



HDAX[®] 9500 SAE 40

Huile hautes performances à intervalles prolongés entre les vidanges pour moteurs à gaz

Description du produit

HDAX 9500 SAE 40 est une huile hautes performances de type dispersante/détergente à intervalles prolongés entre les vidanges pour moteurs à gaz, spécialement conçue pour les moteurs à gaz fonctionnant au gaz de décharge, au biogaz ou au gaz de digesteur et pour les applications à base de gaz acides.

HDAX 9500 SAE 40 est formulée avec des huiles de base de première qualité à très faible teneur en soufre, en azote et en aromatiques. L'huile contient des dispersants sans cendres, des inhibiteurs d'oxydation, des détergents métalliques et un agent anti-usure métallique, conçus pour empêcher l'oxydation, la corrosion, les dépôts, l'usure et l'érosion.

Avantages pour le client

- La résistance à l'oxydation/la nitration avec rétention de l'indice de basicité permet de prolonger les intervalles entre les vidanges, le produit est également compatible avec les moteurs à très faible débit d'huile.
- Le système de dispersants/détergents avec résistance à l'oxydation/la nitration permet de limiter l'épaississement de l'huile, la formation de boues et l'obstruction des filtres.
- Garantit le contrôle des dépôts sur les pistons, ce qui permet de protéger les chemises de cylindre contre l'érosion et l'usure abrasive et de contribuer à la longévité du moteur.
- Formulé avec une teneur en cendres optimisée pour le contrôle du renforcement des soupapes et pour éviter le pré-allumage.
- La formulation à base d'additifs à faible teneur en phosphore permet l'utilisation de catalyseurs.

Points forts du produit

- **Garantit une faible consommation d'huile, des intervalles prolongés entre les vidanges et un fonctionnement à faible débit d'huile.**
- **Permet de limiter l'épaississement de l'huile, les boues et l'obstruction des filtres.**
- **Conçu pour la longévité du moteur.**
- **Formulé pour le contrôle du renforcement des soupapes.**

Les normes de performance sélectionnées incluent :

GE Jenbacher

MWM

Applications

- HDAX 9500 est conçu pour l'utilisation dans les moteurs quatre temps fonctionnant au gaz de décharge (y compris le gaz contenant des teneurs en chlorofluorocarbures (CFC) et/ou siloxane élevées), au biogaz, au gaz de digesteur et aux gaz acides.
- L'association d'une bonne rétention de l'indice de basicité et de la résistance à l'oxydation/la nitration permet au produit de prolonger les intervalles entre les vidanges, même lorsque le débit d'huile est délibérément maintenu à bas niveau, ce qui ajoute des contraintes au lubrifiant. Le système de dispersants/détergents est formulé pour éviter la formation de boues sur les chemises de cylindre, phénomène qui peut interférer avec le débit d'huile et entraîner une plus grande consommation d'huile.
- Le contrôle fiable de la corrosion permet d'améliorer la durée de vie des chemises de cylindre, même en cas de fonctionnement intermittent dans des applications à base de gaz acides, ce qui peut entraîner la formation de niveaux importants de condensats acides.
- HDAX 9500 assure le contrôle fiable des dépôts carbonés sur les pistons, ce qui permet de maintenir le bon fonctionnement des segments de piston et la protection contre l'érosion des chemises de cylindre.
- Le niveau optimisé de cendres garantit la protection contre le renforcement des soupapes et la formation de dépôts de cendres dans la chambre de combustion, ce qui peut entraîner le pré-allumage.

HDAX 9500 est recommandé pour :

- Les moteurs quatre temps à gaz de décharge à teneur élevée en chlorofluorocarbures (CFC) et/ou siloxane,
- Les applications utilisant du gaz acide pour lesquelles l'usure par corrosion est un réel problème

Homologations, performances et recommandations

Homologations

- GE Jenbacher TA 1000-1109, Carburant de catégories B (biogaz, gaz d'eaux résiduaires) et C (gaz de décharge) pour les types et versions de moteur qui suivent :
 - Types 2 et 3
 - Type 4 versions A et B
 - Type 6 versions C et E

Recommandations

- MWM (Caterpillar Energy Solutions)
Moteurs à gaz (biogaz)

Caractéristiques typiques		
Essai	Méthodes d'essai	Résultats
Grade de viscosité		SAE 40
Durée de conservation : 60 mois à compter de la date de remplissage indiquée sur l'étiquette du produit.		
Densité, 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,873
Viscosité, cinématique, 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	13,4
Point d'écoulement, °C	ASTM D97	-33
Point d'éclair, COC, °C	ASTM D92	270
Indice de basicité, mg KOH/g	ASTM D2896	5,4
Cendres sulfatées, % wt	ASTM D874	0,60

Les informations reprises dans les données techniques ne constituent pas des spécifications, mais des indications basées sur la production actuelle. Elles peuvent être modifiées par les tolérances admissibles de production. L'entreprise se réserve le droit d'apporter des modifications. Le présent document annule et remplace toutes les éditions précédentes et les informations qu'elles contiennent.

Clause de non-responsabilité : Chevron ne saurait être tenu responsable de tous pertes ou dommages inhérents aux utilisations de ce produit autres que celles spécifiquement énoncées dans l'une des fiches produit.

Santé, sécurité, stockage et environnement : sur la base des informations disponibles actuellement, ce produit ne devrait avoir aucun effet néfaste sur la santé lorsqu'il est utilisé dans les applications prévues et conformément aux recommandations fournies dans la fiche technique santé-sécurité (MSDS). Les fiches MSDS sont disponibles sur simple demande auprès de votre revendeur local ou sur Internet. Ce produit ne devrait pas être utilisé à des fins autres que celles prévues. Lors de l'élimination du produit usagé, veuillez à protéger l'environnement et à respecter les réglementations locales.

A Chevron company product