



Delo[®] XLI Corrosion Inhibitor – Concentrate

Inibitore della corrosione di lunga durata ed elevatissime prestazioni (Sostituisce Havoline XLI)

Descrizione del prodotto

Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate è un inibitore della corrosione di lunga durata ed elevatissime prestazioni. Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate è formulato con una tecnologia brevettata di additivazione carbossilata avanzata, progettata per offrire una protezione anticorrosione di lunga durata a bassa manutenzione.

Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate è stato ampiamente testato sul campo, dove ha dimostrato che la combinazione sinergica di additivi mono- e bi-carbossilici è in grado di offrire una protezione efficace per oltre 8.000 ore o 650.000 km in applicazioni off-road, camion e autobus, e 32.000 ore nei motori marini e stazionari. Il prodotto è compatibile con altri refrigeranti motore a base di glicole.

Benefici per il cliente

- Le sinergiche e avanzate tecnologie di additivazione offrono una protezione anticorrosione estesa a bassa manutenzione, contribuendo ad aumentare il tempo di attività
- Favorisce la protezione elevata di termostati, radiatori, pompe dell'acqua e altri componenti vulnerabili dei sistemi di raffreddamento
- Offre una protezione affidabile a un'ampia gamma di metalli tra cui alluminio, ferro, rame e stagno
- Migliora le prestazioni e la protezione del sistema di raffreddamento dei moderni motori in alluminio sottoposti ad altissime temperature
- L'alta tecnologia a base di inibitori organici aiuta a mantenere costanti nel tempo le prestazioni e la protezione
- L'assenza di silicati e fosfati garantisce una diluizione stabile e affidabile anche con le acque più dure

Principali caratteristiche del prodotto

- **Lunga vita operativa a bassa manutenzione**
- **Tecnologia avanzata a base di inibitori organici**
- **Protezione dei componenti vulnerabili**
- **Stabilità affidabile delle acque dure**
- **Resistenza anticorrosione dell'alluminio alle alte temperature**

Applicazioni

- Miscelato con la giusta quantità d'acqua, Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate è raccomandato come liquido di raffreddamento e di lavaggio o come fluido per le prove a caldo sui blocchi motore e i sistemi di raffreddamento. Nel corso di numerose prove sul campo, la combinazione sinergica di additivi mono- e bi-carbossilici ha dimostrato di offrire una protezione efficace di almeno 32.000 ore nei motori marini e nelle applicazioni stazionarie
- Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate favorisce una duratura protezione anticorrosione grazie all'uso di ottimizzati inibitori organici brevettati. Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate offre una protezione di lunga durata alle superfici di trasferimento del calore in alluminio dei moderni motori. Il pacchetto di inibitori di Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate favorisce la protezione dai fenomeni di cavitazione anche senza l'aggiunta di additivi di nitriti o a base di nitriti (SCA)
- Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate protegge a lungo dalla corrosione. A seconda dell'applicazione, il dosaggio può variare dal 5 al 10%. La quantità minima richiesta di Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate da aggiungere all'acqua è del 5% in volume. Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate può essere utilizzato con motori in ghisa, alluminio o una combinazione dei due metalli, e in sistemi di raffreddamento in alluminio o leghe di rame. Il corretto dosaggio di Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate può essere determinato con un rifrattometro
- Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate è consigliato per i motori high-tech, come quelli montati sulle auto da corsa, e per le macchine off-road heavy duty, dove è importante proteggere l'alluminio dalle alte temperature
- Nelle applicazioni marine, la concentrazione di Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate non deve essere inferiore al 5%. A questo dosaggio la durata di vita consigliata è di almeno 32.000 ore. Se Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate viene rabboccato regolarmente, l'acqua di raffreddamento non deve essere sostituita
- I motori marini di piccola cubatura richiedono talvolta una protezione antigelo limitata. Per ottenerla è sufficiente utilizzare un dosaggio adeguato di Delo XLC Antifreeze/Coolant, che contiene glicole etilenico, a cui va aggiunto il 5% in volume di Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate. Per la protezione antigelo a -10 °C e -15 °C, i dosaggi di XLC richiesti sono rispettivamente del 22 e 29% in volume.
- Per le applicazioni off-road, i camion e gli autobus, la durata di vita raccomandata è di 8.000 ore o 650.000 km, con una concentrazione del 7,5% in volume di Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate
- Al 7,5% in volume, Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate fornisce ai motori stazionari una protezione anticorrosione di almeno 32.000 ore

