

Meropa

Växellådsoljor med premiumprestanda för extrema tryck

Produktbeskrivning

Meropa® industriella växellådsoljor med premiumprestanda för extrema tryck är formulerade för att klara hög belastning, ge god vattenavskiljning och oxidationsstabilitet samt gott korrosionsskydd.

Kundfördelar

- Det termiskt stabila systemet för extrema tryck (EP) är framtaget för att hålla drev och lagerytor rena, vilket bidrar till minimalt bildande av beläggningar.
- Hög oxidationsstabilitet bidrar till minskad viskositetsökning, vilket under drift bidrar till att optimera energieffektiviteten.
- Den effektiva slitage- och korrosionsskyddande formuleringen är framtagen för att ge ökad livslängd för utrustningen och minskad stilleståndstid för underhåll.
- Möjliggör förlängda bytesintervall tack vare minskad oxidation också i tillämpningar med extrema tryck.

Produktfördelar

- Bidrar till minimalt bildande av beläggningar tack vare hög termisk stabilitet även under extrema tryck.
- Framtagen för att ge optimal energieffektivitet tack vare sin höga oxidationsstabilitet.
- Formulerad för att ge minskad stilleståndstid genom minskat slitage och korrosion.
- Bidrar till att möjliggöra förlängda oljebytesintervall.

Utvalda specifikationer inkluderar:

AGMA	AIST
David Brown	DIN
Fives Cincinnati	Smörjschema från Grob
ISO	Joy Mining Machinery
Rexnord Falk	SMS Group
Sumitomo	Paramax
ZF	

Tillämpningar

Meropa växellådsoljor rekommenderas för:

- Industriella slutna växellådor där ett smörjmedel enligt AGMA:s specifikation för extrema tryck rekommenderas.
- Smörjning med hjälp av oljebad, stänksmörjning, cirkulation eller dimsmörjning, med lämplig viskositet.
- Allmänna industriella smörjmedelstillämpningar där prestanda enligt AGMA:s specifikation för extrema tryck erfordras.
- Kuggväxlar från Rexnord som kräver ett mineralbaserat smörjmedel för extrema tryck.

Användning och hantering

Meropa växellådsoljor avger en doft av svavel och fosfor som är typisk för industriella växellådsoljor. God ventilation rekommenderas vid användning.

Låt inte använd eller ny olja hamna i naturen.

Överbliven produkt samt förpackning/behållare ska lämnas vid en återvinningsstation.

Godkännanden, prestanda och rekommendationer

ISO-viskositetsklass	68	100	150	220	320	460	680	1000
AIST (tidigare US Steel) 224	M	M	M	M	M	M	M	
ANSI/AGMA 9005-F16-AS	M	M	M	M	M	M	M	M
David Brown S1.53.101(5E)	M	M	M	M	M	M	M	M
DIN 51517/3-CLP	M	M	M	M	M	M	M	M
Fives Cincinnati			M P-77	M P-74	M P-59	M P-35	M P-34	M P-78
Smörjschema från Grob	A	A	A	A	A	A	A	A
ISO 12925-1 CKC	M	M	M	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKD	M	M	M	M	M	M	M	M
Joy Mining machinery				M TO-MEP	M TO-HEP	M TO-HD		
Rexnord® Falk växellådsmodeller: Modeller: Class D, G, Y, link belt Model "R"	A	A	A	A	A	A	A	
SMS Group SN 180-2		A	A	A	A	A	A	
Sumitomo Drive Technologies Paramax 9000	A	A	A	A				
ZF TE-ML 04H		A	A					
AIST (tidigare US Steel) 224				A				

a: Kontakta Rexnord/Falk Gear för tips på tillämpningar: snäckväxlar, höghastighetskuggväxlar, öppna eller specialanpassade kuggväxlar.

Kontrollera alltid att vald produkt motsvarar maskintillverkarens (OEM) rekommendationer för utrustningens driftförhållanden och kundens servicerutiner.

A: Godkänd

M: Prestanda – uppfyller eller överträffar kraven..

Typiska data						
Test	Testmetod	Resultat				
Viskositetsklass		68	100	150	220	320
Hållbarhet: 60 månader från det fyllningsdatum som anges på produktetiketten*						
AGMA-klass		2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP
Densitet vid 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,8838	0,8849	0,8861	0,8872	0,8863
Kinematisk viskositet, cSt vid 40 °C cSt vid 100 °C	ASTM D445	68 8,8	100 11,4	150 15,0	220 19,3	320 24,5
Viskositetsindex	ASTM D2270	101	100	100	99	98
Flampunkt, °C	ASTM D92	236	250	264	278	278
Lägsta flyttemperatur, °C	ASTM D97	-32	-29	-26	-23	-22
Skumtest sekv. II tendens, ml stabilitet, ml	ASTM D892	50 max 0	50 max 0	50 max 0	50 max 0	50 max 0
Vattenseparation, minuter till 3 ml emulsion	ASTM D1401	25	20	20	20	25
Cu-korrosion, 3 h vid 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B	1B	1B
Rosttest	ASTM D665A ASTM D665B	Godkänd Godkänd	Godkänd Godkänd	Godkänd Godkänd	Godkänd Godkänd	Godkänd Godkänd
Fyrkuleprov Svetslast, kg lastnötningsindex	ASTM D2783	250 45.9	250 >45	250 >45	250 52.9	250 >45
FE-8, viktminskning hos lagerrullar, mg	DIN51819-3	3.7	3.7**	3.7**	2.1	2.1#
FZG kärvningstest, A/8,3/90 °C, skadebelastningssteg	ASTM D5182	>14	>14	>14	>14	>14
FZG belastningssteg	ASTM D5182	12	12	12	12	12

