

# HAVOLINE® MOTORCYCLE SHOCK OIL

### **DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO**

El aceite Havoline<sup>®</sup> Motorcycle Shock Oil está formulado con una tecnología de aceites básicos premium y están diseñados para proporcionar una protección robusta a las bombas hidráulicas en sistemas móviles y estacionarios.

#### BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

El aceite Havoline Motorcycle Shock Oil proporciona valor a través de:

- Larga vida del equipo Gracias a su paquete de aditivos anti desgaste, minimiza el desgaste protegiendo las superficies cuando la carga causa una falla en la película lubricante.
- Tiempo de inactividad minimizado Su efectivo sistema inhibidor de herrumbre y corrosión ayuda a evitar la producción de partículas abrasivas derivadas de la formación de herrumbre y depósitos, barnices y lodos debidos a la falla del aceite, los cuales pueden dañar las superficies y sellos del equipo y bloquear los filtros de forma prematura.
- Operación suave Sus buenas características de estabilidad hidrolítica y de separación de agua promueven una excelente filtrabilidad en la presencia de contaminación por agua. Sus propiedades anti espuma y de liberación de aire aseguran una operación suave y eficiencia del sistema.
- Vida de servicio del aceite óptima Su alta estabilidad a la oxidación resiste el engrosamiento del aceite y la formación de depósitos en servicio, minimizando la posibilidad de un cambio de fluido hidráulico no programado.

#### **CARACTERÍSTICAS**

El aceite Havoline Motorcycle Shock Oil está formulado con básicos del Grupo II.



El aceite Havoline Motorcycle Shock Oil está diseñado para aplicaciones de lubricantes que requieren un aceite lubricante para engranajes AGMA R&O en el grado de viscosidad aplicable.

El aceite Havoline Motorcycle Shock Oil proporciona excelente:

- protección anti desgaste
- inhibición de corrosión y oxidación
- supresión de espuma y aereación

Bajo cargas y temperaturas moderadas, debido a su alto índice de viscosidad Havoline Motorcycle Shock Oil le brinda una excelente estabilidad de la película lubricante debido a que presenta cambios mínimos en la viscosidad en un amplio rango de temperaturas, característica mejorada con un paquete de aditivos de alto desempeño para una mejor protección antidesgaste y control de la oxidación que le aseguran una lubricación confiable a altas temperaturas.

#### **APLICACIONES**

El aceite Havoline Motorcycle Shock Oil puede ser utilizado como lubricantes de ejes en donde los aceites libres de zinc no son un requerimiento.

No se utilice este producto en sistemas de alta presión en la cercanía de las llamas, chispas o superficies calientes. Use solamente en áreas bien ventiladas. Mantenga el contenedor cerrado.

No se utilice en aparatos de respiración de aire o equipo médico.

Producto(s) manufacturado(s) en Colombia.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa Chevron

1 febrero 2019 PCMO-3900s

## INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado SAE	
Número de Producto	743384
Número MSDS Colombia	45886
Gravedad API	33,1
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	32,0 6,3
Viscosidad, Saybolt SUS a 100°F SUS a 210°F	150 46,9
Índice de viscosidad	153
Punto de inflamación, °C(°F)	220(428)
Punto de escurrimiento, °C(°F)	-50(-58)
Viscosidad, Brookfield, ASTM D2983, cP a -20°C	1290
Viscosidad, Brookfield, ASTM D2983, cP a -30°C	4900
Viscosidad, Brookfield, ASTM D2983, cP a -40°C	25,100
Estabilidad a la Oxidación Horas a 2,0 mg KOH/g número ácido, ASTM D943	>5000
Dielectric Strength, kV, <sup>a</sup> ASTM D877 <sup>b</sup>	35

- a. El valor de la rigidez dieléctrica se aplica únicamente a productos envasados en el "lugar de fabricación" producidos en las instalaciones de fabricación de Chevron.
  El aceite perderá rápidamente su alto valor de rigidez dieléctrica cuando se exponga a la contaminación y a cantidades muy pequeñas de humedad y agua.
- El método de prueba estándar de la industria para medir los valores Kv no es preciso, y los resultados de las pruebas pueden variar significativamente.

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.