A Chevron company product

- Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate può essere utilizzato anche al 10% in volume, come liquido di prova a caldo per i nuovi blocchi motore. I motori di nuova fabbricazione vengono sottoposti a una prova della durata approssimativa di 5-10 minuti, al termine della quale il fluido viene scaricato e, in genere, riutilizzato. Se i blocchi motore non sono immediatamente integrati nei veicoli, Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate proteggerà dalla corrosione l'intero motore fino a due mesi
- Al 5% in volume, Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate può essere utilizzato come liquido di lavaggio per pulire i sistemi di raffreddamento che sono stati riempiti con altri inibitori. Nella maggior parte dei casi è necessario eseguire due lavaggi del sistema. Per un buon risultato è importante che il motore abbia raggiunto la temperatura di funzionamento e che tutte le termovalvole siano aperte
- Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate può essere utilizzato anche come inibitore per i sistemi di riscaldamento centralizzato, come fluido idraulico di sicurezza e come fluido minerario
- Per la diluizione è preferibile utilizzare acqua dolce. Le prove di laboratorio hanno dimostrato che si ottengono valori di corrosione ancora accettabili con acqua a 20 °dH, contenente fino a 500 ppm di cloruri o 500 ppm di solfati. L'acqua utilizzata per la diluizione deve essere priva di zinco, in quanto la presenza di zinco provoca la formazione di un precipitato
- Il prodotto è compatibile con una gamma di refrigeranti motore a base di glicole. Si consiglia di sostituire il liquido refrigerante ogni cinque anni o dopo il superamento dei tempi di funzionamento, a seconda di quale dei due si verifichi per prima

Approvazioni, prestazioni e raccomandazioni

Approvazioni

- MWM TR0199-99-2091/12

Prestazioni

Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate soddisfa i requisiti di:

- MAN D36 5600 e MAN 248
- MTU MTL 5049
- MaK

Raccomandazioni

- Anche se la maggior parte degli OEM non ha ancora rilasciato la propria approvazione formale, Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate è adatto per l'uso nelle applicazioni descritte in questo PDS.

Manutenzione e trattamento del prodotto

- Conservare il prodotto a temperature superiori a -5 °C e preferibilmente a temperatura ambiente. Ridurre al minimo i periodi di esposizione a temperature superiori a 35 °C. Inoltre, si consiglia vivamente di utilizzare contenitori scuri nuovi e non riciclati. L'esposizione alla luce solare diretta può causare scolorimento, anche se il prodotto stesso e le sue proprietà rimangono stabili.
- Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate può essere conservato per circa 1 anno nei contenitori originali, senza alcun effetto sulla qualità o sulle prestazioni. Come per qualsiasi liquido refrigerante antigelo, si consiglia di utilizzare tubi o altre parti dell'impianto di magazzino/miscelazione in acciaio zincato.

Caratteristiche Tipiche			
Prova	Metodo	Risultato	
Diluizione		Concentrato	5%
Data di scadenza: 12 mesi dalla data di confezionamento indicata sull'etichetta del prodotto			
Densità al 20°C, Kg/L	ASTM D1122	1,058 Typ	
Colore		Verde fluorescente	Verde fluorescente
pH a 20°C, NUOM	ASTM D1287	9,4 Typ	8,1 Typ
Contenuto di inibitori, %w/w		32	
Contenuto di acqua, %w/w	ASTM 1123	68	
Effetto sui non metalli	GME 60 255		Nessun effetto
Stabilità dell'acqua dura	VW PV 1426		Nessun precipitato

Protezione anticorrosione

Prove di corrosione in vetro modificate ASTM D1384 – 300 ppm di cloruro

	Perdita di peso, mg/coupon ¹					
	Ottone	Rame	Lega per saldatura	Acciaio	Ghisa	Alluminio
ASTM D5216 (max.)	10	10	30	10	10	30
5% Delo XLI	0,6	0,6	4,5	0,0	0,7	9,8

(1) Perdita di peso DOPO la pulizia chimica eseguita secondo la procedura ASTM. L'incremento di peso è indicato da un segno –.