* Hållbarhet: (a) vid förvaring under normala förhållanden samt (b) kan utökas efter testning.

Informationen i typiska data utgör inte en specifikation utan är en indikation baserad på nuvarande produktion, den kan påverkas av tillåtna produktionstoleranser. Rätten till ändringar förbehålls. Detta ersätter alla tidigare utgåvor och informationen i dessa.

**Överförda data: I det här testet, är lägre viskositetsklasser mer utsatta än högre, varför data överförs från kolumnen för ISO 68.

#Överförda data: I det här testet, är lägre viskositetsklasser mer utsatta än högre, varför data överförs från kolumnen för ISO 220.

Mindre avvikelser i produktens typiska testdata är att förvänta vid normal tillverkning.

*Överförda data: I det här testet, är lägre viskositetsklasser mer utsatta än högre, varför data överförs från kolumnen för ISO 680.

Typiska data				
Test	Testmetod	Resultat		
Viskositetsklass		460	680	1000
Hållbarhet: 60 månader från det fyllningsdatum som anges på produktetiketten*				
AGMA-klass		7 EP	8 EP	8A EP
Densitet vid 15 °C, kg/l	ASTM D4052	0,8838	0,8849	0,8861
Kinematisk viskositet, cSt vid 40 °C cSt vid 100 °C	ASTM D445	460 31,2	680 41,4	1000 55,3
Viskositetsindex	ASTM D2270	98	101	106
Flampunkt, °C	ASTM D92	279	279	273
Lägsta flyttemperatur, °C	ASTM D97	-21	-21	-22
Skumtest sekv. II tendens, ml stabilitet, ml	ASTM D892	50 max 0	50 max 0	50 max 0
Vattenseparation, minuter till 3 ml emulsion	ASTM D1401	30	40	20
Cu-korrosion, 3 h vid 100 °C	ASTM D130	1B	1B	1B
Rosttest	ASTM D665A ASTM D665B	Godkänd Godkänd	Godkänd Godkänd	Godkänd Godkänd
Fyrkuleprov Svetslast, kg lastnötningsindex	ASTM D2783	250 >45	250 51,4	250* 51,4*
FE-8, viktminskning hos lagerrullar, mg	DIN51819-3	2.1#	2.1#	2.1#
FZG kärvningstest, A/8,3/90 °C, skadebelastningssteg	ASTM D5182	>14	>14	>14
FZG belastningssteg	ASTM D5182	12	>12	>12

* Hållbarhet: (a) vid förvaring under normala förhållanden samt (b) kan utökas efter testning.

Informationen i typiska data utgör inte en specifikation utan är en indikation baserad på nuvarande produktion, den kan påverkas av tillåtna produktionstoleranser. Rätten till ändringar förbehålls. Detta ersätter alla tidigare utgåvor och informationen i dessa.

Ansvarsfriskrivning Chevron ansvarar inte för några skador eller förluster som orsakas av att produkten används till annat än applikationerna specifikt angivna i något produktdatablad.

Hälsa, säkerhet, förvaring och miljö Baserat på nuvarande tillgänglig information, denna produkt förväntas inte skapa någon negativ hälsoeffekt när den används på avsedd applikation och i enlighet med rekommendationerna i säkerhetsdatabladet. Säkerhetsdatablad erhålles på begäran eller via internet. Produkten ska inte användas till annat än den är avsedd för. Var rädd om miljön och följ gällande regler vid avyttring av använd produkt.

Kontrollera alltid att vald produkt motsvarar maskintillverkarens rekommendationer för utrustningens driftförhållanden och servicerutiner.

Den officiella versionen av det här innehållet är den engelska versionen. Det här är endast en översättning och Chevron tar inget ansvar för eventuella fel eller tvetydigheter i översättningen. Chevron utfäster heller inga garantier för fullständigheten, noggrannheten eller tillförlitligheten i den här översättningen. Vid eventuella avvikelser eller skillnader mellan den här översättningen och den officiella engelska versionen, är det den engelska versionen som gäller.

A **Chevron** company product