

# Multifak CG

## Industrielles Kupplungsfett für das Hochleistungssegment

(Bisher bekannt als Coupling Grease)

### Produktbeschreibung

Multifak CG ist ein hochleistungsfähiges industrielles NLGI 1-Kupplungsfett. Es wurde für Anwendungen mit hohen Fliehkräften und hohen Drehmomenten entwickelt, bei denen starke Stoßbelastungen, Ausrichtungsfehler und Vibrationen auftreten.

Multifak CG wurde mit einem Lithium-/Polymer-Verdicker mit Inhibitoren zum Schutz gegen Korrosion, Oxidation, extremen Druck und Rost formuliert. Die Kombination aus einem speziellen Verdicker, einem Grundöl mit hoher Viskosität und einem Polymer hilft zu verhindern, dass sich das Fett in extremen Anwendungen aufspaltet.

### Vorteile für den Kunden

- Die gute Beständigkeit gegen Zentrifugalbeschleunigung trägt zum Schutz von Komponenten bei.
- Seine lange Lebensdauer hilft, den Wartungsaufwand und die Fettnachfüllung zu verringern.
- Schützt Kupplungen wirksam überall, wo ein hohes Lasttragevermögen gefordert ist.
- Die Wasserwaschbeständigkeit bietet guten Korrosionsschutz in nassen Umgebungen.
- Geeignet zur Verwendung in einem weiten Temperaturbereich zwischen -40 °C bis +120 °C.

### Produkt-Highlights

- **Entwickelt, um eine gute Beständigkeit gegen Zentrifugalabscheidung zu bieten**
- **Eine lange Nutzungsdauer trägt dazu bei, die Wartungskosten zu verringern**
- **Schützt Kupplungen wirksam überall, wo ein hohes Lasttragevermögen gefordert ist.**
- **Formulierung für eine gute Beständigkeit gegen Wasserauswaschung**
- **Eignet sich für Einsätze über einen weiten Temperaturbereich hinweg**

Erfüllt werden beispielsweise folgende Spezifikationen:

AGMA	Esco Couplings Ltd
Esco Couplings srl	Esco Aandrijvingen BV
Esco Antriebstechnik GMBH	Esco Drive
DIN	Falk
Fast	ISO
Jaure	Koppers
Renk	Wartsila

### Anwendungen

Multifak CG wird für viele Arten fettgeschmierter Kupplungen in industriellen Anlagen empfohlen. Übliche fettgeschmierte Kupplungen sind z. B.:

- Getriebekupplungen, deren Innen- und Außenstirnräder in einer gemeinsamen rotierenden und die Wellen verbindenden Nabe ineinandergreifen.
- Stahlgitterkupplungen mit einem gewundenen Band aus flexiblem Federstahl, das die Naben physisch miteinander verbindet.
- Flexible Kettenkupplungen mit einer Rollenkette, die in der jeweiligen Nabe in eine Verzahnung greift.

Multifak CG ist so konzipiert, dass es über das normale Wechselintervall von sechs Monaten hinaus funktioniert. In der praktischen Erfahrung hat sich gezeigt, dass dieses Fett in der Lage ist, mehr als drei Jahre lang eine zufriedenstellende Leistung zu erbringen.

Dieses Produkt sollte in Fettkupplungen verwendet werden, die besonders schwer regelmäßig zu warten sind, und solche, die unter harten Bedingungen eingesetzt werden.

Durch die hochviskose Grundöl-Polymer-Mischung eignet sich Multifak CG für den Einsatz in anderen industriellen und maritimen Anwendungen, bei denen die Geräte einer hohen Wasserspülung, niedrigen Geschwindigkeiten und schweren oder stoßartigen Belastungen ausgesetzt sind.

Multifak CG wird für viele Typen fettgeschmierter Kupplungen empfohlen, wie sie in Eisenbahnen und Verbindungszügen eingesetzt werden. Es eignet sich auch für Kupplungen von Hochgeschwindigkeits-Transportwaggonen.

### Freigaben, Leistung und Einsatzzeignung

#### Freigaben

- Esco-Antriebe (Freigabe beantragt)

#### Leistung

- DIN 51502: GOGP1K-40
- ISO 6743-09: ISO-L-XD(F)CIB1
- AGMA 9001-C18 (Type CG-1; CG-2 and CG-3)
- Betriebstemperatur: -40 °C bis zu +120 °C (max. +140 °C)

#### Einsatzzeignung

- Esco Aandrijvingen BV
- Esco Antriebstechnik GmbH
- Esco Couplings Ltd
- Esco Couplings srl
- Esco Drive
- Falk
- Fast
- Jaure
- Koppers
- Renk
- Wartsila