Prova modificata di corrosione alle alte temperature MTU (2000 W)

Durata della prova: 116 ore	Perdita di peso, mg/provino ²		
	Ghisa	Alluminio	
		SAE 329	AlMgSi1
5% Delo XLI in acqua deionizzata - provino a caldo	-1,3	9,3	1,8
5% Delo XLI in acqua FVV - provino a caldo	-9,0	-16,4	40,7

(2) Perdita di peso DOPO la pulizia chimica eseguita secondo la procedura MTU (abbreviata). L'incremento di peso è indicato da un segno –.

Prova di invecchiamento

Per enfatizzare la protezione anticorrosione offerta da Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate, la prova di invecchiamento viene condotta in condizioni più severe rispetto a quelle comunemente utilizzate nel settore.

Condizioni di prova	Settore tipico	Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate
Diluizione	169 ore	504 ore
Contenuto di fluido	5,0 l	6,0 l
Pressione	1,5 bar	2,5 bar
Flusso	3,0 l/min	3,5 l/min
Potenza termica	5.500 W	5.000 W
Temperatura nel recipiente di riscaldamento	95 °C	115 °C
Temperatura nel recipiente di raffreddamento	75 °C	95 °C
Concentrazione di liquido refrigerante nell'acqua	40% in volume	20% in volume

Perdita di peso in g/m² (utilizzando i parametri di prova Chevron) ⁽¹⁾							
	Al ⁽²⁾	AlMn	Ghisa	Acciaio	Cu	CuZn	Lega per saldatura
Liquido refrigerante di riferimento ⁽³⁾							
- dopo la pulizia iniziale	82,10	64,02	-2,19	-1,68	3,62	2,90	21,45
- dopo la pulizia finale	125,01	94,33	-0,36	0,11	4,99	5,66	25,83
Delo XLI Corrosion Inhibitor - Concentrate							
- dopo la pulizia iniziale	23,91	27,05	0,52	0,36	1,03	1,13	0,27
- dopo la pulizia finale	60,16	63,15	0,69	0,40	1,46	1,76	0,52

⁽¹⁾ Perdita di peso DOPO la pulizia chimica eseguita secondo la procedura MTU (abbreviata). L'incremento di peso è indicato da un segno –.

⁽²⁾ Alluminio SAE 329.

⁽³⁾ Il liquido di riferimento è un refrigerante MEG convenzionale di alta qualità a base di silicati

Le caratteristiche tipiche indicano valori medi che possono differire dai valori effettivi ottenuti durante il normale processo produttivo entro i previsti limiti di tolleranza. La società si riserva il diritto di modificare i propri prodotti e le relative informazioni senza preavviso alcuno. Questa versione della scheda supera e sostituisce le precedenti.

Liberatoria La Chevron non si assume alcuna responsabilità per perdite o danni derivanti dalla mancata osservanza delle raccomandazioni sulle applicazioni contenute nella presente Scheda Tecnica Prodotto.

Salute, sicurezza, magazzinaggio ed ambiente Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non risulta avere effetti collaterali sulla salute se utilizzato per le applicazioni raccomandate ed in conformità di leggi e regolamenti indicati nella relativa Scheda di Sicurezza. La Scheda di Sicurezza può essere richiesta presso i nostri uffici o tramite il nostro sito internet. Questo prodotto non deve essere utilizzato per usi diversi da quelli raccomandati. Per lo smaltimento, prendere le dovute precauzioni al fine di proteggere l'ambiente attenendosi alle disposizioni legislative locali.

A Chevron company product