MEROPA® ELITESYN™ XM

150, 220, 320, 460, 680

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les huiles synthétiques pour engrenages Meropa® EliteSyn™ XM de qualité supérieure offrent une efficacité maximale, un fonctionnement à températures réduites, une durée de vie prolongée du lubrifiant et une solide protection contre l'usure causée par la microcorrosion par piqûres. Elles sont conçues pour des engrenages industriels et marins lorsqu'une protection contre les charges très lourdes et contre les effets de choc est requise.

AVANTAGES POUR LE CLIENT

Les lubrifiants pour engrenages Meropa EliteSyn XM offrent les avantages suivants :

- **Efficacité maximale** - Technologie d'additifs avancée qui réduit la consommation énergétique aux fins de favoriser une énergie accrue ainsi qu'une amélioration de l'équipement et de la productivité.
- **Aide fonctionnement à températures réduites** - Huiles de base synthétiques à coefficient de friction plus faible qui permettent d'abaisser les températures de fonctionnement de la boîte de vitesses.
- **Durée de vie prolongée du lubrifiant** - Résistance à l'oxydation très élevée qui permet des intervalles de vidange plus longs.
- **Large plage de températures** - Protection contre le temps chaud et froid et contre les températures élevées qui permet une plage de températures de service de l'équipement variant entre 30 °C to 140 °C, soit beaucoup plus large que celle offerte par les huiles pour engrenages traditionnelles.
- **Résistance à la microcorrosion par piqûres** - Protection maximale contre la microcorrosion par piqûres et l'usure qui entraîne un entretien réduit et l'accroissement du temps de disponibilité.

CARACTÉRISTIQUES

Les huiles pour engrenages Meropa EliteSyn XM sont formulées pour être les meilleures de notre gamme satisfaisant ou surpassant les normes de rendement de l'industrie. Elles répondent au désir des fabricants d'équipement de concevoir des boîtes de vitesses plus petites, plus légères et davantage écoénergétiques qui améliorent l'efficacité.

Les additifs des huiles Meropa EliteSyn XM sont compatibles avec des revêtements de peinture et de nombreux types de joints pour réduire la possibilité de fuite de ceux-ci ainsi que l'écaillage de la peinture à l'intérieur de la boîte de vitesses. Les produits concurrentiels à base de compositions chimiques très agressives attaquent les revêtements de peinture et entraînent le colmatage du filtre.

APPLICATIONS

Les huiles pour engrenages Meropa EliteSyn XM conviennent aux applications suivantes :

- Engrenages industriels fermés pour lesquels un lubrifiant AGMA EP est indiqué
- Lubrification par barbotage, par projection, par circulation d'huile et à micropulvérisation déterminée selon le degré de viscosité approprié
- Boîtes de vitesses d'équipement marin qui exigent un lubrifiant d'extrême pression.
- Transmissions par engrenages Rexnord qui nécessitent un lubrifiant synthétique d'extrême pression ou un lubrifiant synthétique résistant à la microcorrosion par piqûres.

Produit(s) manufacturé(s) aux États-Unis.
Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

Un produit de la compagnie **Chevron**

21 octobre 2026
GL-45f

© 2019-2026 Chevron U.S.A. Inc. Tous droits réservés.
Chevron, la marque de fabrique Chevron et Meropa EliteSyn sont des marques de commerce appartenant à Chevron Intellectual Property LLC. Toutes les autres marques de commerce appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

