



HDAX[®] 9200 Low Ash Gas Engine Oil SAE 40

Lubrificante de motor a gás com baixo teor de

Descrição do produto

O óleo de motor a gás com baixo teor de cinza HDAX 9200 SAE 40 é um lubrificante de motor a gás de desempenho premium, do tipo detergente, dispersante e baixo teor de cinza, que oferece uma proteção robusta para os componentes mesmo quando sujeitos a cargas pesadas e que foi concebido para utilização em aplicações de gás natural.

O óleo de motor a gás com baixo teor de cinza HDAX 9200 SAE 40 foi formulado com um óleo de base premium que oferece teores muito baixos de enxofre, nitrogénio e aromas, em combinação com inibidores de oxidação e um dispersante isento de cinza, incluindo ainda um detergente metálico e um sistema de aditivos antidesgaste. O óleo de motor a gás com baixo teor de cinza HDAX 9200 SAE 40 oferece resistência fiável à corrosão e uma boa proteção das câmaras de combustão contra a formação de depósitos. O bom nível de controlo da formação de depósitos nos pistões ajuda a minimizar a gripagem dos segmentos. O desempenho do óleo de motor a gás com baixo teor de cinza HDAX 9200 SAE 40 em termos de resistência à oxidação e nitratação foi concebido para minimizar os aumentos de viscosidade durante o funcionamento.

Vantagens para o cliente

- Concebido para a mais recente geração de motores a 4 tempos de elevada potência, turbocomprimidos e de baixas emissões que requerem tecnologia de lubrificante com baixo teor de cinza.
- Formulado com uma combinação de óleos de base premium e aditivos de alto desempenho para proporcionar intervalos de mudança de óleo mais longos.
- A excelente resistência à oxidação e à nitratação em conjunto com as fortes características de retenção da base ajudam a prolongar significativamente a vida útil do óleo.

Destaques do produto

- **Tecnologia de lubrificante com baixo teor de cinza.**
- **Formulado com óleos de base premium e aditivos de alto desempenho.**
- **Concebido para intervalos de mudança de óleo mais longos.**
- **Oferece controlo da formação de depósitos e lodo e proteção contra desgaste e corrosão.**
- **Ajuda a minimizar a formação de cavidades nas válvulas.**
- **A baixa volatilidade do fluido ajuda a reduzir o consumo de óleo.**

As normas de especificação selecionadas incluem:

Caterpillar	Jenbacher
MWM (Caterpillar Energy Solutions)	RMB/Energie
TEDOM	Waukesha

- Oferece controlo da formação de depósitos nas câmaras de combustão e nos pistões, proteção das camisas, controlo da formação de lodo, controlo do desgaste e proteção contra corrosão.
- Ajuda a minimizar a formação de cavidades nas válvulas e depósitos nas câmaras de combustão, minimizando as possibilidades de ignição antes do tempo e incrustações nas velas de ignição.
- A baixa volatilidade do fluido ajuda a reduzir o consumo de óleo.

Aplicações

- O óleo de motor a gás com baixo teor de cinza HDAX 9200 SAE 40 é adequado para a mais recente geração de motores a 4 tempos de elevada potência, turbocomprimidos e de baixas emissões que requerem lubrificantes com baixo teor de cinza, sendo recomendado para utilização em aplicações de gás natural.
- O óleo de motor a gás com baixo teor de cinza HDAX 9200 SAE 40 foi concebido para satisfazer as necessidades mais rigorosas dos motores a gás a 4 tempos em aplicações de cogeração.
- O óleo de motor a gás com baixo teor de cinza HDAX 9200 SAE 40 foi formulado com baixos níveis de fósforo para cumprir os requisitos de compatibilidade com catalisadores.
- O óleo de motor a gás com baixo teor de cinza HDAX 9200 SAE 40 é adequado para utilização com combustíveis que contêm baixos níveis de enxofre e clorofluorcarbonetos (CFC). As aplicações com gás de elevado teor de CFC/sulfeto de hidrogénio podem precisar de lubrificantes com uma reserva de base mais elevada.

Aprovações, desempenho e recomendações

Aprovações

- Caterpillar CG132, CG170 and CG260 engines
- Jenbacher TA 1000-1109, Classe de Combustível A^[1] para os seguintes tipos e versões de motor:
 - Tipo 2 & 3
 - Tipo 4 (versões A & B)
 - Tipo 4 (from version C)
 - Tipo 6 (versões C & E)
 - Tipo 6 (from version F)
- MWM (Caterpillar Energy Solutions) Gas Engines
- RMB/Energie Natural gas
- TEDOM 61-0-0281.1 Fuel types G (natural gas), P (propane/butane)
- Waukesha Cogeneration applications

Recomendações

- Prova de Desempenho conquistada durante ensaios exaustivos no terreno com motores Caterpillar 3516 E+ e 3516 TALE

^[1] Gás natural, gás de petróleo associado, gás de mina, biogás (enxofre < 200 mg/10 kWh).

Dados típicos		
Teste	Métodos de teste	Resultados
Grau de viscosidade SAE		40
Densidade a 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,874
Viscosidade cinemática a 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	13,4
Ponto de escoamento, °C	ASTM D5950	-33
Ponto de inflamação, COC, °C	ASTM D92	278
Número de base total, mg KOH/g	ASTM D2896	4.2
Cinza Sulfatada, %wt	ASTM D874	0,41

A informação fornecida nos dados habituais não constitui uma especificação. Trata-se antes de uma indicação com base na actual produção, podendo ser afectada por tolerâncias de produção aceitáveis. Reservamo-nos o direito de proceder a alterações. Esta informação anula todas as edições e informações anteriores.

Limitação da Responsabilidade A Chevron não é responsável por qualquer perda ou dano sofrido em resultado da utilização deste produto em qualquer aplicação que não a especificamente indicada em qualquer Ficha Informativa do Produto.

Saúde, segurança, armazenamento e ambiente Com base na informação actualmente disponível, este produto não deverá provocar efeitos adversos na saúde quando utilizado para a aplicação prevista e em conformidade com as recomendações fornecidas na Ficha de Segurança. As Fichas de Segurança podem ser consultadas, a pedido, através do seu ponto de vendas local ou através da Internet. Este produto não deve ser utilizado para fins que não os previstos. Quando eliminar o produto usado, tenha atenção para proteger o ambiente e cumprir com a legislação local.

A Chevron company product