

HAVOLINE[®] MOTOR OIL SAE 10W-30, 10W-40, 20W-50

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Chevron Havoline[®] Motor Oil es un aceite para motor convencional, diseñado para brindar protección continua contra el desgaste y resguardar los motores antiguos contra depósitos, sedimentos y contaminación.

CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS

Chevron Havoline Motor Oil ayuda a proteger los motores en condiciones de conducción normales y difíciles:

- Motores más limpios Ayudar a reducir la sedimentación y la acumulación de residuos para mantener los motores funcionando mejor y durante más tiempo.
- **Protección contra el desgaste** Brinda protección superior contra el desgaste y la oxidación en árboles de levas, cojinetes y otras partes vitales del motor.
- Protección para piezas críticas del motor -Ayudar a evitar la preignición a baja velocidad (LSPI por sus siglas en inglés) en motores de inyección directa turboalimentados para proteger las piezas esenciales del motor.

AFIRMACIONES SOBRE EL DESEMPEÑO

- Limpieza Combate los sedimentos y acumulación de depósitos más allá de los límites del GF-7¹.
- Protección contra desgaste Reduce el desgaste relacionado con la fricción de las piezas esenciales del motor hasta un 25 % más que los límites del GF-7²
- Protección térmica Mantiene la viscosidad original del aceite durante más tiempo. Resiste a la descomposición térmica, y combate el espesamiento del aceite.
- Excelente protección de los catalizadores de tres vías.
 - Según la prueba de depósitos Sequence IIIH usando SAE 5W-30 y la prueba de sedimentos y barniz Sequence VH usando SAE 0W-20
 - 2. Según la prueba de desgaste de la distribución Sequence IVB usando SAE 0W-30

Producto(s) manufacturado(s) en USA, Colombia y El Salvador.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa Chevron

1 abril 2025 PCMO-70s

APLICACIONES, ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Recomendado para vehículos nuevos y con alto kilometraje, así como para motores turboalimentados y naturalmente aspirados. Vehículos que requieren la especificación API SQ o una especificación previa, así como la especificación GF-7 o una previa (según la clase del aceite).

Cumple o supera los siguientes estándares del sector y de OEM:

| Grado SAE | 10W-30 | 10W-40 | 20W-50 |
|---------------------------------|--------|--------|--------|
| API SQ | Х | Χ | Х |
| API SQ/Conservación de recursos | X | | |
| ILSAC GF-7A | Х | | |
| Chrysler MS-6395 | Х | | |
| GM 6094M | Х | | |
| Fiat 9.55535-CR-1 | Х | | |

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

| Grado SAE | Método de prueba | 10W-30 | 10W-40 | 20W-50 |
|---|------------------------|-------------------------|-----------------|---------------------|
| Número de Producto | | 224103 | 224104 | 224105 |
| Número MSDS USA Colombia El Salvador | | 17808 31063 31407 | 17808 - - | 17808 - 31407 |
| Densidad a 15°C, kg/L | ASTM D4052 | 0,8726 | 0,8713 | 0,8794 |
| Viscosidad, Cinemática mm ² /s a 40°C mm ² /s a 100°C | ASTM D445 ASTM D445 | 69,0 10,3 | 95,7 14,0 | 166,8 18,6 |
| Viscosidad, arranque en frío (CCS) (cP), CCS @ °C | ASTM D5293 | -25/6500 | -25/6200 | -15/8300 |
| Índice de Viscosidad | ASTM D2270 | 136 | 150 | 126 |
| Punto de Inflamación, °C(°F) | ASTM D92 | 236(457) | 238(460) | 248(478) |
| Ceniza Sulfatada, masa % | ASTM D874 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| Fósforo, masa % | ASTM D4951 | 0,077 | 0,077 | 0,077 |
| Zinc, masa % | ASTM D4951 | 0,087 | 0,087 | 0,087 |

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas de producto en fabricación normal.