

** Maskinöversatt innehåll

Ansvarsfriskrivning Chevron ansvarar inte för några skador eller förluster som orsakas av att produkten används till annat än applikationerna specifikt angivna i något produktdatablad.

Hälsa, säkerhet, förvaring och miljö Baserat på nuvarande tillgänglig information, denna produkt förväntas inte skapa någon negativ hälsoeffekt när den används på avsedd applikation och i enlighet med rekommendationerna i säkerhetsdatabladet. Säkerhetsdatablad erhålles på begäran eller via internet. Produkten ska inte användas till annat än den är avsedd för. Var rädd om miljön och följ gällande regler vid avyttring av använd produkt.

A Chevron company product