



# SIL-X<sup>®</sup> GREASE

## NLGI 1

---

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La grasa Sil-X<sup>®</sup> Grease es una grasa engrosada con silicato, recomendada para aplicaciones industriales sujetas a temperaturas muy altas, requiriendo un lubricante que no se derrita.

### BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

La grasa Sil-X Grease proporciona valor a través de:

- **Estabilidad a alta temperatura** — El engrosador de silicato que “no se derrite” no se derretirá a altas temperaturas, pero permanecerá en su lugar en las superficies de chumaceras y continuará proporcionando una excelente lubricidad.
- **Buena prevención de goteo** — La constitución de la grasa ayuda a evitar el goteo en las chumaceras.
- **Buena visibilidad** — Su distintivo color rojo permite la determinación oportuna de que el lubricante se encuentra aún en su lugar.

### CARACTERÍSTICAS

La grasa Sil-X Grease es una grasa engrosada con silicato.

Está fabricada utilizando aceites base de alta viscosidad y contiene efectivos inhibidores de herrumbre y corrosión.

Es de color rojo transparente y tiene una consistencia suave con una pegajosidad característica.

La grasa Sil-X Grease proporciona una excelente lubricación en aplicaciones industriales en donde se encuentran altas temperaturas. El punto de escurrimiento de Sil-X Grease excede 260°C (500°F).

Sus características de aceite de alta viscosidad y aditivo de alta viscosidad permiten a este lubricante sellar las chumaceras y resistir el goteo y enjuague.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

23 enero 2013  
GR-100s

© 2005-2013 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y Sil-X son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

Bajo condiciones de operación a alta temperatura, el engrosador de silica que “no se derrite” mantiene al lubricante en su lugar mucho tiempo después de que las grasas multi-propósito convencionales se hubieran derretido y escurrido de las chumaceras.

La grasa Sil-X Grease es excelente en términos de bombeabilidad.

### APLICACIONES

La grasa Sil-X Grease se recomienda para aplicaciones industriales sujetas a temperaturas muy altas que requieren de un lubricante que no se derrita.

Las aplicaciones comunes son en chumaceras sencillas, chumaceras antifricción, cajas de engranajes en carros de secado, transportadoras en hornos cerámicos o de horneado de pintura, puertas de hornos, ejes que se extienden en hornos, etc.

## INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

Grado NLGI	1
Número de Producto	255779
Número MSDS	6704MEX
Temperatura de Operación, °C(°F)	
Mínima <sup>a</sup>	-9(+15)
Máxima <sup>b</sup>	204(400)
Penetración, a 25°C(7°F)	
No trabajada	328
Trabajada	325
Punto de Goteo, °C(°F)	>260°C(500°F) Contiene engrosador de silicato que no se derrite
Lincoln Ventmeter, psig a 30 s, a	
75°F	175
30°F	200
0°F	†
-22°F	→
Engrosador, %	6,0
Tipo	Silicato
Grado de Viscosidad ISO, Aceite Base Equivalente	460
Viscosidad, Cinemática*	
cSt a 40°C	467
cSt a 100°C	30,5
Viscosidad, Saybolt*	
SUS a 100°F	2506
SUS a 210°F	150
Índice de Viscosidad*	94
Punto de Inflamación, °C(°F)*	304(580)
Punto de Ecurrimiento, °C(°F)*	-12(+10)
Textura	Suave
Color	Rojo

a La temperatura mínima de operación es la temperatura más baja a la cual podría esperarse que una grasa, ya colocada, proporcione lubricación. La mayoría de las grasas no pueden ser bombeadas a estas temperaturas mínimas de operación.

b La temperatura máxima de operación es la temperatura más alta a la cual una grasa podría ser utilizada con relubricación frecuente (diaria).

† Demasiado dura a esta temperatura para ser bombeada a través de algún dispositivo.

→ No probado a este temperatura.

\* Determinado en aceite mineral extraído por filtración al vacío.

Pueden encontrarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.