### Produktwartung und -handhabung

Auf neue Kupplungen sollte das Produkt wegen seiner klebrigen Konsistenz vorzugsweise von Hand aufgetragen werden. Das gewährleistet für eine gleichmäßige Verteilung. Es sollten die normalen Handhabungsverfahren wie auch bei anderen Erdölprodukten beachtet werden. Detaillierte Verfahren zum Auftragen des Produkts finden sich in den Installationsanweisungen des Kupplungsherstellers. Das folgende Verfahren beschreibt eine verbreitete Schmiermethode. Vor dem Zusammenbau von Zahnradkupplungen sollte eine Fettschicht auf die Zahnradzähne aufgetragen werden. Nach dem Auftragen von Hand sollte die Kupplung so gedreht werden, dass der Schmiernippel die Stellung 4 Uhr erreicht, und der Nippel/Stopfen entfernt werden. Es kann ein kurzes Rohr (1/4 Zoll Durchmesser) angebracht und Fett in die Kupplung eingedrückt werden, bis es auf 10 Uhr durch die Ablassöffnung wieder austritt. Das Rohr sollte dann wieder abgezogen werden und die Stopfen wieder eingesetzt werden. Damit wird sichergestellt, dass die Kupplung ausreichend geschmiert ist. Ein routinemäßiges Nachschmieren kann durch ein Zerlegen mit dieser Methode durchgeführt werden. Das Fett wird dann gleichmäßig auf allen beweglichen und gleitenden Flächen verteilt und die Vorteile des Produkts kommen voll zum Tragen. So genannte „Full Travel“-Kupplungen sollten Sie vorsichtig befüllen, um immer die vorgesehene Menge Fett einzubringen. Vermeiden Sie, dass gebrauchtes und unbenutztes Produkt in die Umwelt gelangt. Produktreste, Verpackung und Behälter sollten Sie ausgewiesenen Sammelpunkten entsorgen.

Typische Kennwerte		
Eigenschaften	Prüfmethoden	Ergebnisse
<b>Typische Haltbarkeit: 36 Monate ab dem auf dem Gebindeetikett angegebenen Datum der Befüllung.</b>		
Erscheinungsbild	Visuell	Dunkelbraun, Weich und klebrig
NLGI-Konsistenzklasse	ASTM D217 mod	1
Walkpenetration, mm/10	ISO 2137	349
Art des Verdickers		Lithium/Polymer
Art des Grundöls		Mineralisch
Viskosität des Grundöls bei 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (reine Grundölmischung)	ASTM D445	700
Viskosität des Grundöls bei 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (Grundölmischung + Polymere)	ASTM D445	>3200
Tropfpunkt, °C	IP 396	215
Lager-Korrosionstest	ASTM D2596	Bestanden
Korrosionswirkung auf Kupfer, 24 Std. bei 100 °C	ASTM D4048	1B
Koppers Verfahren, K36, 24 Std., %	ASTM D4425	<3
Vierkugel-Schweißlast, kgf	IP 239	250
Dichte bei 15 °C, kg/l	IP 530	0,92
Anleitung zu Gebrauchstemperatur, °C (Esco-Test)		-40

Die in der Tabelle „Typische Kennwerte“ wiedergegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Informationen auf Grundlage der aktuellen Produktion, die zulässigen Herstellungstoleranzen unterliegen können. Änderungen bleiben vorbehalten. Dieses Dokument ersetzt alle früheren Ausgaben und die in ihnen enthaltenen Informationen.

**Haftungsausschluss:** Chevron haftet nicht für Verluste oder Schäden, die in Folge der Verwendung dieses Produkts für andere als die konkret in einem Produktdatenblatt angeführten Anwendungen entstehen.

**Gesundheit, Sicherheit, Lagerung und Umweltschutz:** Auf Grundlage der derzeit verfügbaren Informationen ist davon auszugehen, dass dieses Produkt nicht gesundheitsschädlich ist, sofern es für die vorgesehene Anwendung und gemäß den im Material Sicherheitsdatenblatt (MSDS) angeführten Empfehlungen verwendet wird. Material Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage über die lokalen Vertriebsstellen oder über das Internet erhältlich. Dieses Produkt sollte für keinen anderen als seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden. Bei der Entsorgung des Produkts ist auf den Umweltschutz zu achten und sind örtlich geltende Vorschriften einzuhalten.

Stellen Sie immer sicher, dass das ausgewählte Produkt mit den Empfehlungen des Originalherstellers für die Anlagenbetriebsbedingungen und mit den Wartungspraktiken des Kunden im Einklang steht.

Die offizielle Version dieses Inhalts ist die in englischer Sprache. Dies ist lediglich eine Übersetzung, und Chevron haftet nicht für Fehler oder Mehrdeutigkeiten in dieser Übersetzung. Weiterhin übernimmt Chevron keinerlei Gewähr für die Vollständigkeit, Genauigkeit und Zuverlässigkeit dieser Übersetzung. Bei Unstimmigkeiten zwischen dieser Übersetzung und der englischen Originalversion hat letztere Vorrang.

A **Chevron** company product