REVENDICATIONS DE PERFORMANCE

ISO Grade	150	220	320	460	680
AIST (autrefois U.S. Steel) 224	M	M	M	M	M
ANSI/AGMA 9005-F16-AS	M	M	M	M	M
DIN 51517/3 CLP	M	M	M	M	M
David Brown S1.53.101(5E)	M	M	M	M	M
Fives Cincinnati	M P-77	M P-74	M P-59	M P-35	M P-34
Flender Gear Units, Rev. 17 A. Helical-Bevel-Planetary Gear Units	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**
GE D50E35			M	M	M
Hitachi AC Final Drive Gear	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKC	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKD	M	M	M	M	M
Joy Mining Machinery		M TO-SMEP	M TO-SMEP		
Pekrun Werknorm N8053	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**
Modèles de transmission par engrenages Rexnord[a] Falk: V, A, F, J, Planetgear Modèles de transmission par engrenages obsolètes Falk: Class D, G, Y, Link Belt Model "R"	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**
Rexnord[a] Falk EP + MP résistance	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**
SEW-Eurodrive Rev. 07 004 05 13 Helical-Bevel-Planetary Gear Units: X.e M1..N, ML..2, MC..Series Planetary Gear Units: P..2e, P..2, XP.., P-X.e, PPK.. Series	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**
Sumitomo (Industrial Gear Units: Paramax et Hansen Series) Industrial Gearbox Series HP1, HP2, HPP, I4, P4, M4ACC et M5CT	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**
ZF		**A** TE-ML 27F	**A** TE-ML 27H	**A** TE-ML 27J	

a Demandez conseil auprès de Rexnord/Falk Gear pour les applications suivantes : transmissions par engrenages à vis sans fin, entraînements à haute vitesse, transmissions ouvertes ou toute transmission par engrenages sur mesure.

A: approuvée par

M: respecte ou surpasse aux spécifications suivantes

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

DONNÉES TYPIQUES D'ESSAI

Classe ISO	Méthode d'essai	150	220	320	460	680
Numéro de produit		279009	279008	273229	275006	275007
Numéro de fiche signalétique		50216	50216	50216	50216	50216
Classe AGMA		4 EP	5 EP	6 EP	7 EP	8 EP
Densité API	ASTM D287	30,1	28,6	27,2	26,1	24,9
Density at 15,6°C	DIN 51757	0,8754	0,8836	0,8912	0,8975	0,9041
Viscosité, données cinématiques cSt à 40 °C cSt à 100°C	ASTM D445	 150 20,6	 220 27,5	 320 36,2	 460 47,2	 680 62,3
Indice de viscosité	ASTM D2270	160	160	160	160	160
Point d'inflammation, °C(°F)	ASTM D92	237(459)	239(462)	242(468)	243(469)	244(471)
Point d'écoulement, °C(°F)	ASTM D5950	-36(-33)	-36(-33)	-36(-33)	-36(-33)	-30(-22)
Essai de moussage, séq. II Risque, ml Stabilité, ml	ASTM D892	 50 max 0	 50 max 0	 50 max 0	 50 max 0	 50 max 0
Séparation d'eau, Minutes avant obtention d'une émulsion de 0 ml	ASTM D1401	15	15	20	5	5
Corrosion au cuivre 3h @ 100°C	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b
Test de résistance à la rouille	ASTM D665A ASTM D665B	Réussite Réussite	Réussite Réussite	Réussite Réussite	Réussite Réussite	Réussite Réussite
Capacité de charge Timken satisfaisante, lb	ASTM D2782	>100	>100	>100	>100	>100
Soudure quatre billes Point de soudure, kg Indice de charge d'usure	ASTM D2783	 250 58	 250[a] 58[b]	 250[b] 58[b]	 250[b] 58[b]	 250[b] 58[b]
Éraillure FZG (A/8.3/90) Palier défaillant	ASTM D5182	> 14	> 14	> 14	> 14[b]	> 14[b]
Microcorrosion par piquûres FZG, palier défaillant	FVA 54	10/Élevé	10/Élevé	10/Élevé	10/Élevé	10/Élevé
Essai de portance FAG FE-8 Perte massique du rouleau, mg	DIN 51819-3	Réussite	Réussite	Réussite	Réussite	Réussite

a Références croisées : Pour cet essai, les exigences des grades ISO à degré plus faible sont normalement plus strictes que celles des grades ISO à degré plus élevé; ainsi, les données des grades inférieurs font appel à des références croisées.

La fabrication peut entraîner de légères variations dans le produit par rapport aux données typiques d'essai.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.