



Antifreeze/Coolant Concentrate

Concentré de liquide de refroidissement économique,
sans nitrite, amine ni phosphate (Remplace Antifreeze/Coolant)

Description du produit

Antifreeze/Coolant Concentrate est un concentré de liquide de refroidissement économique, sans nitrite, amine ni phosphate. Il protège contre le gel, l'ébullition et la corrosion.

Avantages pour le client

- Assure une bonne protection contre la corrosion sur une large gamme de métaux, y compris les composants non ferreux.
- Compatible avec un grand nombre de matériaux d'étanchéité, ce qui contribue à protéger contre les fuites.
- Protège efficacement contre le gel et résiste à l'ébullition.

Points forts du produit

- **Assure une bonne protection contre la corrosion.**
- **Compatible avec de nombreux matériaux d'étanchéité**
- **Résiste au gel et à l'ébullition.**

Les normes techniques sélectionnées incluent :

BS 6580 : 1992

BS 6580 : 2010

Applications

- Le liquide Antifreeze/Coolant Concentrate protège tout au long de l'année contre le gel et la corrosion.

Il ne doit pas être utilisé à l'intérieur d'un système d'eau potable pour lutter contre le gel.

Homologations, performances et recommandations

Performances

Antifreeze/Coolant Concentrate satisfait aux exigences de:

- British Standard BS 6580 : 1992 et BS 6580 : 2010

Un produit contenant 25 % ou plus d'éthylène glycol et qui est conditionné dans le but d'être vendu au détail au grand public doit contenir au moins 25 ppm de benzoate de dénatonium ou le conditionnement doit être équipé d'un système de fermeture avec une sécurité enfant.

Manipulation et entretien du produit

- Antifreeze/Coolant Concentrate doit être conservé à une température supérieure à -20 °C, de préférence à température ambiante.
- Il est recommandé de limiter autant que possible l'exposition du produit à des températures supérieures à +35 °C.
- Il est également vivement conseillé de ne pas exposer à la lumière directe du soleil le liquide Antifreeze/Coolant Concentrate conditionné dans des contenants transparents, car il pourrait se décolorer au fil du temps. Cette réaction peut être accélérée par les températures ambiantes élevées. Par conséquent, il est préférable de stocker en intérieur le liquide de refroidissement conditionné dans des contenants transparents.
- Antifreeze/Coolant Concentrate doit être dilué avant utilisation.
- Pour une protection maximale contre le gel dans les régions extrêmement froides, une solution à 60 % peut être utilisée (3 volumes de concentré de liquide de refroidissement pour 2 volumes d'eau). Les concentrations supérieures à 67 % et inférieures à 33 % ne sont pas recommandées.
- Comme avec tout liquide de refroidissement antigel, l'utilisation d'acier galvanisé n'est pas recommandée pour les tuyaux ou toute autre partie de l'installation de stockage/mélange.

Mettez toujours au rebut le liquide de refroidissement usagé conformément aux directives locales et nationales.

Caractéristiques typiques			
Essai	Méthodes d'essai	Résultats	
Dilution		50/50	Concentré
Durée de conservation : 36 mois à compter de la date de remplissage indiquée sur l'étiquette du produit			
Densité à 20°C, kg/l	ASTM D5931	1,074	1,131
Point de congélation, °C	ASTM D1177	≤ -33	N.A.
Point d'ébullition, °C	ASTM D1120	108	155
pH à 20°C, NUOM	ASTM D1287	8,4	8,6
Réserve d'alcalinité, ml de HCl 0,1N	ASTM D1121	1,5	3,0
Essai d'immersion à chaud du verre BS 5117 : 2.2 ⁽¹⁾			
Cuivre, Perte de poids mg/échantillon ⁽²⁾	BS 5117 : 2.2	N.A.	0 (10) ⁽³⁾
Brasure, Perte de poids mg/échantillon ⁽²⁾	BS 5117 : 2.2	N.A.	1 (15) ⁽³⁾
Laiton, Perte de poids mg/échantillon ⁽²⁾	BS 5117 : 2.2	N.A.	0 (10) ⁽³⁾
Acier, Perte de poids mg/échantillon ⁽²⁾	BS 5117 : 2.2	N.A.	0 (10) ⁽³⁾
Fonte, Perte de poids mg/échantillon ⁽²⁾	BS 5117 : 2.2	N.A.	0 (10) ⁽³⁾
Aluminium, Perte de poids mg/échantillon ⁽²⁾	BS 5117 : 2.2	N.A.	5 (15) ⁽³⁾
Conditions de transfert de chaleur de l'aluminium BS 5117 : 2.6 ⁽⁴⁾			
Aluminium, Perte de poids, mg/cm ² /semaine ⁽²⁾	BS 5117 : 2.6	N.A.	-0,2 (1,0) ⁽³⁾

⁽¹⁾ Données générées sur une dilution à 33 % du volume, conformément à la méthode.

L'essai de corrosion du verre ASTM D1384 est quasiment identique à la norme BS 5117 : 2.2.

⁽²⁾ Le signe négatif indique un gain de poids.

⁽³⁾ Les valeurs indiquées entre parenthèses « () » indiquent les limites maximales de la norme BS 6580 : 1992.

⁽⁴⁾ Données générées sur une dilution à 25 % du volume, conformément à la méthode.

L'essai d'évacuation de la chaleur de l'aluminium ASTM D4340 est quasiment identique à la norme BS 5117 : 2.6.

Les informations reprises dans les données techniques ne constituent pas des spécifications, mais des indications basées sur la production actuelle. Elles peuvent être modifiées par les tolérances admissibles de production. L'entreprise se réserve le droit d'apporter des modifications. Le présent document annule et remplace toutes les éditions précédentes et les informations qu'elles contiennent.

Clause de non-responsabilité : Chevron ne saurait être tenu responsable de tous pertes ou dommages inhérents aux utilisations de ce produit autres que celles spécifiquement énoncées dans l'une des fiches produit.

Santé, sécurité, stockage et environnement : sur la base des informations disponibles actuellement, ce produit ne devrait avoir aucun effet néfaste sur la santé lorsqu'il est utilisé dans les applications prévues et conformément aux recommandations fournies dans la fiche technique santé-sécurité (MSDS). Les fiches MSDS sont disponibles sur simple demande auprès de votre revendeur local ou sur Internet. Ce produit ne devrait pas être utilisé à des fins autres que celles prévues. Lors de l'élimination du produit usagé, veillez à protéger l'environnement et à respecter les réglementations locales.

A Chevron company product