



CHEVRON VARTECH[®] INDUSTRIAL SYSTEM CLEANER

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Chevron Vartech[®] Industrial System Cleaner (ISC) est un produit de nettoyage des dépôts qui est ajouté directement à l'huile de circulation ou aux systèmes hydrauliques lors du fonctionnement afin de nettoyer les dépôts de vernis et de boue dans un système avant une vidange d'huile programmée. Il permet de préparer le système pour des performances optimales avant vidange et remplissage avec une huile neuve.

AVANTAGES POUR LE CLIENT

Le Chevron Vartech ISC[®] offre une valeur ajoutée grâce aux caractéristiques suivantes :

- **Réduit les risques de défaillances de l'équipement** - il élimine les dépôts susceptibles d'accélérer l'usure des composants.
- **Rétablit les performances du système** - il élimine des servomoteurs et petits passages tout dépôt susceptible de limiter la réactivité du système lors du fonctionnement.
- **Restaure l'efficacité du système** - il élimine le vernis de surface inhibant les transferts de chaleur et pouvant limiter le fonctionnement à pleine charge.
- **Réduit la nécessité de remplacement des filtres** - il améliore la décomposition des dépôts susceptibles de boucher les filtres lors du nettoyage.
- **Réduit le rinçage au strict minimum** - son excellente compatibilité permet de réduire les besoins en matière de rinçage.

CARACTÉRISTIQUES

Le Chevron Vartech Industrial System Cleaner (ISC) stabilise les dépôts de surface constitués de vernis et de boues dans l'huile afin de permettre leur élimination efficace lors d'une vidange programmée, restaurant ainsi l'efficacité opérationnelle du système.

Ses propriétés chimiques nettoyantes avancées dissolvent et dispersent efficacement les dépôts de vernis de surface afin de minimiser l'encrassement des filtres pendant le nettoyage, comparativement aux principaux nettoyants concurrents. Sa formule sans solvant offre une volatilité réduite et une excellente compatibilité avec la plupart des joints en élastomère.

Le nettoyant pour systèmes industriels VARTECH est compatible avec la plupart des fluides de circulation et hydrauliques à base d'hydrocarbures minéraux et synthétiques*. Sa formule améliorée permet de contrôler l'oxydation sans nuire à aucune autre caractéristique de performance essentielle. Il offre ainsi une durée de nettoyage prolongée et réduit les besoins en rinçage du système avant remplissage à l'aide d'une huile neuve.

*Une incompatibilité est possible avec certains fluides synthétiques non minéraux.

APPLICATIONS

Le nettoyant pour systèmes industriels VARTECH est conçu pour éliminer efficacement les vernis et les boues dans les systèmes de lubrification des turbines à vapeur et à combustion, des compresseurs centrifuges et compresseurs rotatifs à vis, ainsi que des systèmes hydrauliques stationnaires. Il est recommandé pour une utilisation dans des fluides d'indices de viscosité ISO 22 à 100. Siemens Energy approuve l'utilisation du nettoyant pour systèmes industriels Vartech à des fins d'élimination du vernis et des dépôts dans les turbines à vapeur et à gaz, les compresseurs et les générateurs.

Produit(s) manufacturé(s) aux États-Unis.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

Un produit de la compagnie **Chevron**

15 mai 2024
IO-30

© 2020-2024 Chevron U.S.A. Inc. Tous droits réservés.

Chevron, la marque de fabrique Chevron et Vartech sont des marques de commerce appartenant à Chevron Intellectual Property LLC. Toutes les autres marques de commerce appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Il est recommandé d'ajouter le nettoyant pour systèmes industriels VARTECH directement au fluide en service, à une concentration comprise entre 5 et 10 % du volume total d'huile dans le système. Le nettoyage de dépôts de vernis importants exige une concentration de dix pour cent (10 %). Une concentration de cinq pour cent (5 %) suffit en cas de nettoyage d'entretien.

Pour des résultats de nettoyage optimaux, le traitement à l'aide du nettoyant pour systèmes industriels Vartech doit être ajouté au fluide en service et circuler dans le système pendant une durée de fonctionnement normal de 7 à 30 jours**. Les températures de fonctionnement idéales pour des performances de nettoyage optimales sont comprises entre 50 et 120 °C (120 et 250 °F). À des températures inférieures, le nettoyage pourra être moins efficace et nécessiter plus de temps.

**Des durées supérieures à celles indiquées peuvent être nécessaires.

MODE D'EMPLOI

Le Chevron Vartech ISC s'ajoute directement à l'huile de lubrification en service. En cas de forte détérioration de l'huile actuelle, il est recommandé de procéder à sa vidange et d'ajouter le nettoyant en complément du nouveau plein effectué à l'aide de l'huile recommandée.

1. Déterminez la quantité de nettoyant nécessaire et la durée adéquate : 10 % pour le nettoyage d'importants dépôts de vernis ou 5 % pour un nettoyage d'entretien.
2. Installez un nouveau jeu de filtres pour une collecte du vernis et des dépôts maximale. Veillez à disposer de filtres supplémentaires pour le système car un remplacement des filtres pourra être nécessaires du fait de la libération de vernis et de dépôts.
3. Veillez à ce que le système ne dépasse pas les niveaux de remplissage maximum lors de l'ajout du nettoyant système. Si nécessaire, vidangez un volume d'huile suffisant pour maintenir un volume de fonctionnement adéquat.
4. Ajoutez au système le nettoyant pour systèmes industriels Chevron Vartech jusqu'à la concentration choisie, idéalement au cours de la circulation de l'huile.
5. Utilisez l'équipement en conditions de fonctionnement normales pendant la durée choisie. Veillez à maintenir les températures de fonctionnement dans la plage recommandée. Surveillez les filtres afin

de détecter toute augmentation de la pression différentielle et remplacez-les, le cas échéant.

6. Vidangez le mélange huile/nettoyant du système tant que l'huile est encore chaude (dans le respect des températures de manipulation sans danger) et qu'elle a circulé récemment. Dans la mesure du possible, vidangez un maximum de points du système où peut se former une accumulation d'huile (c.-à-d., boîtiers de filtre, refroidisseurs, tuyauteries, boîtes de dégazage, etc.)

7. Dans la mesure du possible, nettoyez manuellement tout dépôt et accumulation d'huile accessibles présents dans le réservoir après la vidange.

8. Un rinçage du système* est recommandé dans tous les cas suivants :

-Lorsqu'une vidange complète n'est pas possible (quantité résiduelle supérieure à 10 %)

-En cas de forte dégradation de l'huile en service

-En cas de dépôts importants dans le système

9. Remplacez les filtres.

10. Remplissez le système avec un lubrifiant Chevron conforme aux exigences des fabricants de l'équipement.

*L'huile de vidange utilisée doit être compatible avec l'huile de remplissage finale.

Contactez votre représentant Chevron en cas de questions ou préoccupations supplémentaires.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

DONNEES TYPIQUES D'ESSAI

Classe ISO	Méthode d'essai	
<i>Numéro de produit</i>		223000
<i>Numéro de la fiche technique États-Unis</i>		51900
Densité API	ASTM D4052	29,2
Densité à 15 °C, kg/L	ASTM D4052	0,8803
Viscosité, données cinématiques cSt à 40°C cSt à 100°C	ASTM D445	53 7,7
Índice de viscosité	ASTM D2270	110
Point d'éclair, °C(°F)	ASTM D92	146(295)
Point d'inflammation, COC, °C(°F)	ASTM D92	264(507)
Point d'écoulement, COC, °C(°F)	ASTM D5950	-17(-1)

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

15 mai 2024
IO-30