

# Delo® Starplex EP 2

Grasso multifunzionale a lunga durata e alte prestazioni (Sostituisce Starplex EP 2)

## Descrizione del prodotto

Delo Starplex EP 2 è un grasso a lunga durata e alte prestazioni studiato per un utilizzo multifunzionale su cuscinetti a sfere e a rulli funzionanti ad alte temperature e per la lubrificazione a lungo termine in condizioni di esercizio estreme.

Delo Starplex EP 2 contiene oli di base minerali, un addensante formulato con un complesso al litio resistente alle temperature e additivi ad alte prestazioni per la protezione da pressioni estreme, usura e corrosione.

Delo Starplex EP 2 offre una buona stabilità all'ossidazione e meccanica ed è adatto alla lubrificazione di cuscinetti funzionanti in presenza di forti vibrazioni.

Consente di effettuare intervalli prolungati di rilubrificazione.

## Benefici per il cliente

### Risparmio sui costi di manutenzione

L'additivazione EP protegge i cuscinetti dall'usura dovuta a condizioni d'esercizio gravose e sollecitazioni d'urto. Gli inibitori di ruggine e corrosione proteggono le superfici metalliche, anche in condizioni di forte esposizione all'acqua.

### Riduzione dei tempi di fermo

L'alto punto di goccia riduce al minimo le perdite dei cuscinetti alle temperature elevate e l'eccellente resistenza all'ossidazione assicura una lunga durata utile del grasso. La naturale resistenza all'acqua dell'addensante al complesso di litio, combinata con le qualità adesivizzanti di un additivo aggiuntivo, previene il dilavamento.

### Riduzione dei costi di gestione del magazzino

La capacità multifunzionale ne consente l'utilizzo in un'ampia gamma di applicazioni automotive e industriali, permettendo di ridurre il numero di grassi richiesti ed eliminando il rischio di applicazione errata del prodotto.



## Applicazioni

- Cuscinetti delle ruote nel settore automobilistico
- Lubrificazione del telaio
- Macchinari on/off highway
- Macchinari per l'edilizia
- Trattori agricoli
- Trasporti heavy-duty
- Ingrassaggio industriale generale
- Applicazioni marine

Sebbene Starplex abbia un punto di goccia molto alto, che gli consente di fornire una lubrificazione efficace a temperature ben superiori a quelle possibili per i grassi tradizionali ai saponi di litio, un servizio prolungato a temperature così elevate richiede una frequente rilubrificazione, per evitare la degradazione ossidativa dell'olio minerale di base.

Non raccomandato per giunti a velocità costante sui veicoli con trazione anteriore.

## Approvazioni, prestazioni e raccomandazioni

### Approvazioni

- Starplex EP 2: Volvo Corporate Standard STD 1277, 2

### Prestazioni

- DIN 51 502: KP 2 N-30
- ISO 6743-09: ISO-L-XCDHB 2
- NLGI Service Category GC-LB
- Mack GC-G
- Mercedes-Benz: MB 265.1
- Grasso lubrificante Volvo 97720

## Manutenzione e trattamento del prodotto

Il mantenimento di un ambiente di lavoro pulito è fondamentale quando si ingrassano le attrezzature. Gli ingrassatori devono essere puliti prima dell'iniezione del grasso, per evitare che i contaminanti penetrino nell'attrezzatura. Gli alloggiamenti dei cuscinetti devono essere mantenuti pieni di grasso da un terzo a metà. Evitare di ingrassare eccessivamente, per non correre il rischio di un eccessivo accumulo di calore. La lubrificazione periodica tramite pistola per ingrassaggio o sistema centralizzato deve essere completata da una pulizia e un ingrassaggio completi con grasso fresco secondo un programma appropriato.

## Caratteristiche Tipiche

Prova	Metodo	Risultato
<b>Consistenza NLGI</b>		<b>2</b>
<b>Data di scadenza: 36 mesi dalla data di confezionamento indicata sull'etichetta del prodotto.</b>		
<b>Temperatura di esercizio: Da -30 °C fino a 140 °C, (max. 180 °C)</b>		
Aspetto	visivo	Rosso
Consistenza	—	omogeneo
Tipo di addensante	—	Litio complesso
Contenuto di addensante, %	—	11
Punto di goccia, °C	ISO 2176	>250
Tipo di olio	—	Minerale
Viscosità dell'olio base a 40°C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	220
Viscosità dell'olio base a 100°C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	14
Penetrazione lavorata, 0,1 mm	ISO 2137	280
Carico di saldatura Four Ball, kgf	ASTM D2596	315
Diametro d'usura, mm	ASTM D 2266	0,4
Test di corrosione Emcor	DIN 51 802	passato
Carico di saldatura EP Four Ball, N	DIN 51 350/4	>2600

Le caratteristiche tipiche indicano valori medi che possono differire dai valori effettivi ottenuti durante il normale processo produttivo entro i previsti limiti di tolleranza. La società si riserva il diritto di modificare i propri prodotti e le relative informazioni senza preavviso alcuno. Questa versione della scheda supera e sostituisce le precedenti.

**Liberatoria** La Chevron non si assume alcuna responsabilità per perdite o danni derivanti dalla mancata osservanza delle raccomandazioni sulle applicazioni contenute nella presente Scheda Tecnica Prodotto.

**Salute, sicurezza, magazzinaggio ed ambiente** Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non risulta avere effetti collaterali sulla salute se utilizzato per le applicazioni raccomandate ed in conformità di leggi e regolamenti indicati nella relativa Scheda di Sicurezza. La Scheda di Sicurezza può essere richiesta presso i nostri uffici o tramite il nostro sito internet. Questo prodotto non deve essere utilizzato per usi diversi da quelli raccomandati. Per lo smaltimento, prendere le dovute precauzioni al fine di proteggere l'ambiente attenendosi alle disposizioni legislative locali.

**A Chevron company product**