



# CHEVRON HYDRAULIC OIL AW

## 32, 46, 68

---

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Les huiles hydrauliques Chevron Hydraulic Oils AW sont conçues pour offrir une excellente protection aux pompes hydrauliques.

### AVANTAGES POUR LE CLIENT

Les huiles hydrauliques Chevron Hydraulic Oils AW offrent les avantages suivants :

- **Bonne stabilité à l'oxydation** — Offrent une bonne durée de vie opérationnelle dans les services à haute pression.
- **Protection contre la rouille et la corrosion** — Offrent une excellente protection contre la corrosion à la fois du cuivre et de l'acier, et réussissent l'essai contre la rouille à l'eau distillée ASTM D665A et l'essai contre la rouille à l'eau de mer synthétique ASTM D665.
- **Variations minimales de la viscosité** sur une large gamme de températures.
- **Bonne inhibition antimousse** — Contiennent un suppresseur de mousse spécial qui minimise à la fois les problèmes de mousse et d'aération.
- **Excellentes qualités anti-usure**
- **Satisfont aux exigences des principaux fabricants de pompes** — ISO 32, 46 et 68 satisfont aux exigences des plus importants fabricants de pompes hydrauliques concernant les liquides hydrauliques de type anti-usure à la fois dans les pompes à pistons et les pompes à palettes.
- **Bonne stabilité en présence d'eau** selon l'essai de stabilité hydrolytique ASTM D2619 et l'essai de pompe humide T6H20C hybride de Denison.
- **Bonne stabilité thermique** en présence de cuivre et d'acier selon la procédure A de l'essai de stabilité à la chaleur des machines Cincinnati MAG.
- **Séparation rapide avec l'eau** — Réduisent les problèmes de rouille en évacuant rapidement l'eau.

Produit(s) manufacturé(s) aux États-Unis.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

Un produit de la compagnie **Chevron**

15 novembre 2025  
IO-110f

© 2008-2025 Chevron U.S.A. Inc. Tous droits réservés.

Chevron et la marque de fabrique Chevron sont des marques de commerce appartenant à Chevron Intellectual Property LLC. Toutes les autres marques de commerce appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

### CARACTÉRISTIQUES

Les huiles hydrauliques Chevron Hydraulic Oils AW sont formulées à partir d'huiles de base paraffiniques raffinées. Elles offrent une excellente protection contre la rouille, la corrosion et l'oxydation tout comme une bonne inhibition antimousse et antiaérations. Tous les grades possèdent un excellent pouvoir désémulsifiant.

Du fait de la nature de leur fonctionnement, les systèmes hydrauliques subissent une usure accrue, à moins qu'ils soient protégés par des huiles anti-usure propres et de haute qualité pour circuits hydrauliques. Les pressions de pistonnage dans les pompes et les valves peuvent augmenter le contact métal sur métal à moins qu'une protection anti-usure soit présente. Les additifs anti-usure dans les huiles hydrauliques Chevron Hydraulic Oils AW forment une pellicule protectrice sur les surfaces de métal. Cette pellicule protectrice réduit les contacts métal sur métal, qui sont très intenses dans les pompes à engrenages et les pompes à palettes. Comme la pression hydraulique augmente au dessus de 1000 psi, le besoin en protection anti-usure augmente proportionnellement.

### APPLICATIONS

Les huiles hydrauliques Chevron Hydraulic Oils AW sont des lubrifiants polyvalents disponibles en grades de viscosité ISO 32, 46 et 68.

Les grades **ISO 32, 46 et 68** sont habituellement utilisés pour les pompes hydrauliques à pistons, à palettes et à engrenages, particulièrement lorsque les pressions dépassent 1000 psi. Ils peuvent également être utilisés pour lubrifier les compresseurs alternatifs à faibles charges.

Veuillez consulter votre équipementier si l'équipement fonctionne en dehors des conditions d'usage normales. Ne pas utiliser dans les systèmes haute pression à proximité de flammes, d'étincelles et de surfaces chaudes. Utiliser seulement dans des endroits bien ventilés. Garder le contenant fermé.

## AFFICHÉES ET LES SPÉCIFICATIONS

ISO Grade	32	46	68
Bosch Rexroth Racine modèle S	M	M	M
Danfoss/Eaton 35VQ25A (test de la pompe) I-286-S (fixes) M-2950-S (mobiles)	M	M	M
Fives Cincinnati <sup>a</sup> (anciennement MAG Cincinnati, Cin Machine, Cin Milacron)	M P-68	M P-70	M P-69
NSF H2 <sup>b</sup>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2	M	M	M
ASTM D6158 HM	M	M	M
DIN 51524-2 HLP	M	M	M
ISO 11158 L-HM	M	M	M

a spécification obsolète.

b Les huiles hydrauliques Chevron Hydraulic Oils AW (ISO 32, 46, 68) sont enregistrées par la NSF et sont acceptées comme lubrifiants là où il n'y a aucun risque de contact avec de la nourriture (H2) dans les zones de transformation des aliments et autour. Le programme d'enregistrement des composés non alimentaires de la NSF est en continuité avec le programme d'approbation et de listage des produits de L'USDA (département de l'Agriculture), qui est basé sur la conformité aux exigences réglementaires en matière d'utilisation appropriée, de vérification des ingrédients et de vérification de l'étiquetage.

**A:** approuvée pour

**M:** satisfont ou dépasse exigences

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

15 novembre 2025  
IO-110f

**DONNÉES TYPIQUES D'ESSAI**

<b>Grade ISO</b>	<b>Méthode d'essai</b>	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>
<i>Numéro de produit</i>		255675	255674	255673
<i>Numéro de fiche signalétique</i>		7457CAN	7457CAN	7457CAN
Densité API	ASTM D287	32,6	31,8	31,6
Densité à 15°C, kg/L	ASTM D4057	0,8655	0,8735	0,8811
Viscosité, cinématique cSt à 40°C cSt à 100°C	ASTM D445	30,4 5,2	43,7 6,5	64,6 8,4
Viscosité Saybolt SUS à 100°F SUS à 210°F	ASTM D2161	157 44	225 48	334 55
Indice de viscosité	ASTM D2270	98	98	99
Point d'éclair, °C(°F)	ASTM D92	220(428)	226(439)	235(455)
Point d'écoulement, °C(°F)	ASTM D97	-25(-13)	-23(-9)	-22(-8)
Corrosion sur lame de cuivre 3h à 100°C	ASTM D130	1b	1b	1b
Essai à la formation de mousse, Séquence I Tendance, mL Stabilité, mL	ASTM D892	20 0	20 0	20 0
Essai antirouille, Procédure A & B	ASTM D665	Conforme	Conforme	Conforme
Séparation de l'eau, minutes à < 3 ml à 54°C	ASTM D1401	15	15	15
Stabilité de l'oxydation, TOST Nbre d'heures jusqu'à KOH 2,0 mg KOH/g TAN	ASTM D943	>5000	>5000	>5000

La fabrication peut entraîner de légères variations dans le produit par rapport aux données typiques d'essai.

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

15 novembre 2025  
IO-110f

Toujours confirmer que le produit sélectionné est conforme aux recommandations du fabricant de l'équipement d'origine concernant les conditions de fonctionnement de l'équipement et les conditions d'entretien par le client.

15 novembre 2025  
IO-110f